

白色恐怖景美紀念園區 最高院檢署整修工程細部設計圖說

一般施工說明:

1. 本標準圖中除另有註明者外，公分(cm)為單位。
 2. 廠商應於施工前詳閱所有契約圖說，並查對各部尺度、高程等，若對圖說中尺度及高程、或其他細節有疑問或發現不符合處，不得以比例尺從圖面丈量，應以書面提請設計單位解釋或修正，亦不得自行解釋，曲解設計原意，否則一切後果由廠商自行負責。一切均以契約圖說及規定較嚴之內容為依據。
 3. 廠商應確實現況調查並做好施工中之安全措施，以免影響鄰近建築物或公共設施及使用者安全，所有防護措施均包含於契約工程費內。施工中若因防護措施不確實而傷及行人及車輛，或造成鄰近建築物及公共設施損壞，廠商應負法律及賠償修復全責。
 4. 契約圖說所示之高程均為設計參考高程，廠商得依實際現況調整並提報設計單位核准。
 5. 施工範圍內因工程施工破壞之部份，應由廠商予以復舊，所需費用已含於總工程費內，不另給價。
 6. 廠商施工前，應先查核附近之電力、電信、排水、污水、瓦斯、油管及現存之其它管線埋設位置，施工管線應避免與上述管線位置衝突，不得損及其它管線。如施工時不能確定其埋設位置或有安全顧慮情事，均應事先與有關管線單位取得連繫。因施工對上述管線所造成之損害，概由廠商負責處理及賠償。
 7. 廠商在工地施工時，應依照「公共工程施工品質管理作業要點」確實辦理。
 8. 施工期間，廠商應做好各項安全防護設施，以防發生意外。除契約另有約定外，所有安全設施應採用新品，如係為堪用舊品，應於進場前先行整理並重新以油漆塗刷，以保整潔乾淨。
 9. 工程施工期間對於交通之管制，廠商應遵照有關規定辦理相關手續，妥為佈設標誌、標線、號誌設施，且須有足夠之照明及警示設備，以對危險之情況作有效警告。
 10. 工程用水務須清潔不含雜質等。
 11. 施工期間應遵守環保法令，保持場地清潔，如發生各項罰鍰，均應由廠商負責。
 12. 工地範圍內之工程材料及施工機具，於收工後及停工期間應停放整齊，不得任意堆置及停放。
 13. 除契約另有約定者外，工程以日間施工為主，若因廠商自行需求(如趕工等)而採夜間施工，廠商不得要求變更或加價。
 14. 工程由廠商連工帶料興建，不得任意要求加價，如因法規修訂、安全顧慮、地形變更、地質及地下物變異時，應即報請設計單位會勘確認後，依契約約定辦理變更設計。
 15. 施工中如發現埋藏物品，須立即報請主管機關指示處理，不得任意處置或據為己有。
 16. 工程如為現場狀況需要，廠商應照設計單位之指示施工，並依契約約定辦理變更設計。
 17. 「設計單位」之「認可」或「核可」並未解除或減少廠商對工程之責任。
 18. 圖面及標單所標示之廠牌型號，僅供參考，不作為爾後驗收之依據，廠商須於施作前送審相關材料樣品型錄及各項證明文件，並繪製施工大樣圖及測繪現場尺寸放樣圖，提報設計單位核可後方可施作。
 19. 圖面各安裝詳圖或標示之強度為最低要求值，廠商可採用等於或大於標示值之材料施作。
 20. 使用之混凝土材料除圖說另有標註外，均採用卜特蘭第一型水泥，強度不得小於210kg/cm²。
 21. 廠商應於施工前訂定整體施工計畫，將各項工程依施工界面緊密銜接施作，以免工期冗長不便。
 22. 廠商需備妥足夠之機具及人力，並配合設計單位指示展開施工作業面。
 23. 如工程需與其他工程同時配合施工時，廠商應與其他廠商互相協同合作。施工程序上發生任何糾紛時，應遵照設計單位之安排、調度與裁定辦理。
 24. 建築廢棄物如經分類後，其符合「營建剩餘土石方處理方案」規定部分，則可併「剩餘土石方」進入土質場(棄土場)清理，其餘有用資源如廢塑膠、廢木材、廢紙、廢玻璃、廢瀝青、廢鐵、廢鋁等可回收再利用廢棄物，均應依廢棄物清理法相關規定清理或再利用。
- * 本工程主要項目為歷史建築整修及室內裝修，原有建築經過長年多次修繕，介面較為複雜，若有現地尺寸、面積與圖面落差較大項目，廠商於施工前提出與設計單位及業主討論後方可施作。

補充施工說明:

- 一、本工程包括原址原形整修、室內裝修、傢俱設備及相關機電工程。詳如工程標單、設計圖說及參照本補充施工說明辦理。
- 二、廠商於投標前得自行至工地現場實地勘察，考量工地現場施工難易，按照圖說規定核對，並詳實估價，除另有註明者外，工程總價應包括工程標單、圖說及施工規定等完成本工程之各項費用，並包括施工所需之各項簽證、材料檢驗及取得相關出場即防火證明等費用。
- 三、本工程施工期限為自開工之日起90日曆天完成。
- 四、本工程施工位置，位於新北市新店區復興路131號，廠商得標後，除依規定辦理簽約手續外，需於開工前製作施工計畫書、工程預定進度表及品質計畫書，送請監造單位審核後送機關核備，並負責本工程復水復電之代辦申請，其所需相關費用均包含在本工程相關項目費用內，不另給付。
- 五、本工程基地範圍內如因施工機具無法到達，承商須自行考慮施工方式及材料搬運之路徑，得標後不得藉故推諉或辦理追加。
- 六、本工程施工期間，廠商應依勞工安全衛生法及相關法令規定確實實施勞工安全衛生業務，人車通行動線應妥為規劃管制，以維護人車安全，並依營建工程防治污染管制規定向主管機關繳交空氣污染防治規費。該項空氣污染防治規費廠商得憑據據以向甲方申領。
- 七、本工程訂約時，契約單價除另有規定外，甲方得依決標金額與發包預算金額之比例調整，所需訂約圖說、文件，由本府備具，並由廠商裝訂蓋章後送本局用印完成簽約手續，其裝訂費用包括本工程費用內，不另給付。
- 八、廠商依合約規定辦理各項品質檢驗，並依規定通知監造單位或本會派員會同抽樣送驗，其檢驗所需之各項費用已包含在本工程總價範圍內，不另給付。
- 九、本工程基地範圍內，凡與本工程有關之其他工程及臨時裝置，或甲方另案辦理發包時，廠商應有與其他承辦廠商相互協助合作之義務，如因不能協調而致影響施工，概由廠商負責，不得藉故延長工期。完工前應將假設工程部分全部拆除，工地清理乾淨始可報請竣工。
- 十、本工程有關水電、消防、空調、監控、弱電、衛浴、廚具、生活污水處理池及傢俱設備等均包含在本工程施作範圍內。
- 十一、本工程係舊有房屋整修工程，現場尺寸與圖說尺寸如有不符之處則以現場實際尺寸為施作依據，如有疑問之處則以監造單位解釋為依據。
- 十二、本工程施作室內整修工程及相關機電工程前15日，承商需先行提送相關施作之建材型錄或樣品送交監造單位審核後方得進場施作。
- 十三、本工程完工承商需負責修改竣工圖並送交監造單位審核。

起造人名稱 (Builder)	
工程名稱 (Project Name)	建築地址或地點 (Building Address)
建造執照 (Construction License)	設計人 (Designer)
監造人 (Construction Supervisor)	承造人 (Contractor)
工程概要 (Project Descriptions)	
施工期間 (Duration)	民國〇〇年〇〇月〇〇日至〇〇年〇〇月〇〇日 (DD/MM/YYYY~ DD/MM/YYYY)
工地主任或工地負責人 (Site Manager)	電話 (TEL)
專任工程人員 (Contractor's Professional Engineer)	電話 (TEL)
通報專線 (Complaints & Suggestions)	全民營工專線及網址 (Hot Line and Web Site) 0800-009-609 政風單位 (Government Ethics Department) https://www.pcc.gov.tw 建築管理機關 (Authority of Building Management)
經費來源 (Budgetary sources)	1. 中央: (千元) (Unit: NT\$1,000) 2. 地方: (千元) (Unit: NT\$1,000)
重要公告事項 (Notice)	1. 須知告知事項: 2. 空氣污染防治費徵收管制編號: 3. 公害檢舉陳情專線: 4. 建築核發日期及施工期限: 5. 年 (Yr) 月 (M) 日 (D):

未達新台幣五千萬元之工程告示牌正面圖

附註:

1. 所有尺寸除另有註明者之外，均以cm為單位。
2. 告示牌:
(1) 漆綠色底、白色正楷字體、線條及框。
(2) 工程竣工驗收後由承商自行拆除處理。
3. 告示牌材質得採用鐵板或木板製等材質，惟對牌面之固定方式須另行處理。
4. 告示牌及施工銘牌之相關規定，須依據行政院公共工程委員會最新公告之「工程告示牌及施工銘牌設置要點」辦理。



施工位置圖

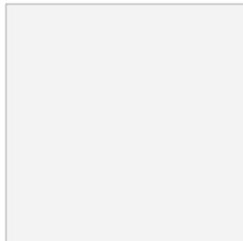
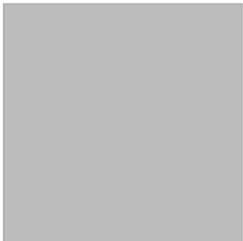


索引表

室內裝修圖		其他建物修繕圖		機電圖		結構圖	
圖號	名稱	圖號	名稱	圖號	名稱	圖號	名稱
00-1	施工說明	I6-1	人權學習中心2F學習教室修繕圖	E-1	配電箱接線圖(一)	S0-1	材料試驗管制表
00-2	索引表	I6-2	玻璃欄杆大樣詳圖	E-2	配電箱接線圖(二)	S0-2	銲接符號與銲接方法(一)
00-3	材質表	I6-3	仁愛樓看守所修繕圖	E-3	空調規範(一)	S0-3	銲接符號與銲接方法(二)
00-4	門窗表	I6-4	遊客服務中心升降椅詳圖	E-4	空調規範(二)	S0-4	銲接符號與銲接方法(三)
00-5	設備燈具規格表	I6-5	入口意象修繕圖	E-5	1F 空調設備平面圖	S1-1	一層補強平面圖
				E-6	2F 空調設備平面圖	S1-2	二層補強平面圖
I0-1	1F.2F 拆除平面圖/1F.2F 地坪調查圖/ 施工圍籬範圍圖			E-7	1F.2F 幹線設備平面圖	S1-3	鋼框架補強詳圖-1
				E-8	1F 照明設備平面圖	S1-4	鋼框架補強詳圖-2
				E-9	2F 照明設備平面圖		
I1-1	1F 設計/隔間放樣平面圖/立面索引圖			E-10	1F 插座設備平面圖	消防設備圖	
I1-2	2F 設計/隔間放樣平面圖/立面索引圖			E-11	2F 插座設備平面圖	F-04	一層消防設備平面圖
				E-12	1F 電信網路設備平面圖	F-05	二層消防設備平面圖
I2-1	1F 天花板設計平面圖			E-13	2F 電信網路設備平面圖		
I2-2	2F 天花板設計平面圖			E-14	1F 監視系統及影音設備平面圖		
				E-15	2F 監視系統及影音設備平面圖		
I3-1	右側立面圖						
I3-2	1F 立面圖(一)						
I3-3	1F 立面圖(二)						
I3-4	1F 立面圖(三)						
I3-5	1F 立面圖(四)						
I3-6	2F 立面圖(一)						
I3-7	2F 立面圖(二)						
I3-8	2F 立面圖(三)						
I3-9	2F 立面圖(四)						
I3-10	櫃體詳圖(一)						
I3-11	櫃體詳圖(二)						
I4-1	家具設備規格(一)						
I4-2	家具設備規格(二)						
I4-3	家具設備規格(三)						
I4-4	家具設備規格(四)						
I4-5	家具設備規格(五)						
I5-1	手動捲簾詳圖規範						
I5-2	明架天花板詳圖規範						
I5-3	櫃體詳圖規範						
I5-4	空調室外機格柵詳圖規範(一)						
I5-5	空調室外機格柵詳圖規範(二)						

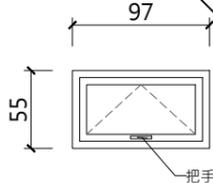
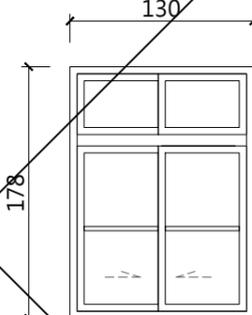
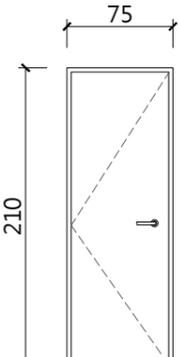
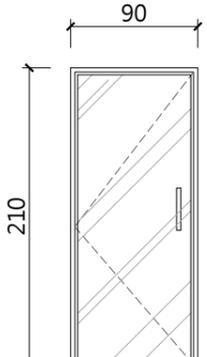
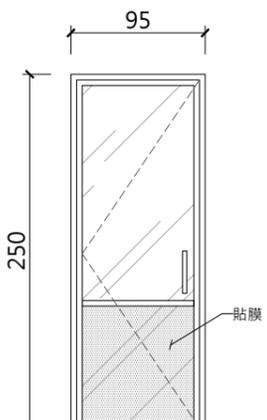


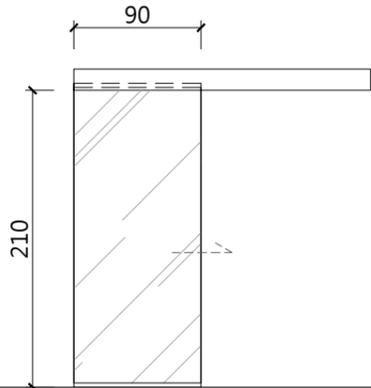
施工前需將產品審查資料送經監造單位核准後，方可進場施作或採購

編號	PT-1	PT-2	PT-3	WD-1	WD-2	ST-1		
名稱	淺灰色漆	水泥質感特殊塗料	深色漆	木紋飾板	木紋飾板	人造石		
圖片								
尺寸	-	-	-	-	-	-		
使用空間	部分牆面、天花	廁所部分牆面	1F 辦公室天花.擴張網天花	櫃體	櫃體	電腦使用區/服務櫃台		
備註	-	-	-	-	-	-		



施工前需將產品審查資料送經監造單位核准後，方可進場施作或採購，尺寸皆依現場調整

編號	W1	W2	D1	D2	D3
圖示					
尺寸規格	97cm*55cm 鋁窗	130cm*178cm 鋁窗	75cm*210cm (尺寸依現場調整) 推開門	90cm*210cm (尺寸依現場調整) 推開門	95cm*250cm 推開門
材質規格	鋁製框 五金配件全	鋁製框 五金配件全	木製門框 夾板門面貼木飾板	鋁框門	鋁框門
玻璃	5mm清玻璃	5mm清玻璃	-	6 mm 強化清玻璃	6 mm 強化清玻璃
備註	-	-	五金配件全 含門鎖/把手(另選樣)	五金配件全 含門鎖/把手(另選樣)	五金配件全 含門鎖/把手(另選樣)
數量	2	2	1	1	3

編號	D4
圖示	
尺寸規格	90cm*210cm (尺寸依現場調整) 自動門
材質規格	玻璃門
玻璃	8mm強化清玻璃
備註	五金配件全 含開關
數量	1



施工前需將產品審查資料送經監造單位核准後，方可進場施作或採購

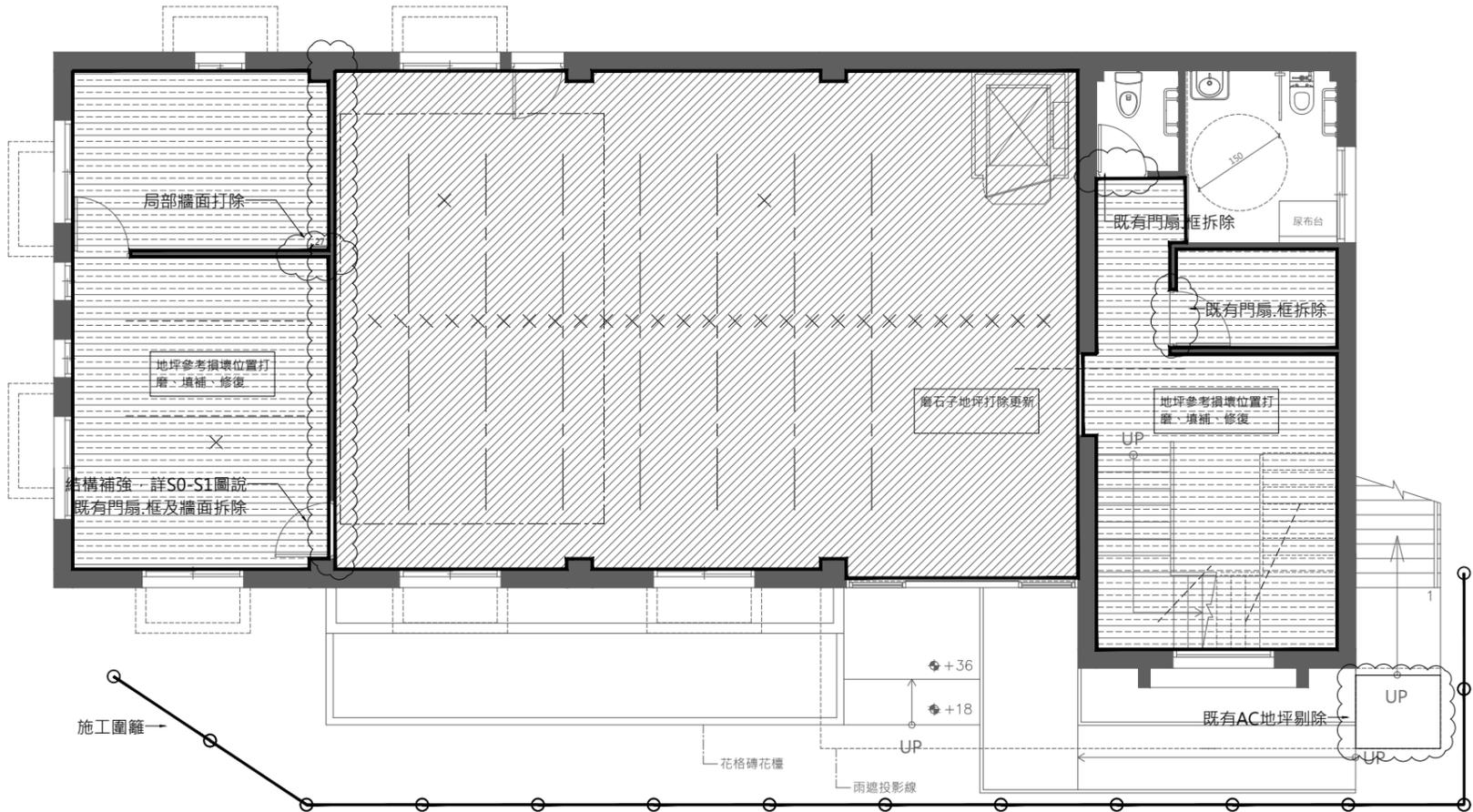
編號	L-01	L-02	L-03	L-04	L-05			
名稱	平板燈	吸頂筒燈	軌道燈	線性燈	間接照明(LED T5)	櫃台造型吊燈		
圖片								
尺寸規格	L600*W600*H10mm	Ø110*120mm	Ø50*125mm	L訂製*W17*D7mm	L300/575/875/1180mm	L訂製*W200*D60mm(L型)		
材質	烤漆鋼板·擴散板	鋁成型·表面平光液態烤漆	鋁成型·表面平光液態烤漆	鋁擠型	鋁支架·乳白色PC罩	表面金屬烤漆+壓克力		
光源瓦數色溫	LED 40W, 4000K	LED 12W, 4000K	LED 12W, 4000K	LED 10W, 4000K	LED 20W, 4000K	LED 40W, 4000K		
安裝方式	嵌入式	表面安裝	軌道式	表面安裝	表面安裝·可串接	吊掛式		
備註								



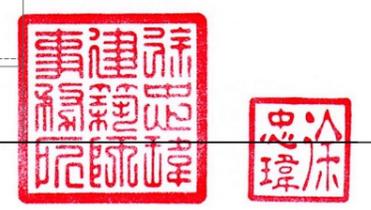
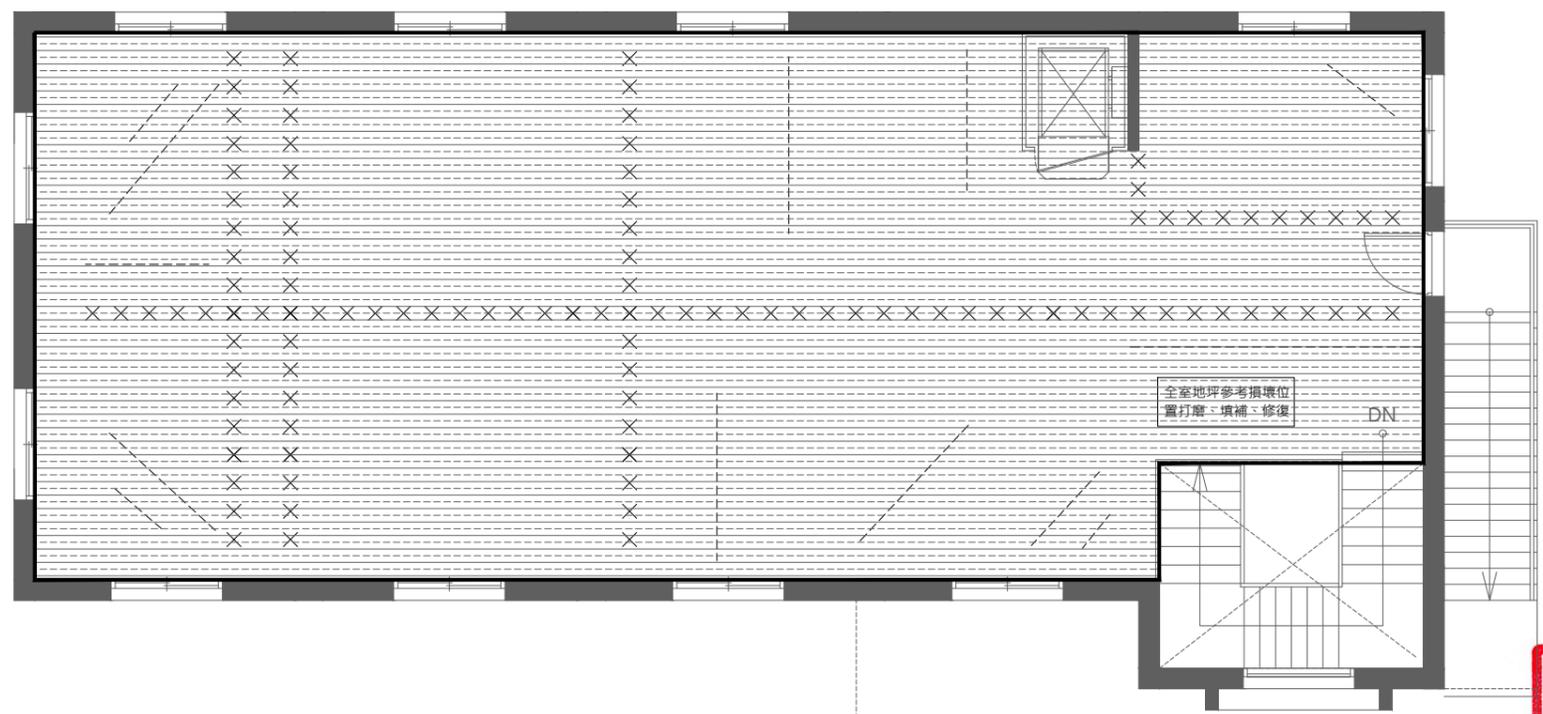
拆除圖例	
	拆除範圍
地坪調查圖例	
	地面隆起
	地面釘孔
	地面裂痕
	地面不平
地坪圖例	
	磨石子地坪打除更新
	磨石子地坪打磨、填補、修復

*圖面損壞範圍僅為參考，實際依現場為主。

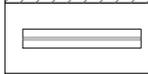
1F

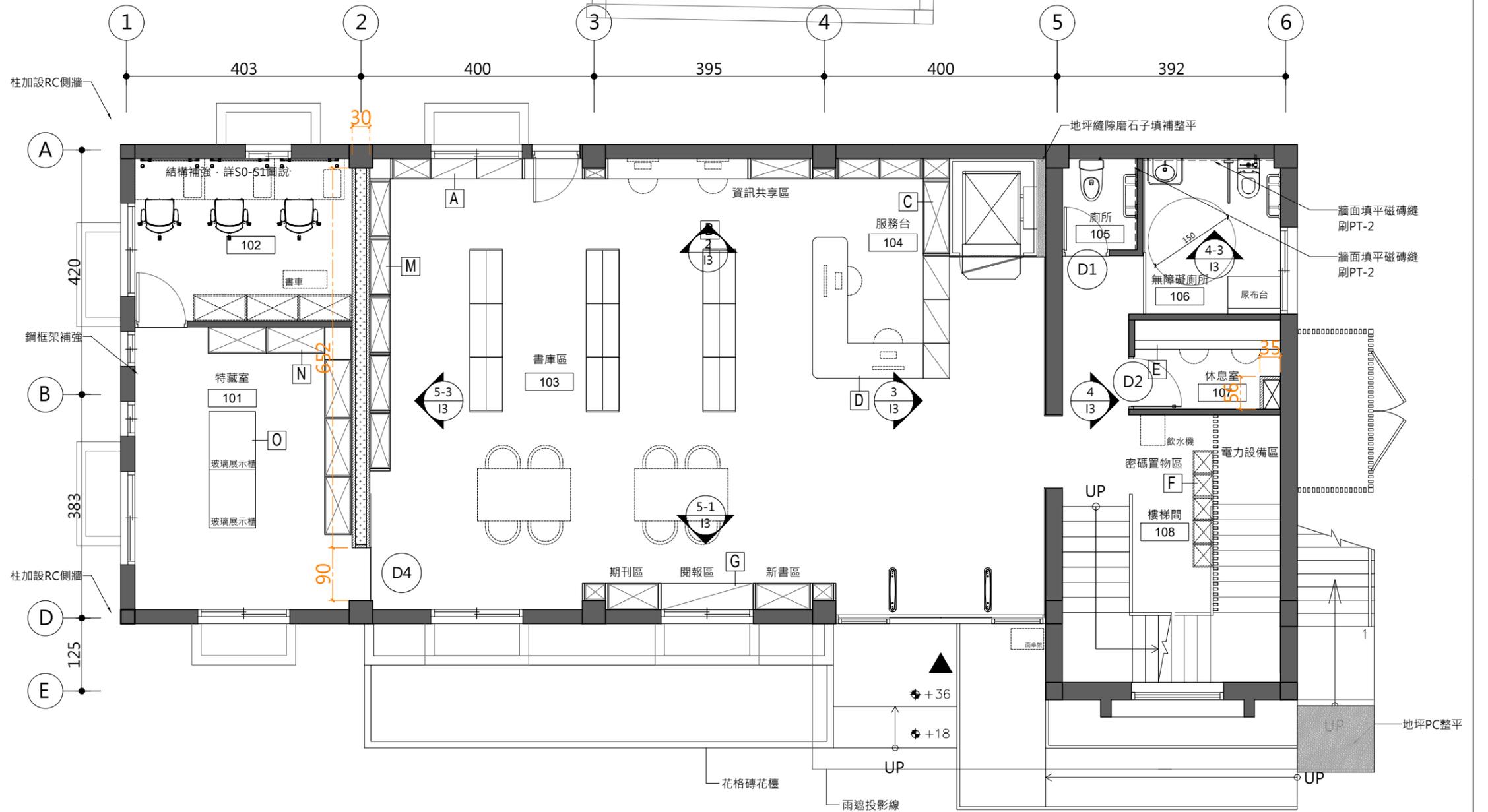


2F



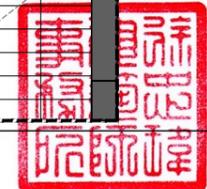
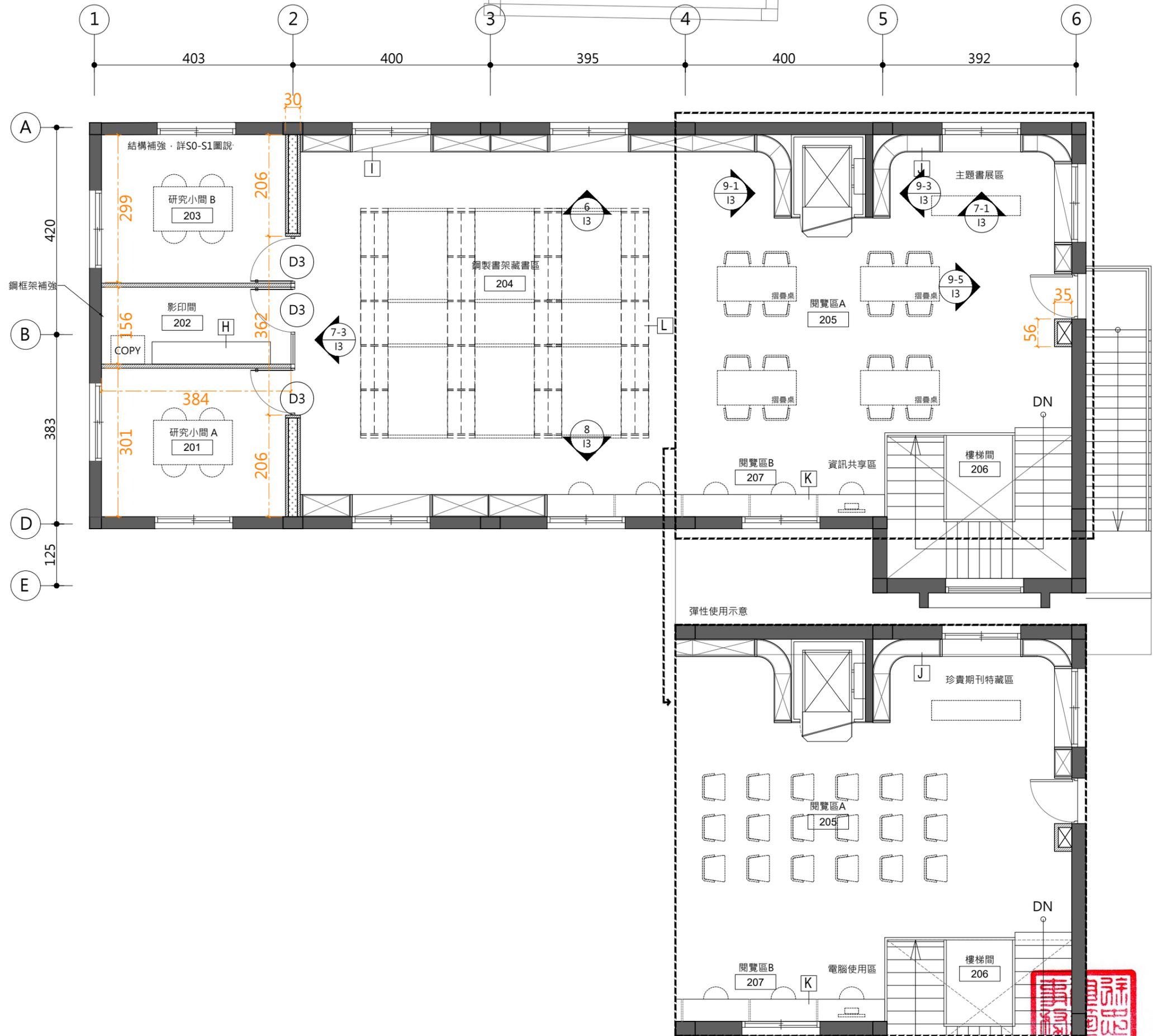
隔間材質圖例

	既有牆面
	新設矽酸鈣板隔間牆
	新設玻璃隔間牆



隔間材質圖例

	既有牆面
	新設矽酸鈣板隔間牆
	新設玻璃隔間牆



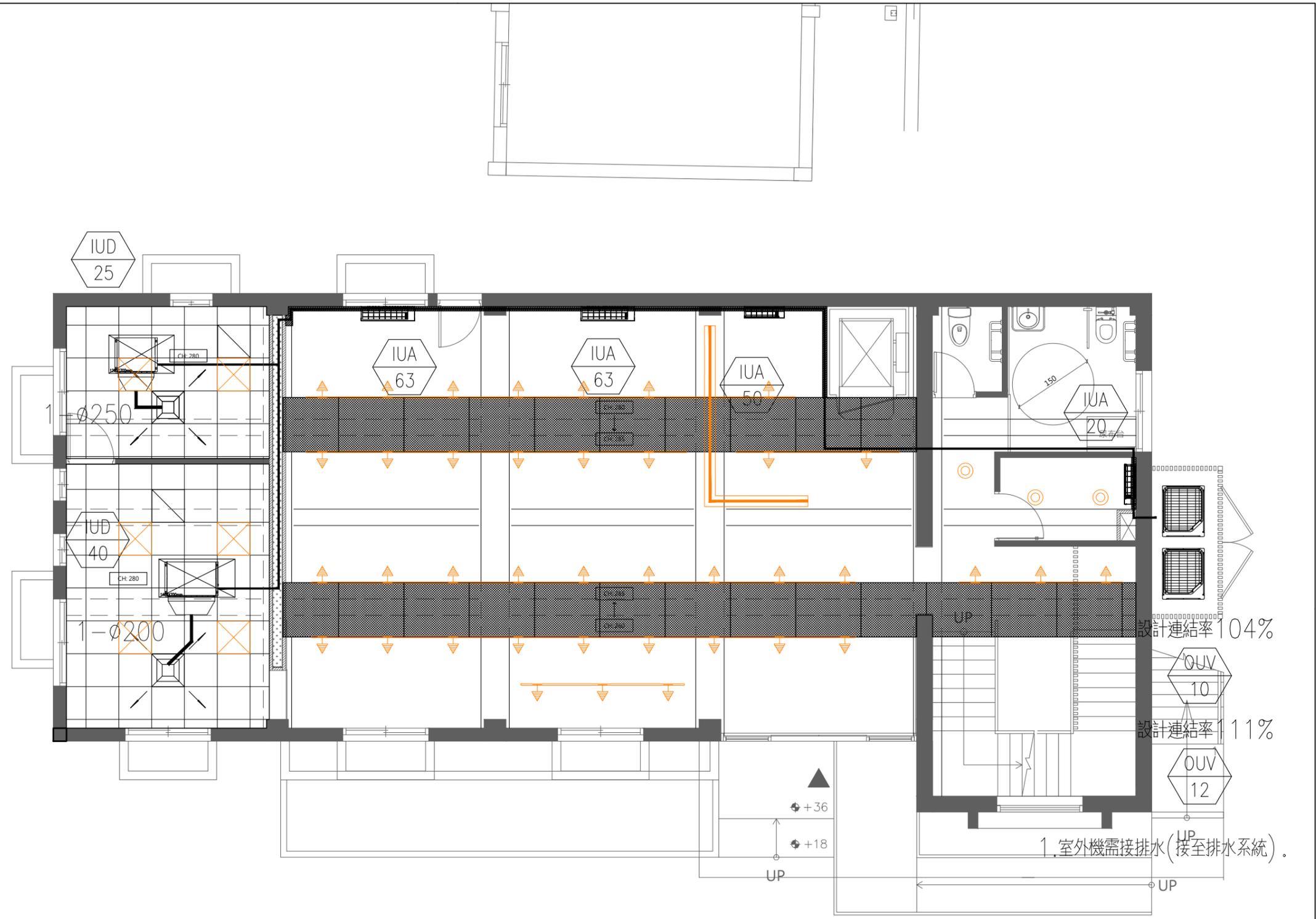
天花板圖例	
	金屬擴張網天花 噴 PT-3
	明架矽酸鈣板天花 噴 PT-3
	標準暗架矽酸鈣板天花 噴 PT-1

天花板燈具圖例	
	L-01 平板燈 燈源: LED
	L-02 吸頂筒燈 燈源: LED
	L-03 軌道燈 燈源: LED
	櫃台造型吊燈 燈源: LED
	L-05 間接照明 燈源: LED T5

空調圖例	
	空調吊隱式室內主機
	出風口
	空調壁掛式室內機
	空調室外機

* CH 為天花板高度

* 本案為歷史建築再利用，圖面僅為參考示意，設備及管線安裝應維持建築之完整性，固須於施工前由監造單位與甲方與承包商確認後方可施工。(由營造單位依權責轉設計單位說明)



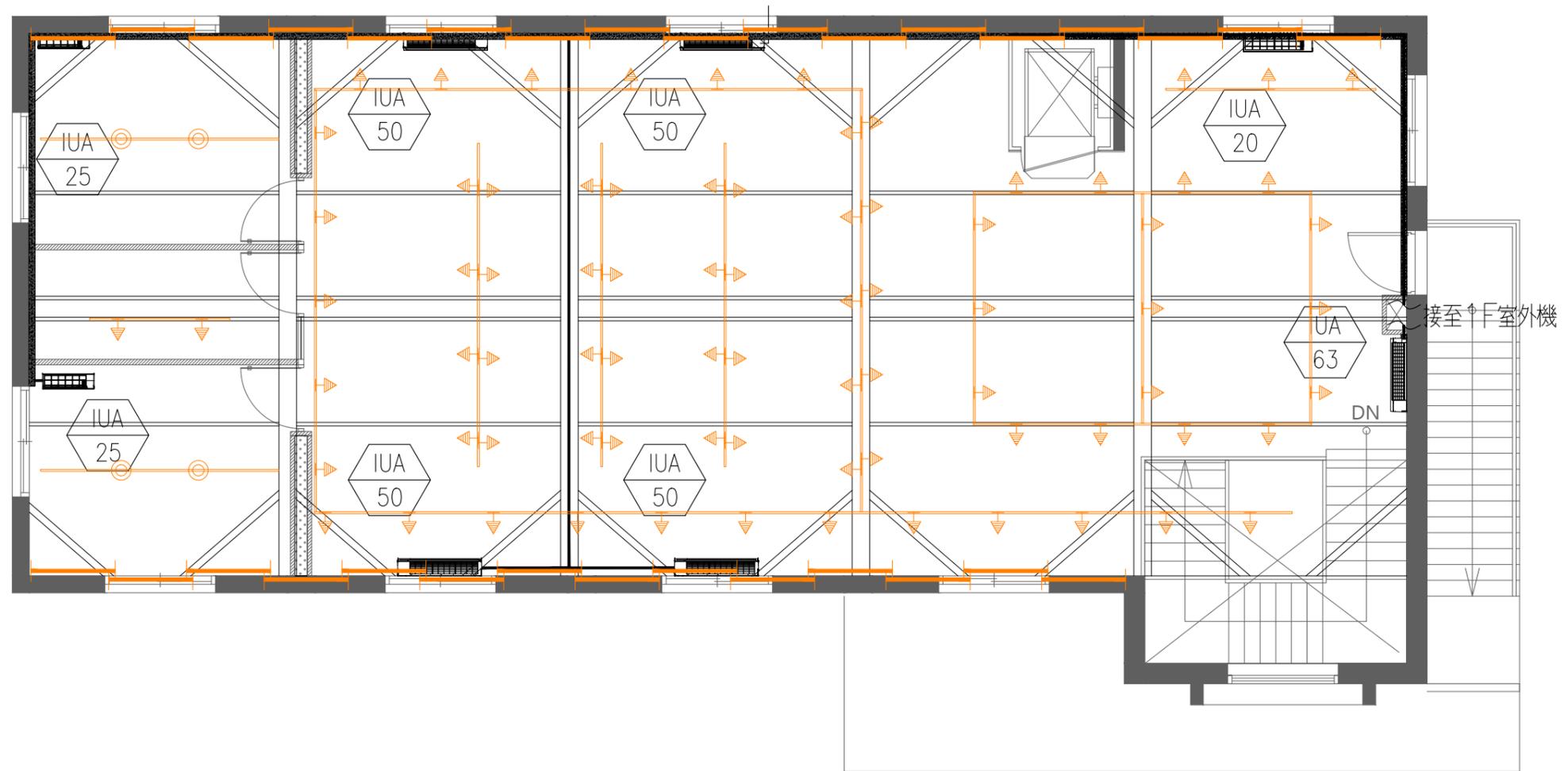
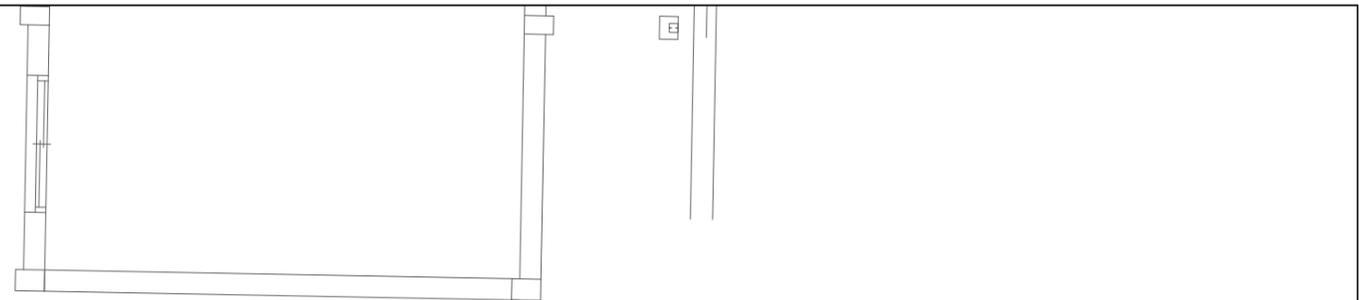
天花板圖例	
	金屬擴張網天花 噴 PT-3
	明架矽酸鈣板天花 噴 PT-3
	標準暗架矽酸鈣板天花 噴 PT-1

天花板燈具圖例	
	L-01 平板燈 燈源: LED
	L-02 吸頂筒燈 燈源: LED
	L-03 軌道燈 燈源: LED
	櫃造型吊燈 燈源: LED
	L-05 間接照明 燈源: LED T5

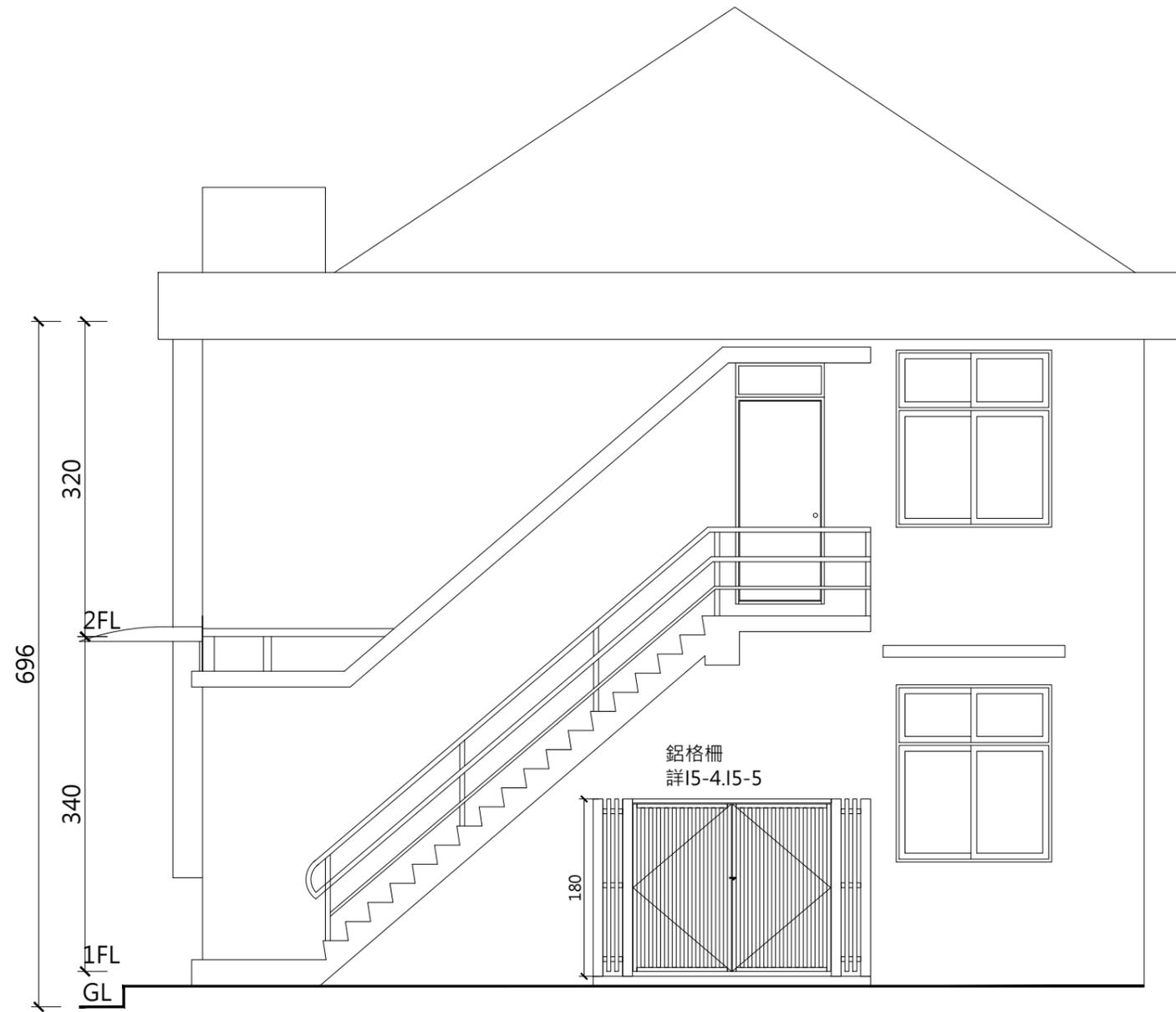
空調圖例	
	空調吊隱式室內主機
	出風口
	空調壁掛式室內機
	空調室外機

* CH 為天花板高度

*本案為歷史建築再利用，圖面僅為參考示意，設備及管線安裝應維持建築之完整性，固須於施工前由監造單位與甲方與承包商確認後方可施工。(由營造單位依權責轉設計單位說明)



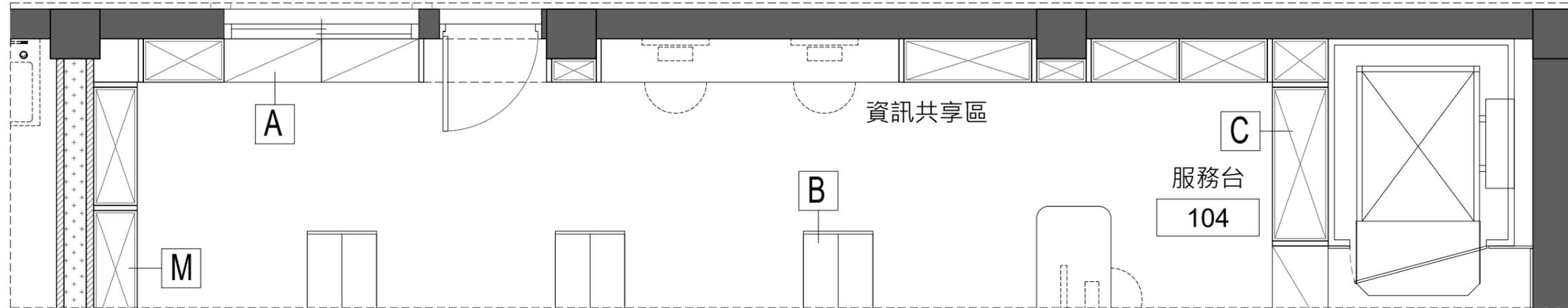
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



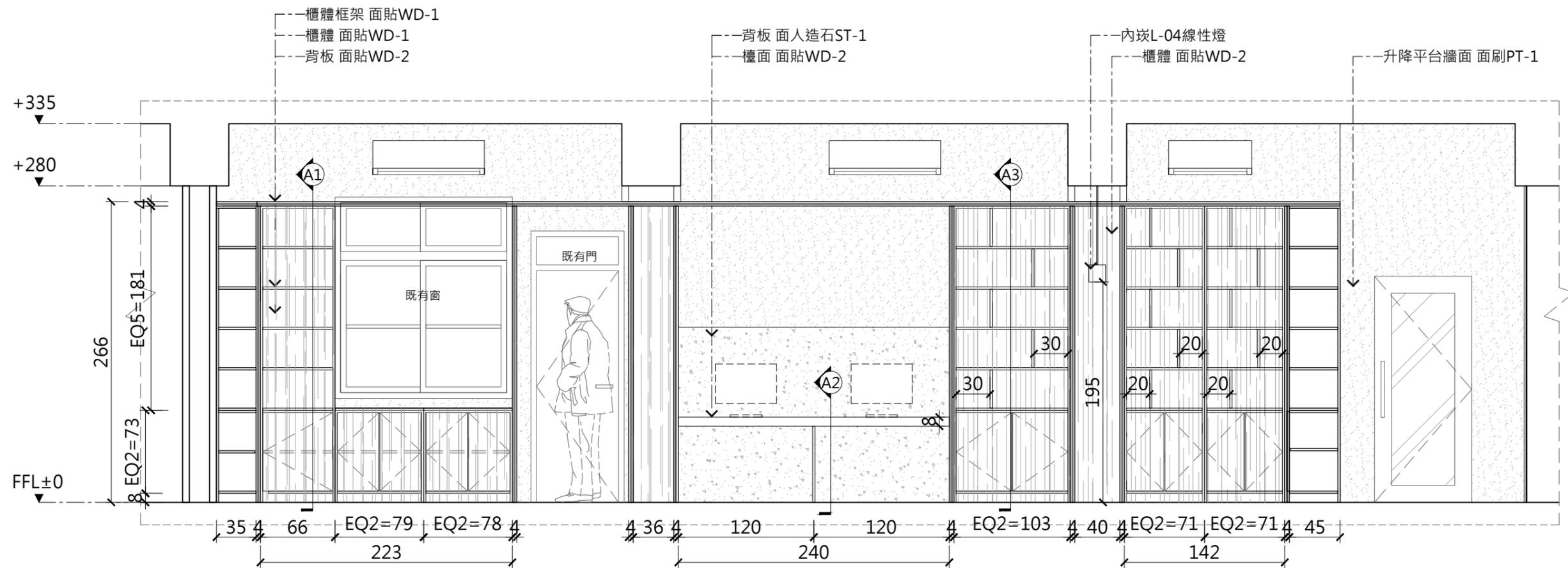
1 右側立面圖
SCALE:60cm



* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



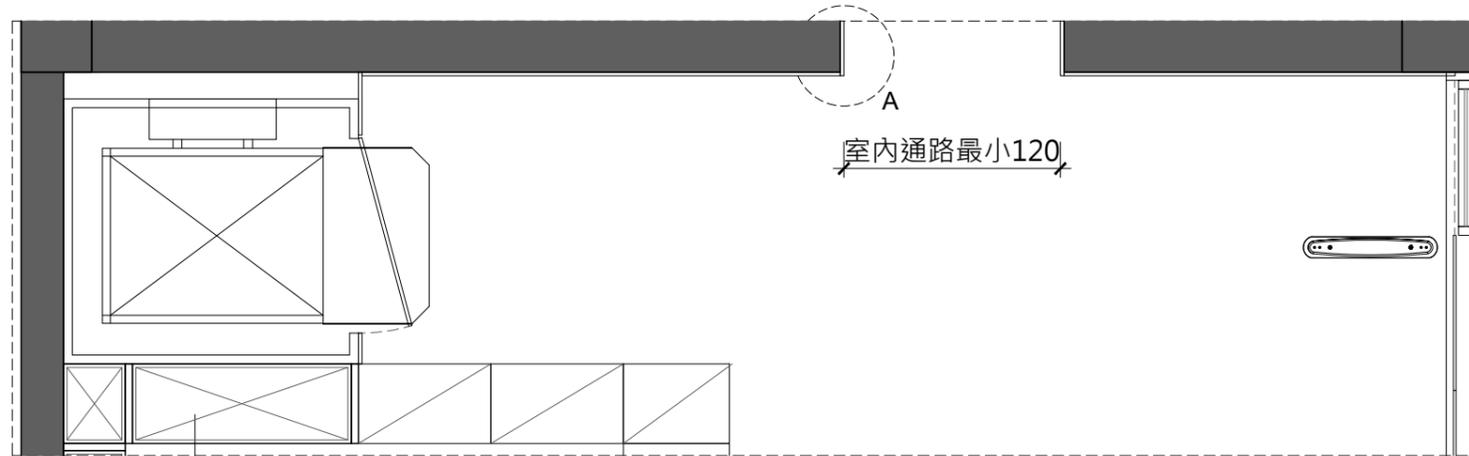
1 平面圖
SCALE:40cm



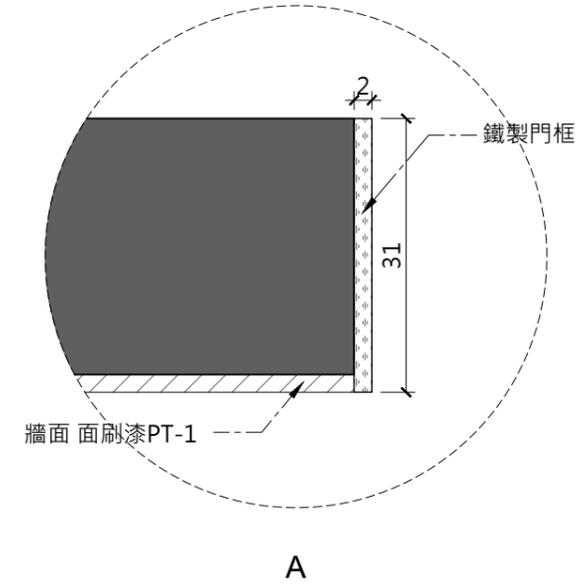
2 立面圖
SCALE:40cm



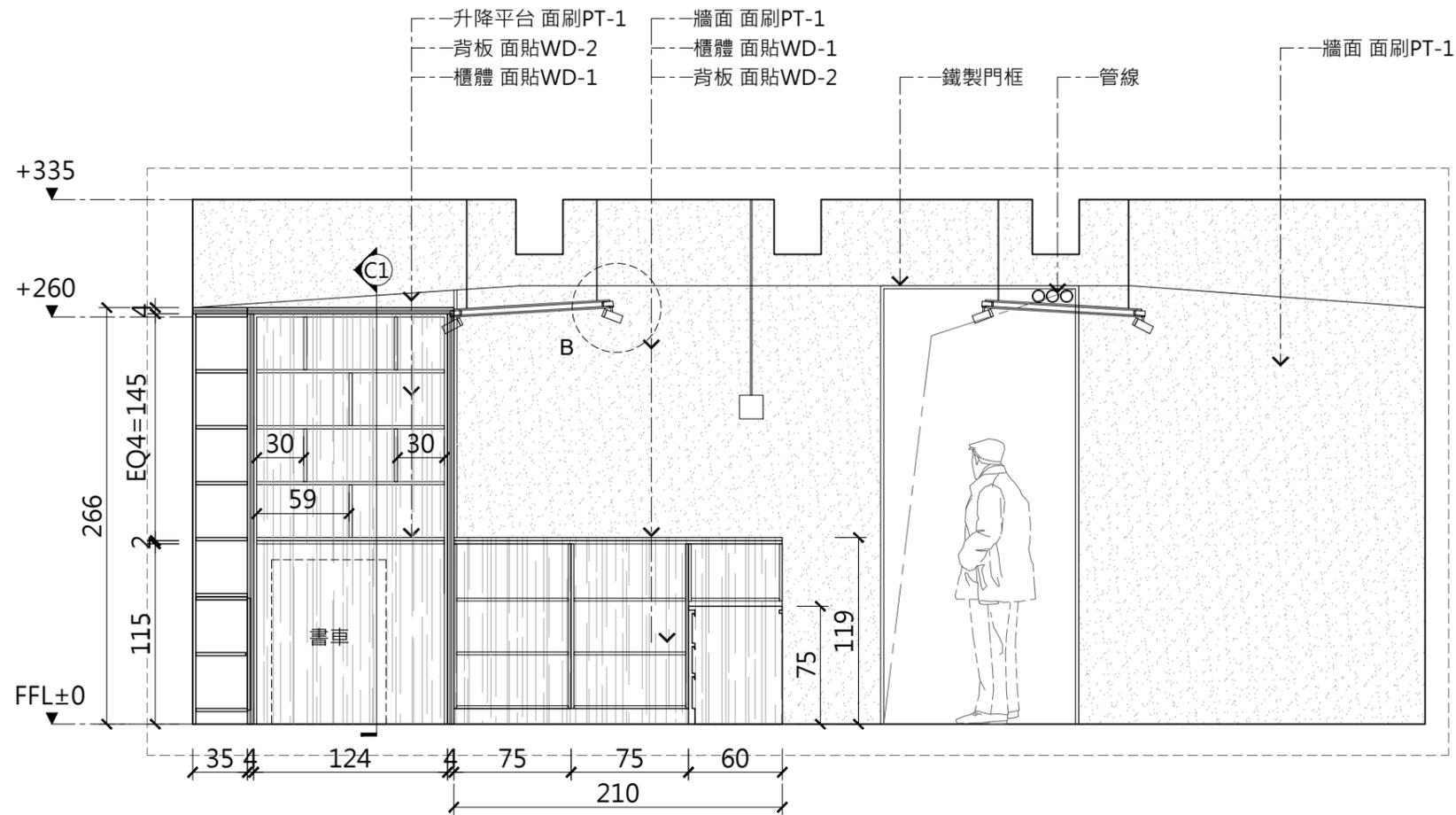
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



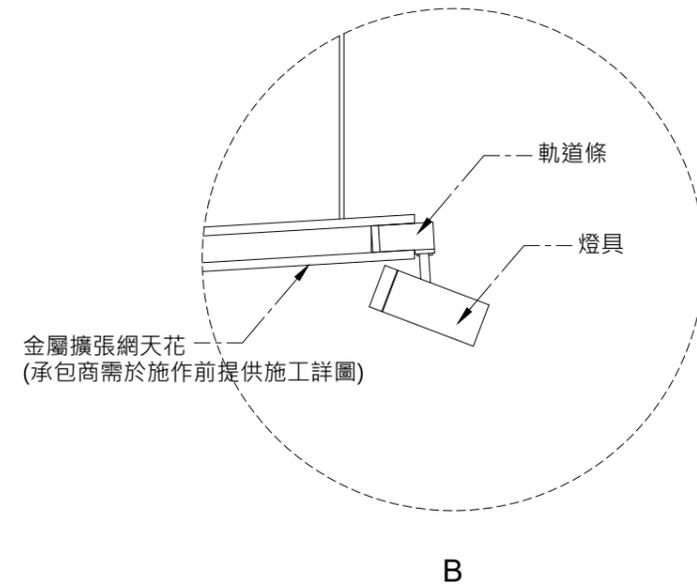
1 平面圖 SCALE:40cm



A



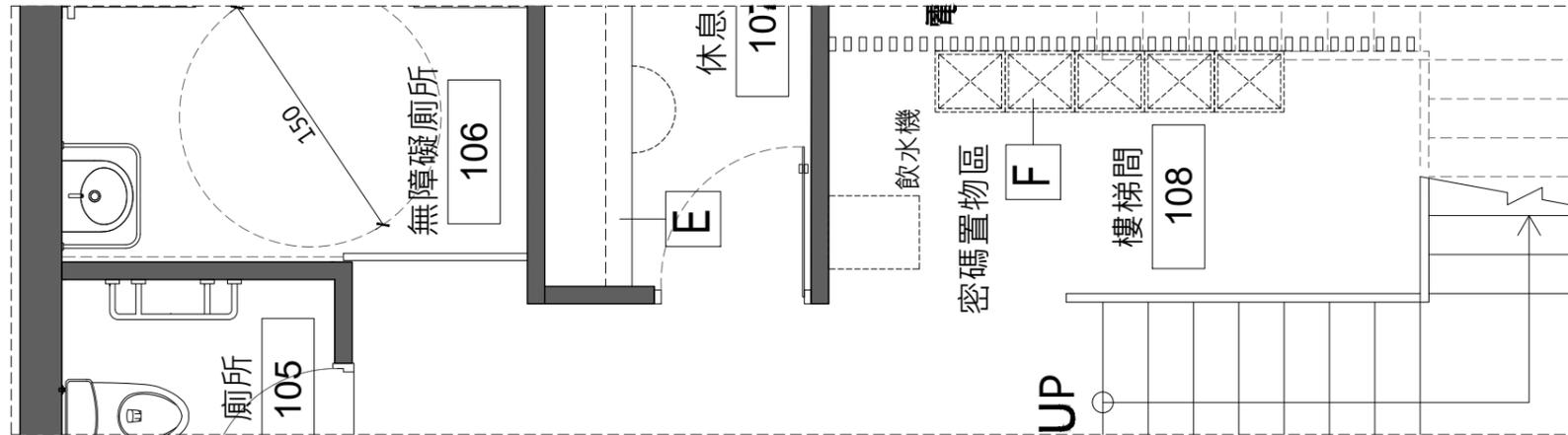
2 立面圖 SCALE:40cm



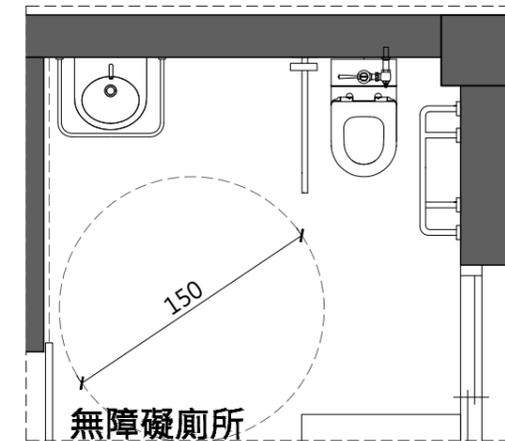
B



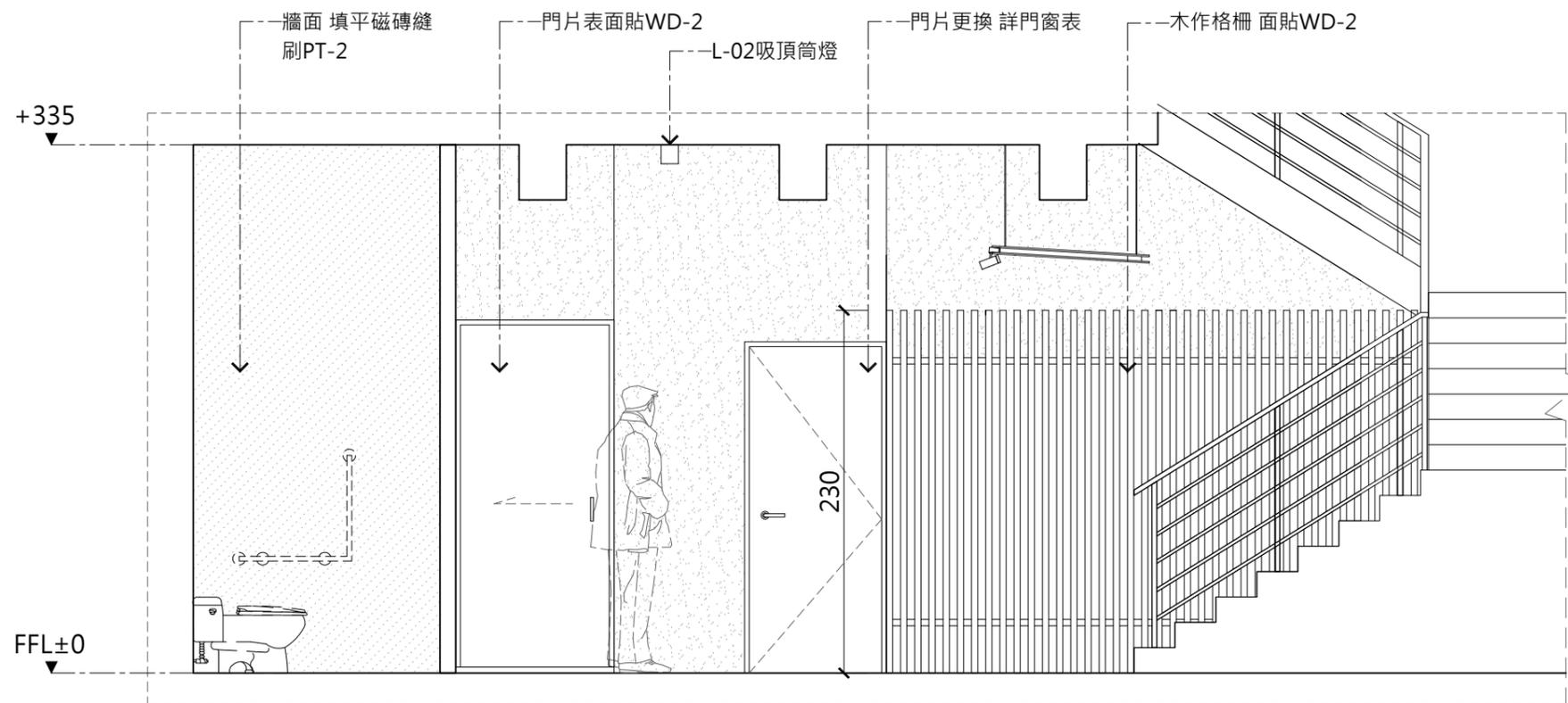
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



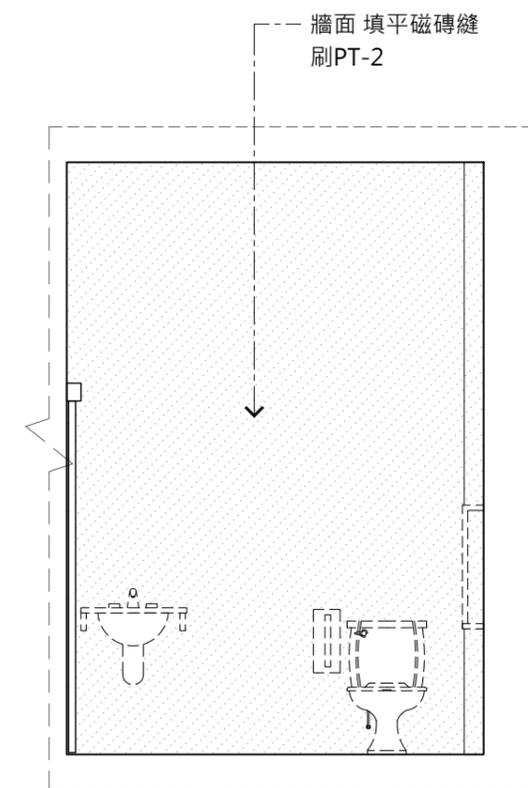
1 平面圖 SCALE:40cm



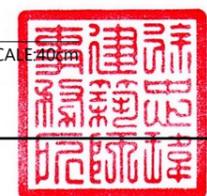
3 平面圖 SCALE:40cm



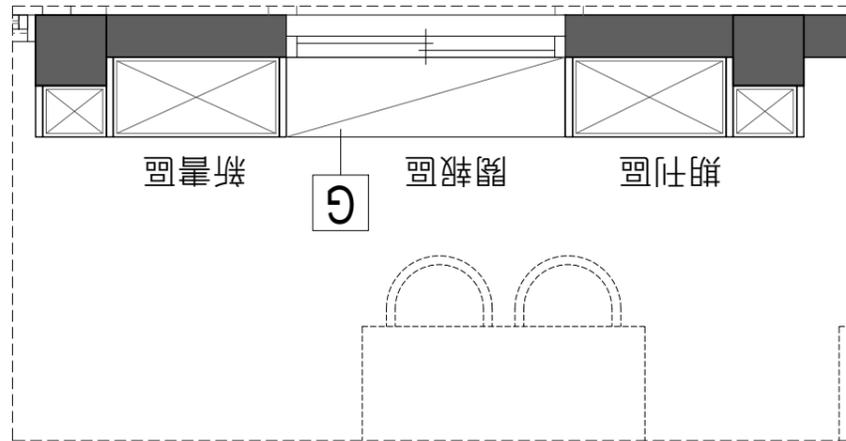
2 立面圖 SCALE:40cm



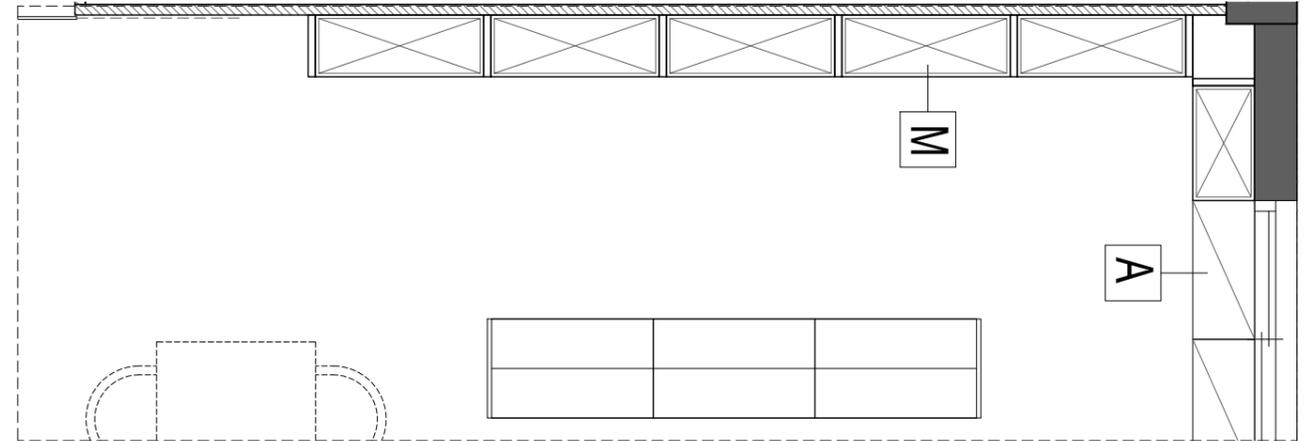
4 立面圖 SCALE:40cm



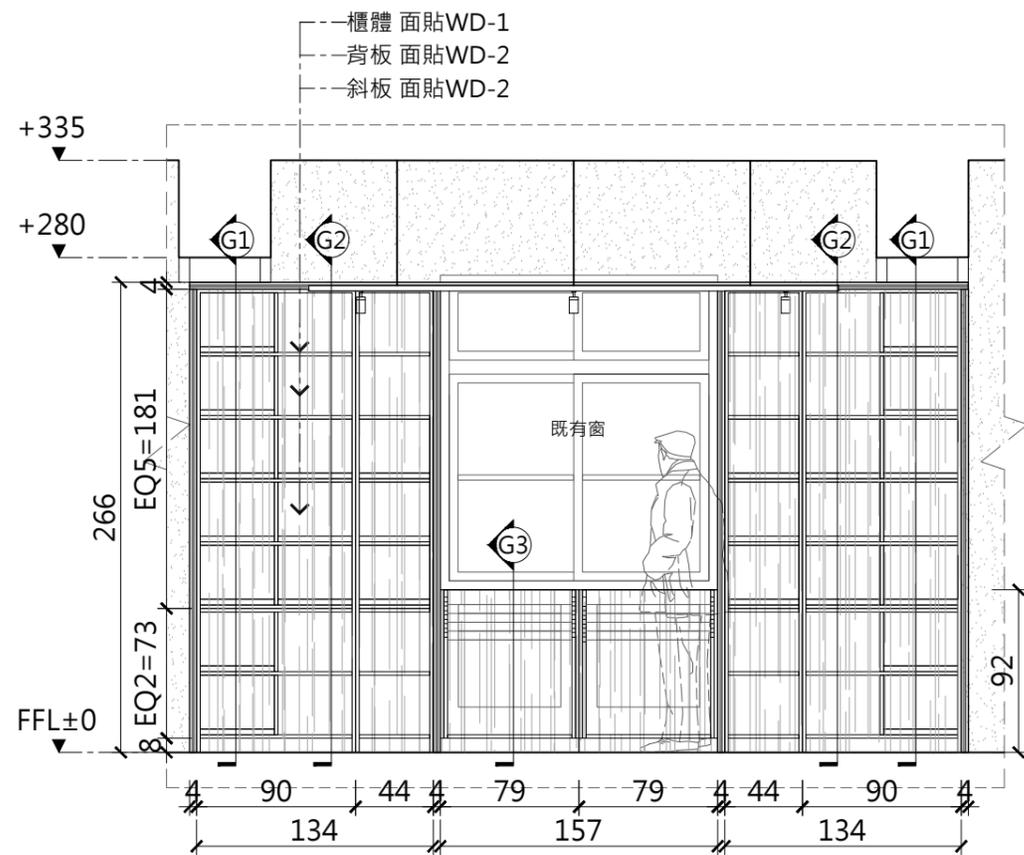
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



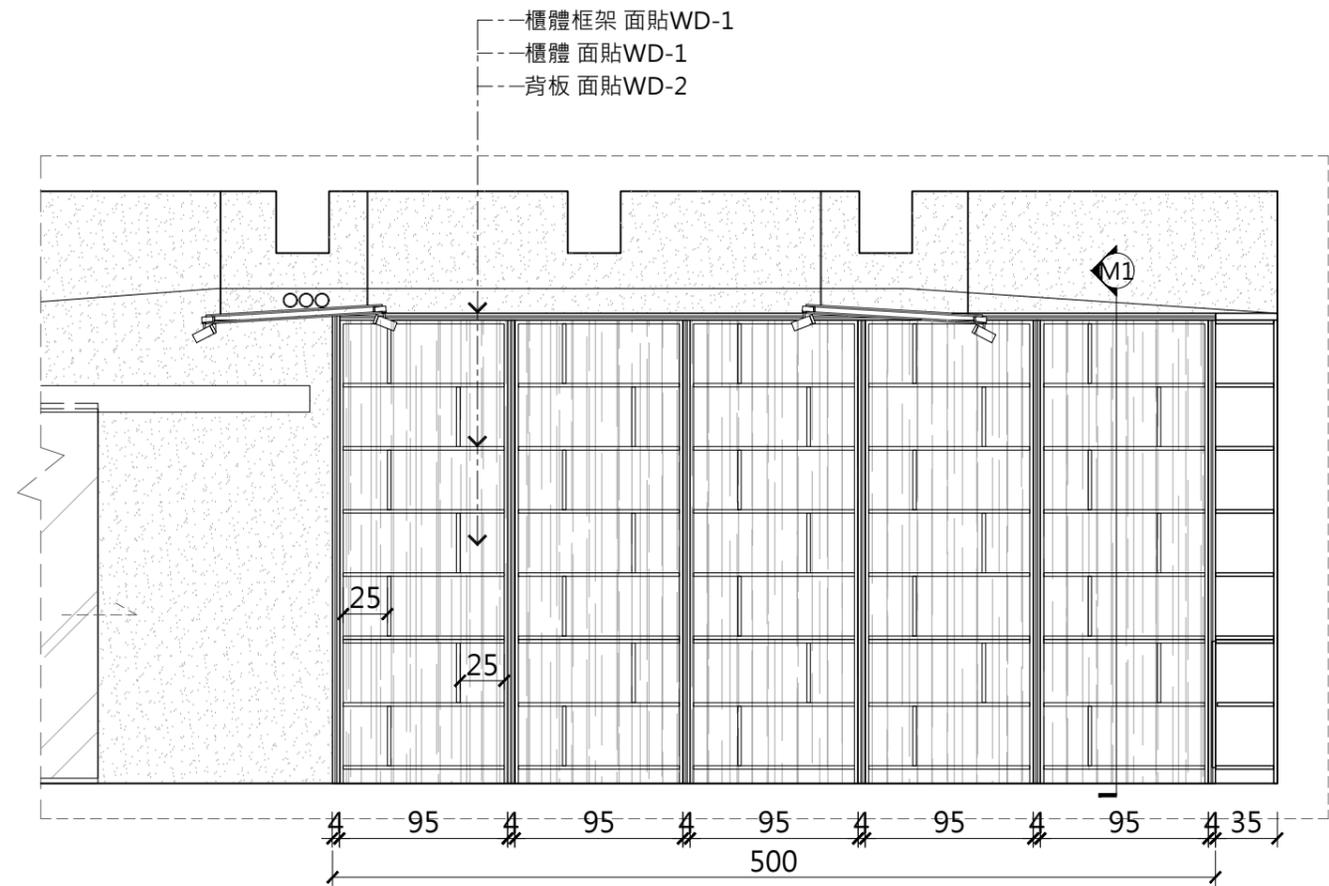
1 平面圖 SCALE:40cm



3 平面圖 SCALE:40cm



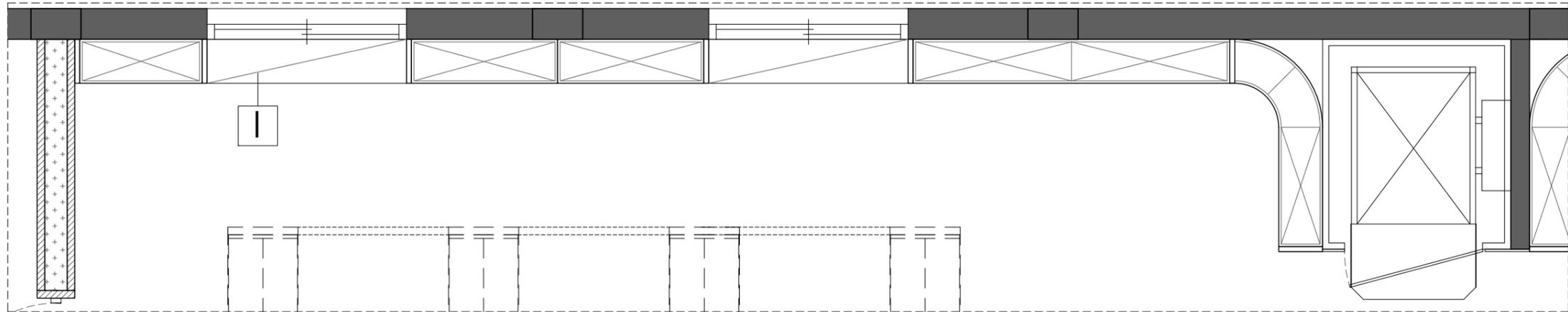
2 立面圖 SCALE:40cm



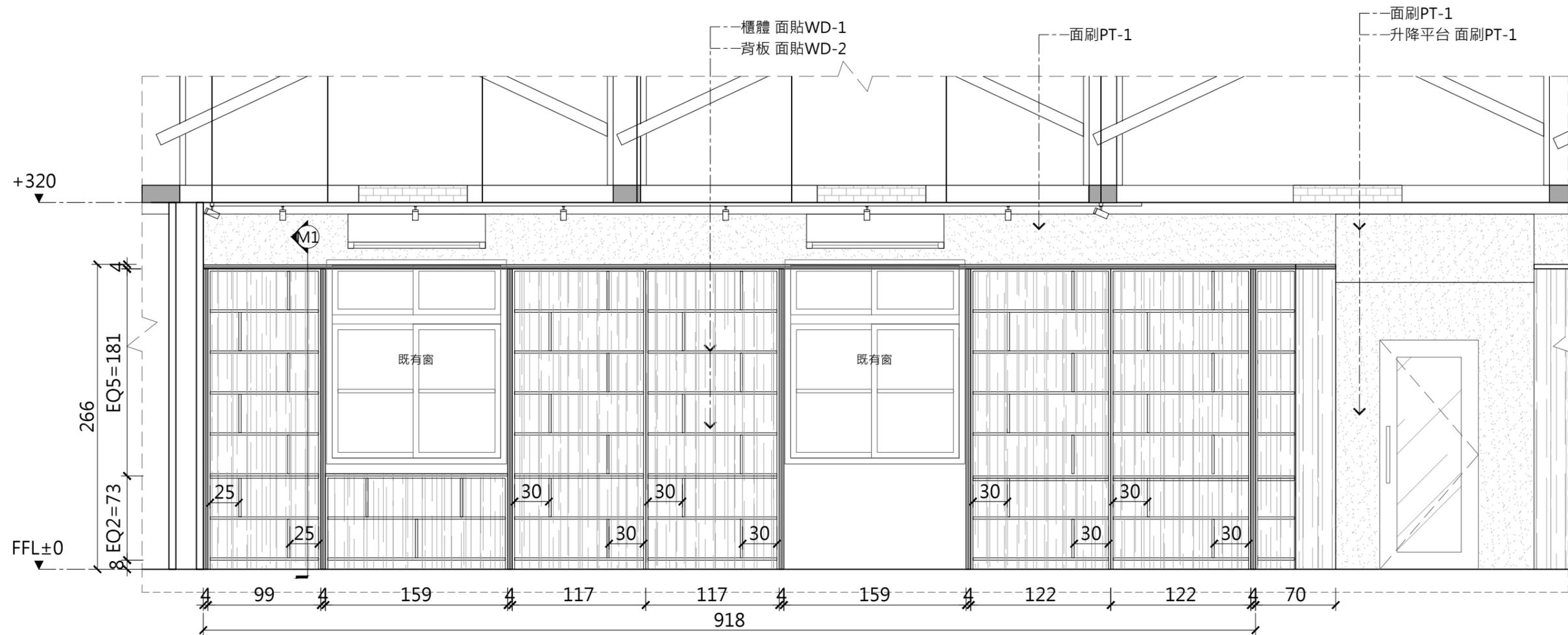
4 立面圖 SCALE:40cm



* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



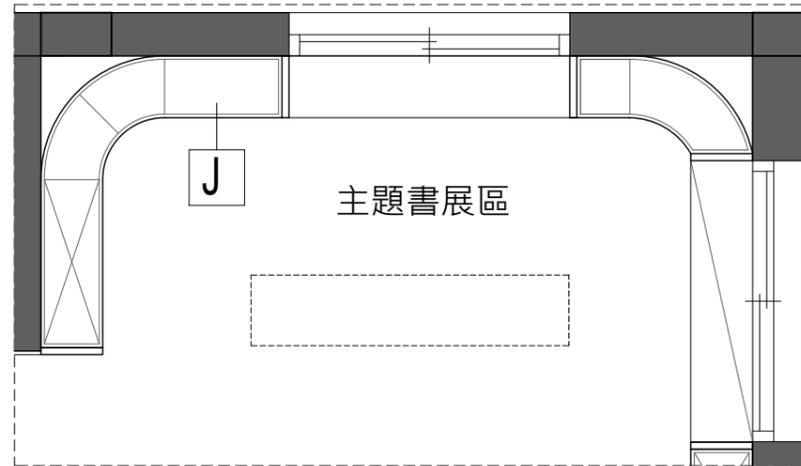
1 平面圖
SCALE:40cm



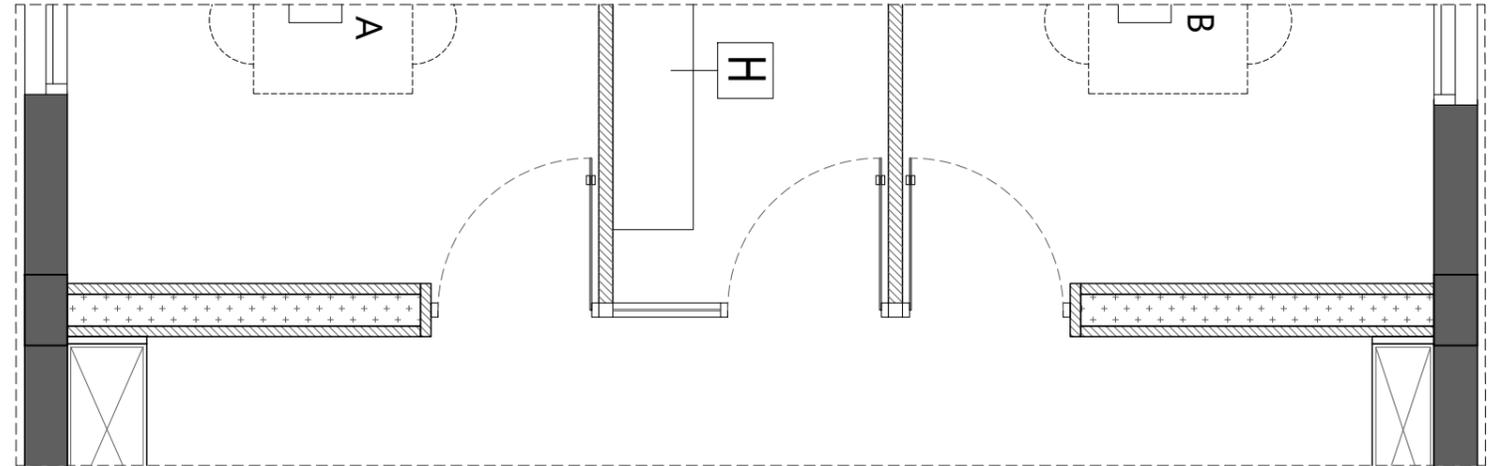
2 立面圖
SCALE:40cm



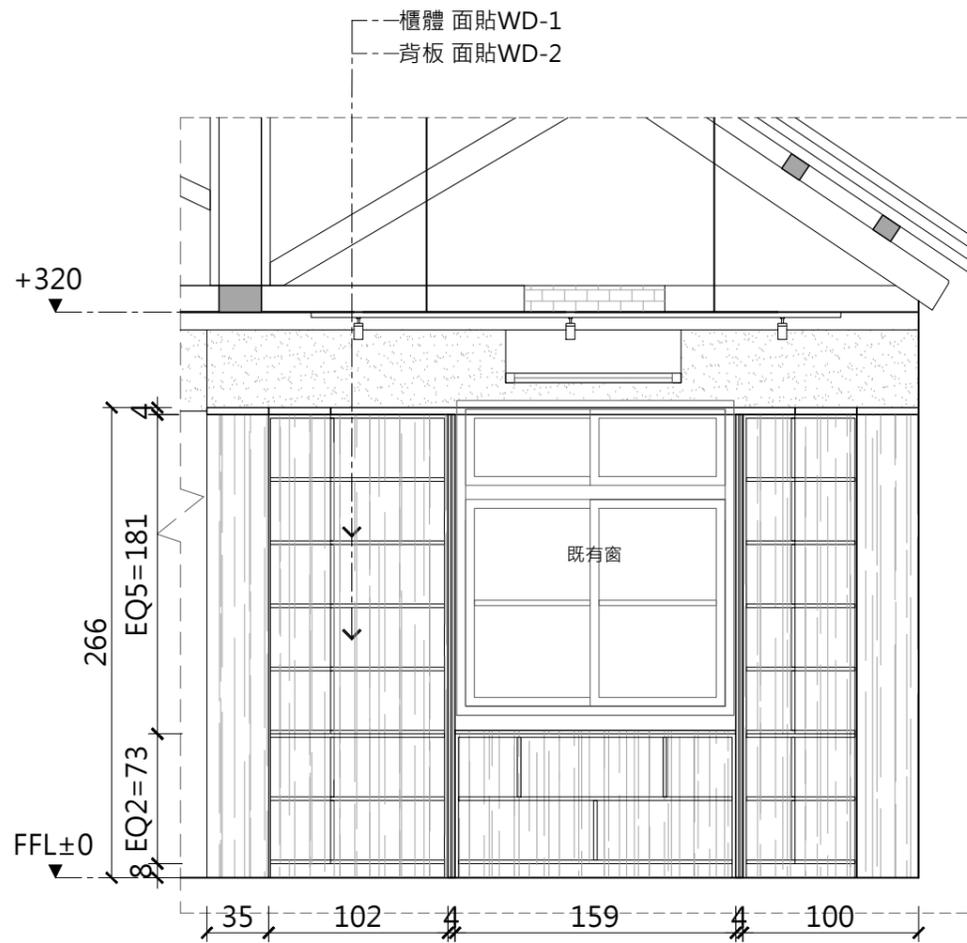
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



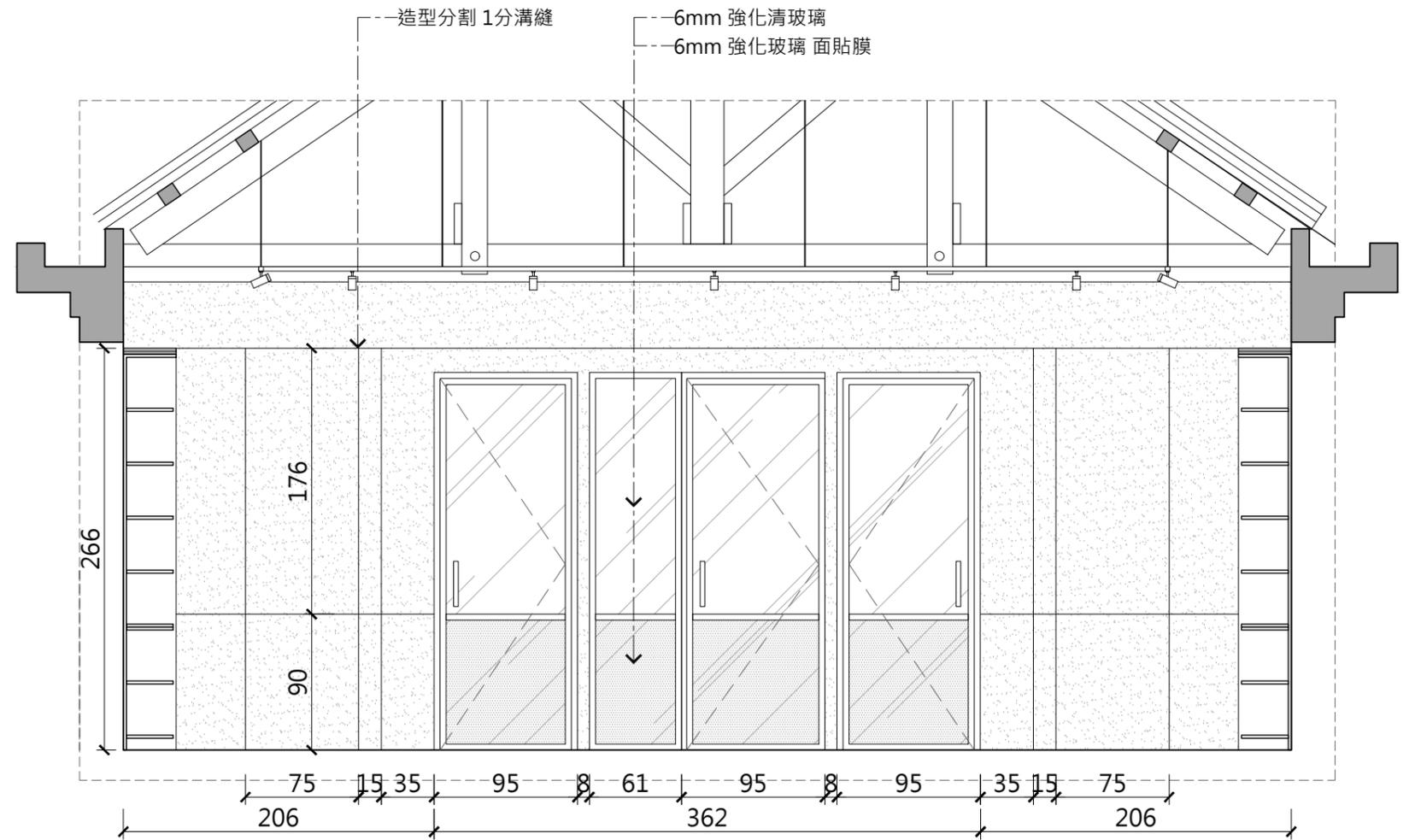
1 平面圖
SCALE:40cm



3 平面圖
SCALE:40cm



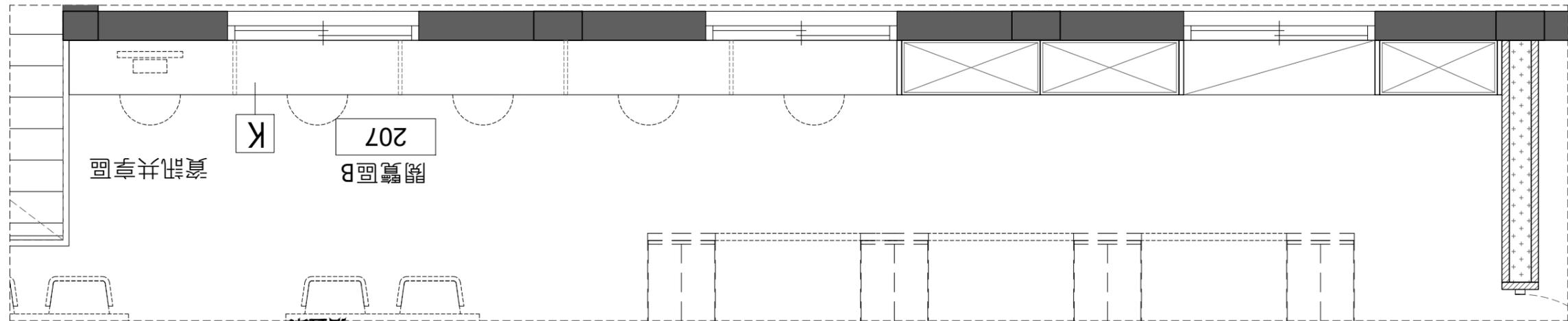
2 立面圖
SCALE:40cm



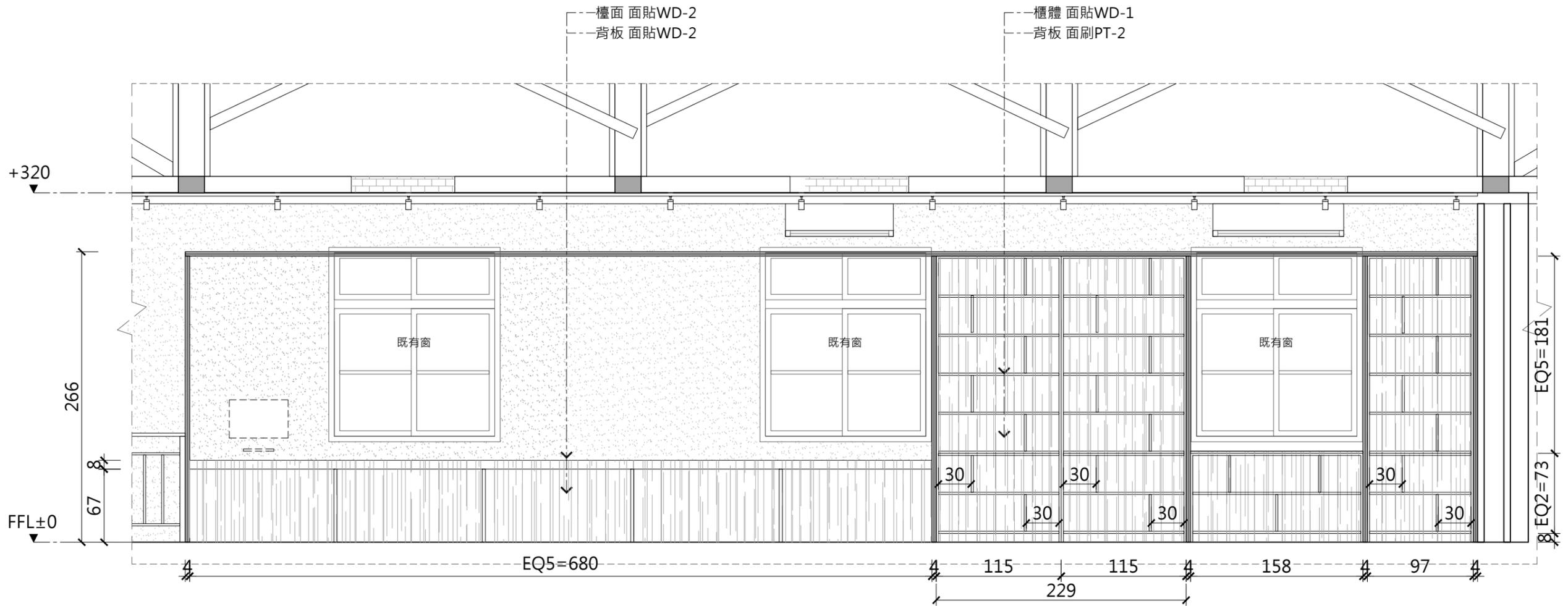
4 立面圖
SCALE:40cm



* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



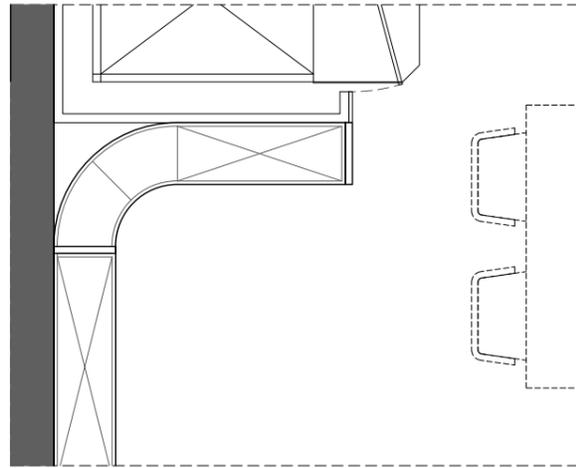
1 平面圖
SCALE:40cm



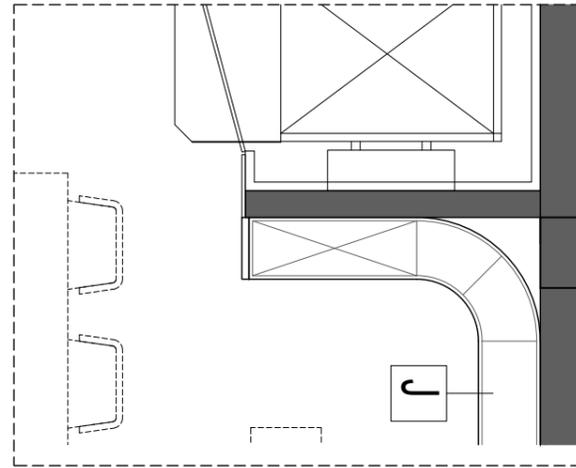
2 立面圖
SCALE:40cm



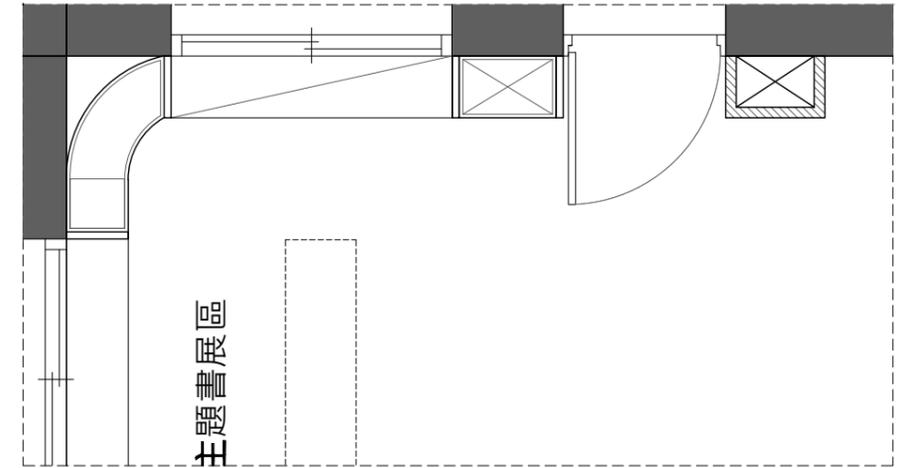
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



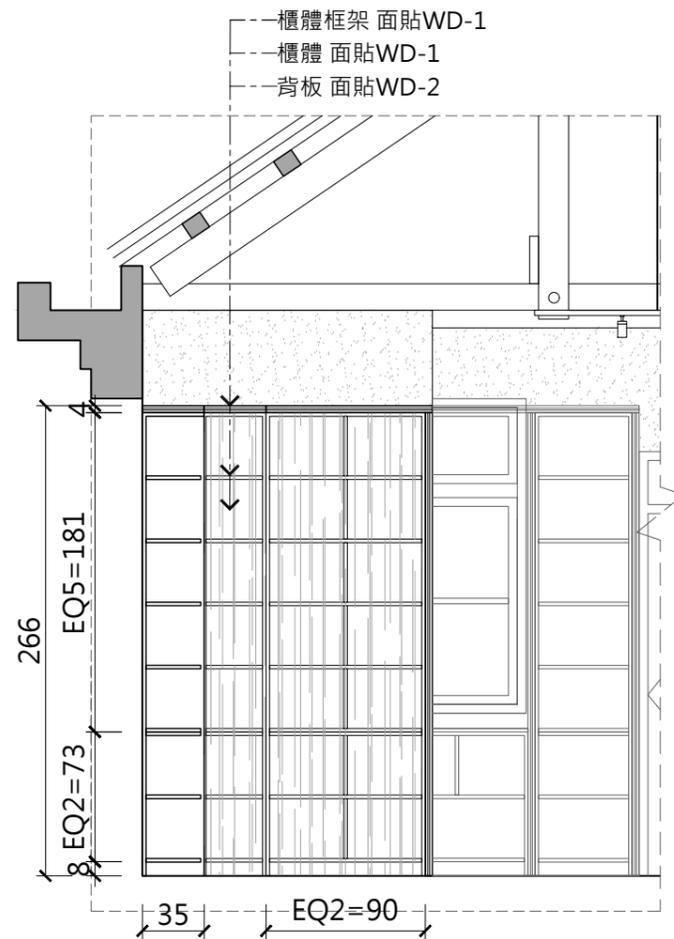
1 平面圖 SCALE:40cm



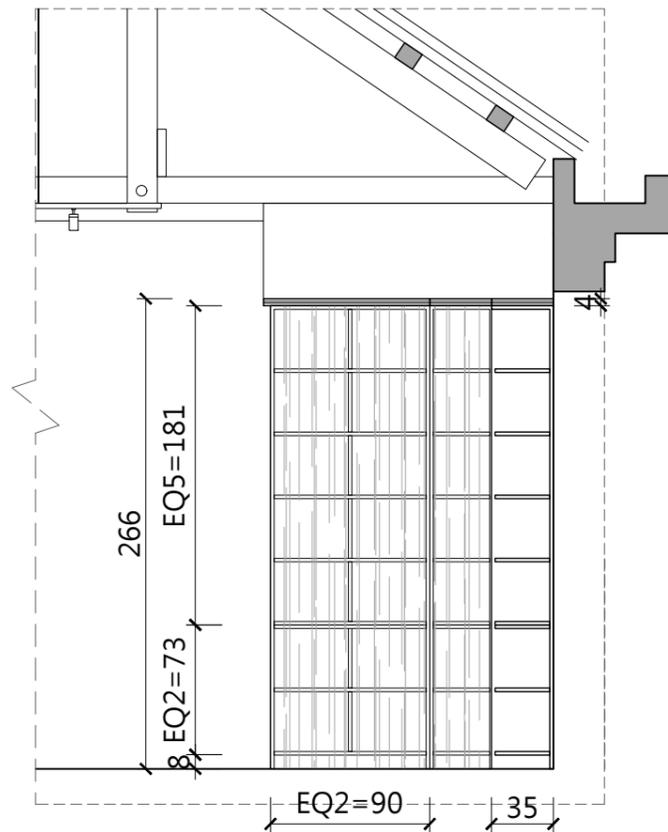
3 平面圖 SCALE:40cm



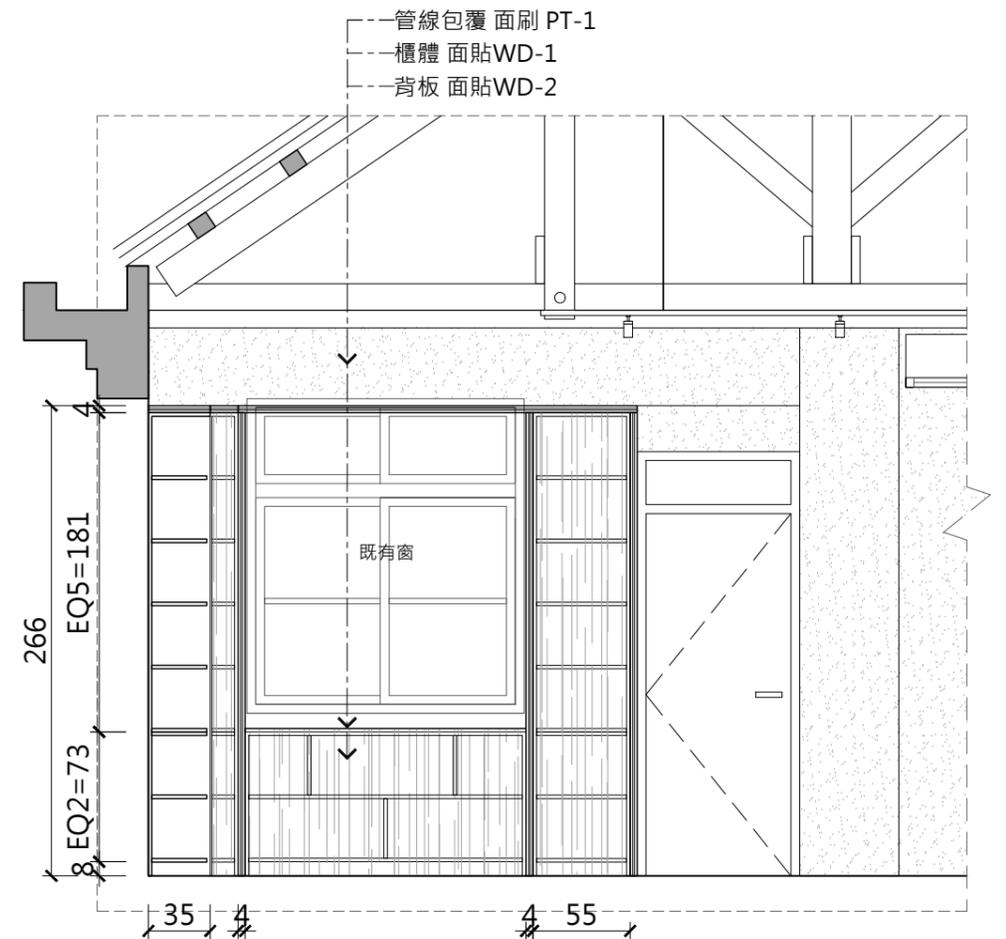
5 平面圖 SCALE:40cm



2 立面圖 SCALE:40cm



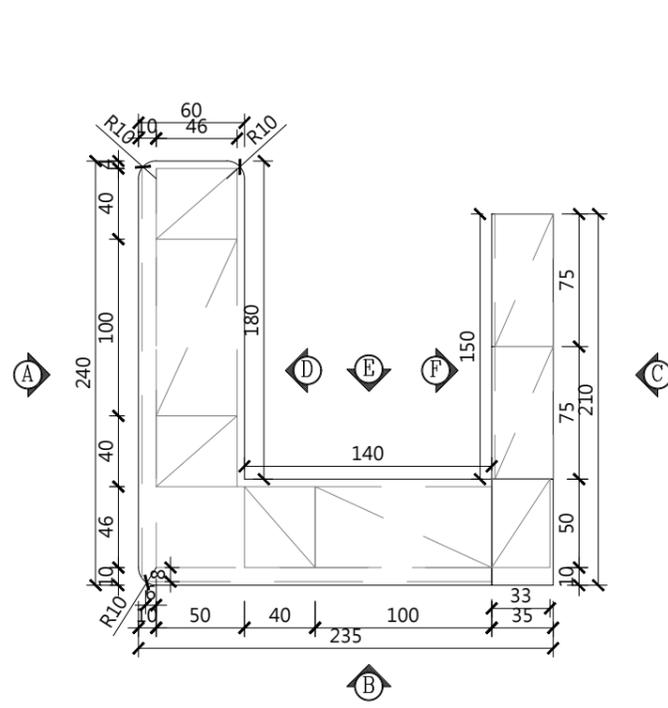
4 立面圖 SCALE:40cm



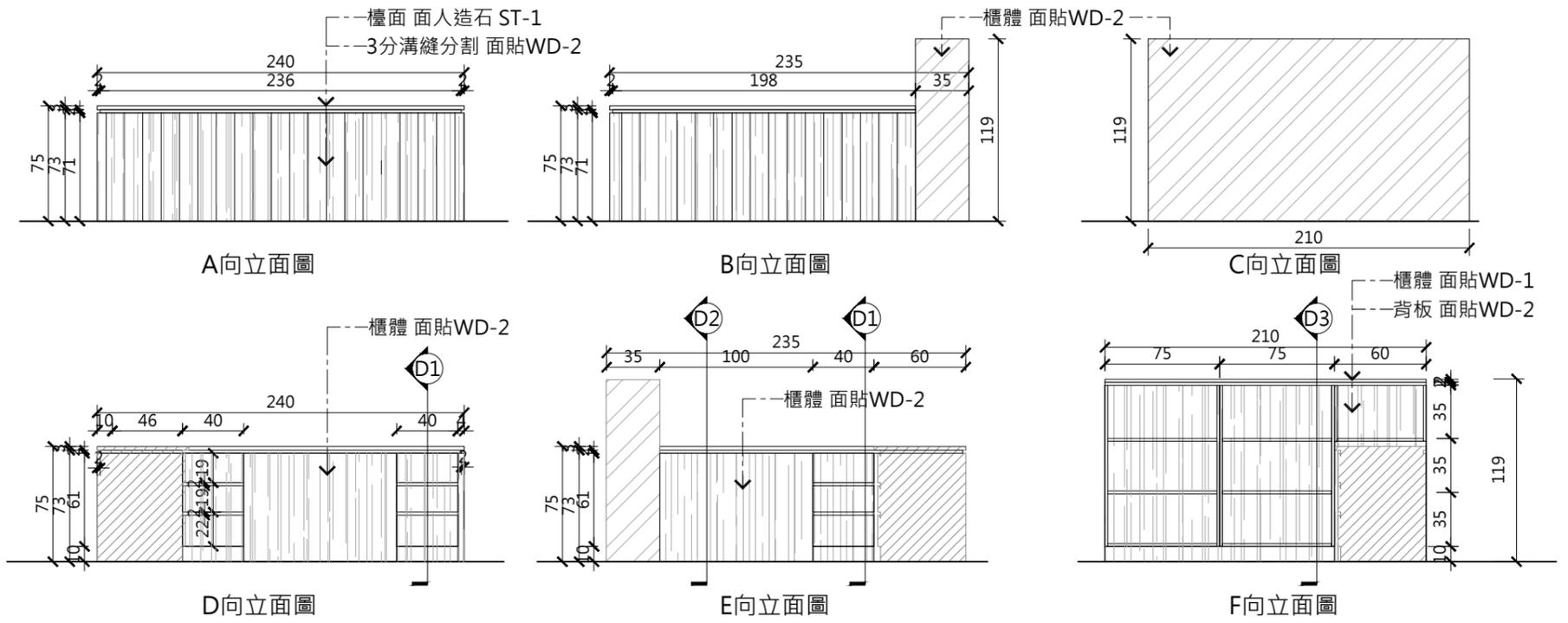
6 立面圖 SCALE:40cm



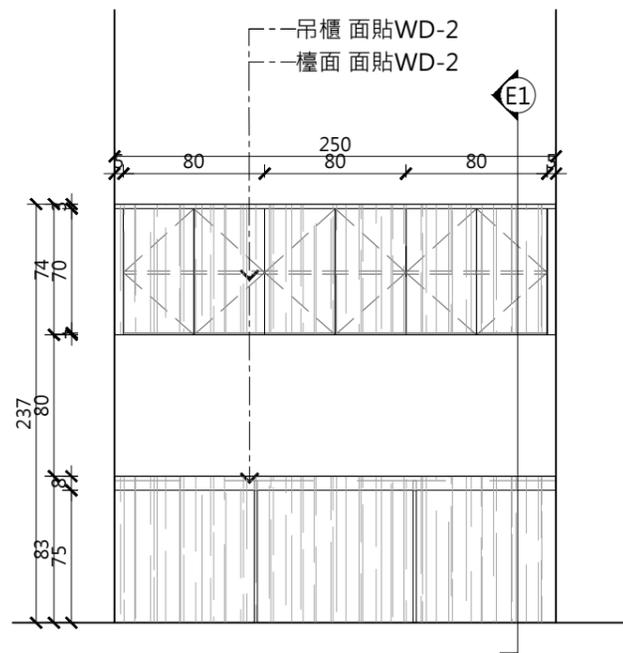
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



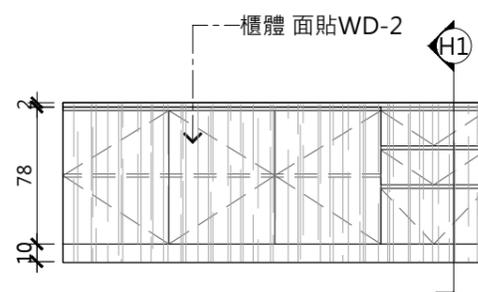
1 D 櫃平面圖 SCALE:40cm



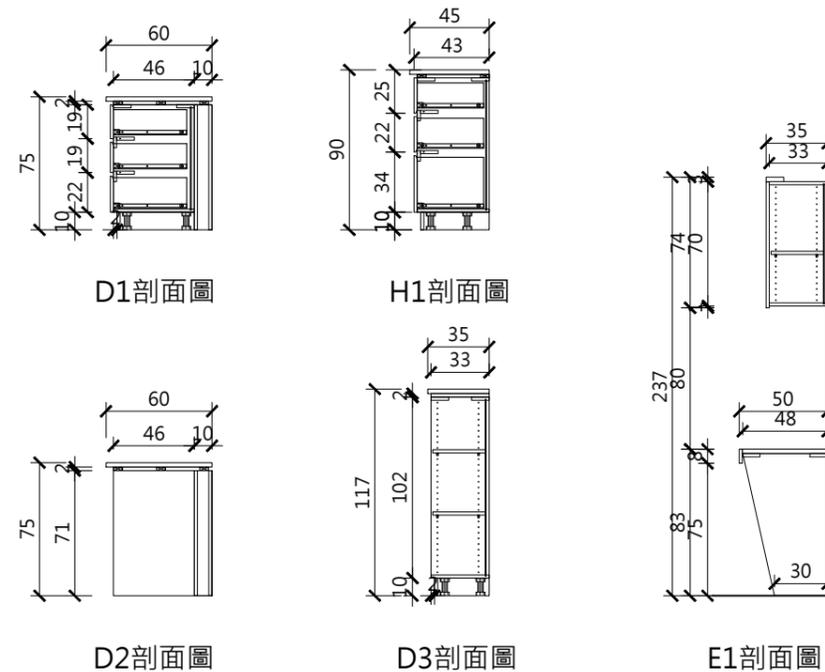
2 D 櫃立面圖 SCALE:40cm



3 E 櫃立面圖 SCALE:40cm



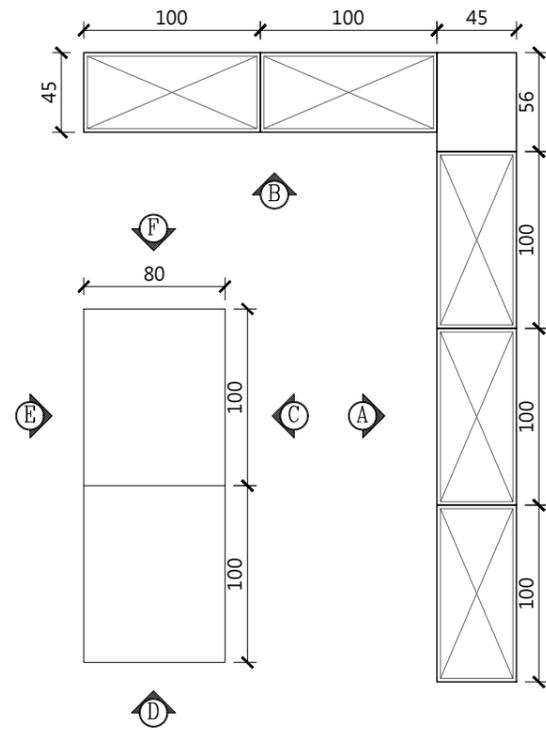
4 H 櫃立面圖 SCALE:40cm



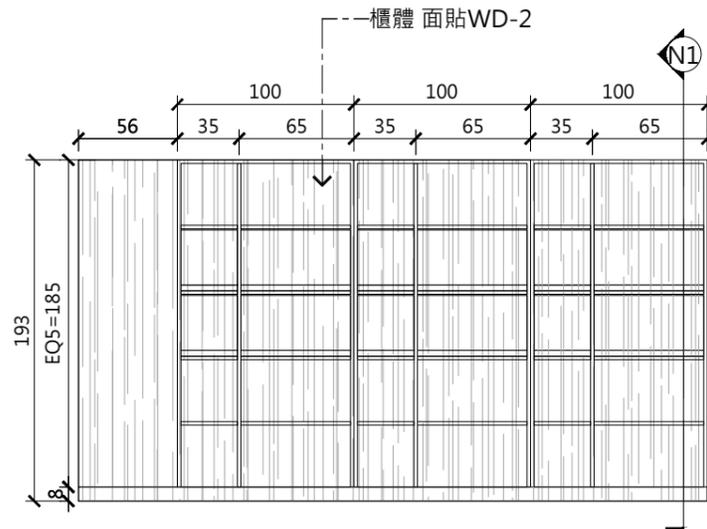
5 剖面圖 SCALE:40cm



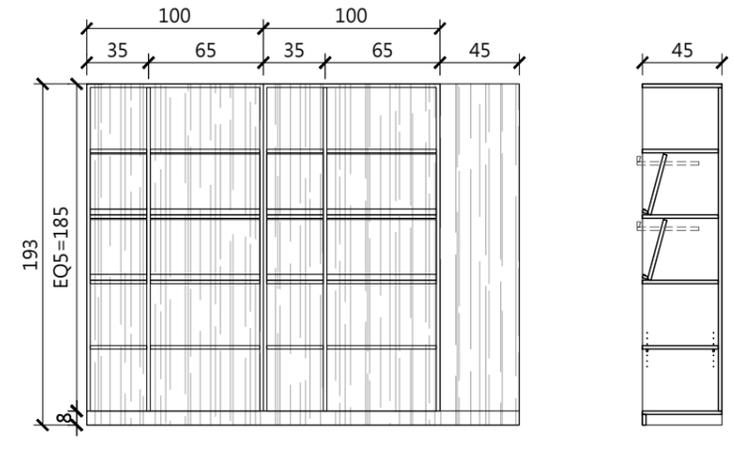
* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



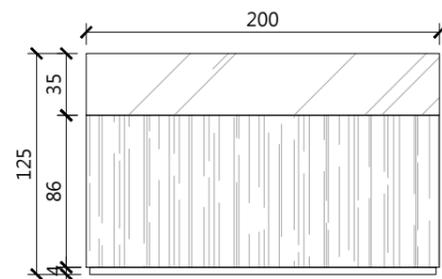
1 NO 櫃平面圖 SCALE:40cm



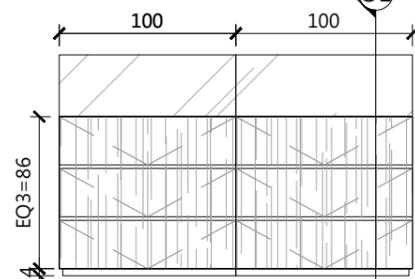
2 N 櫃立面圖,剖面圖 SCALE:40cm



B向立面圖 N1剖面圖

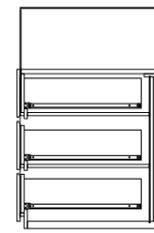


E向立面圖

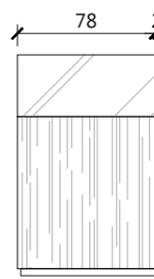


C向立面圖

3 O 櫃立面圖,剖面圖 SCALE:40cm

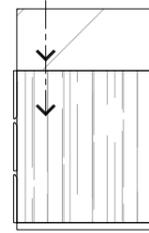


O1剖面圖

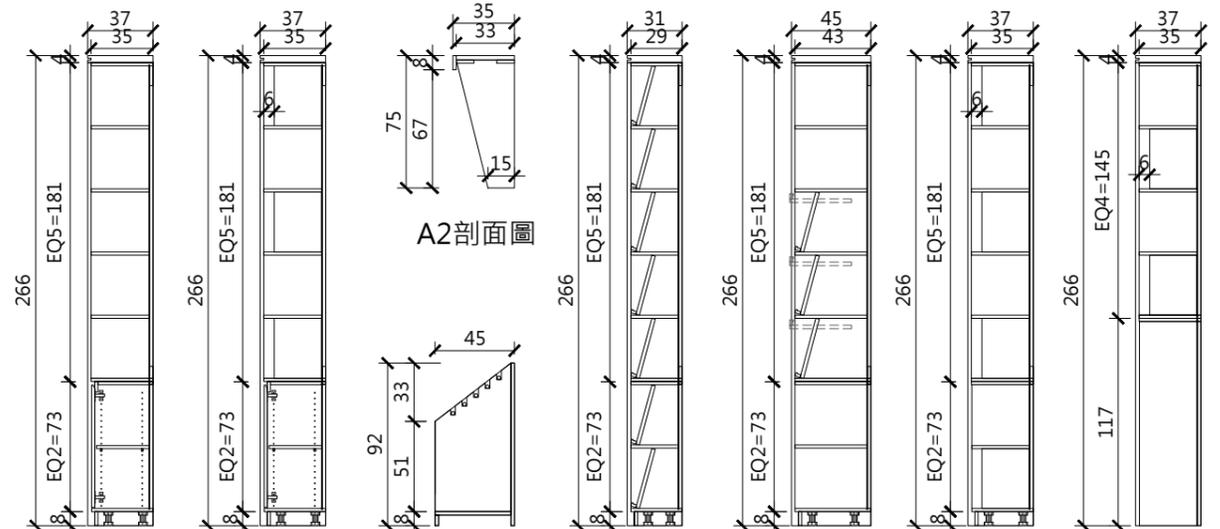


D向立面圖

5mm清玻璃
櫃體 面貼WD-2



F向立面圖

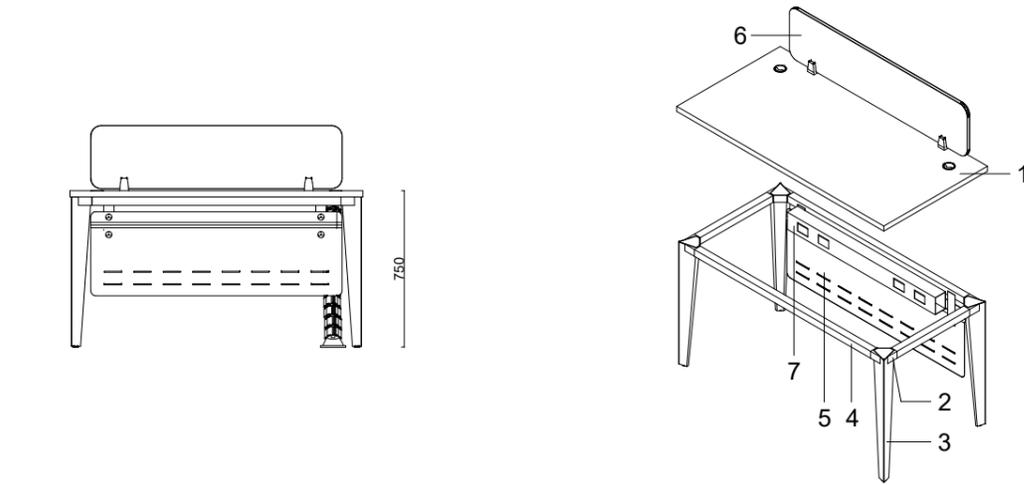


4 A C G M 櫃剖面圖 SCALE:40cm

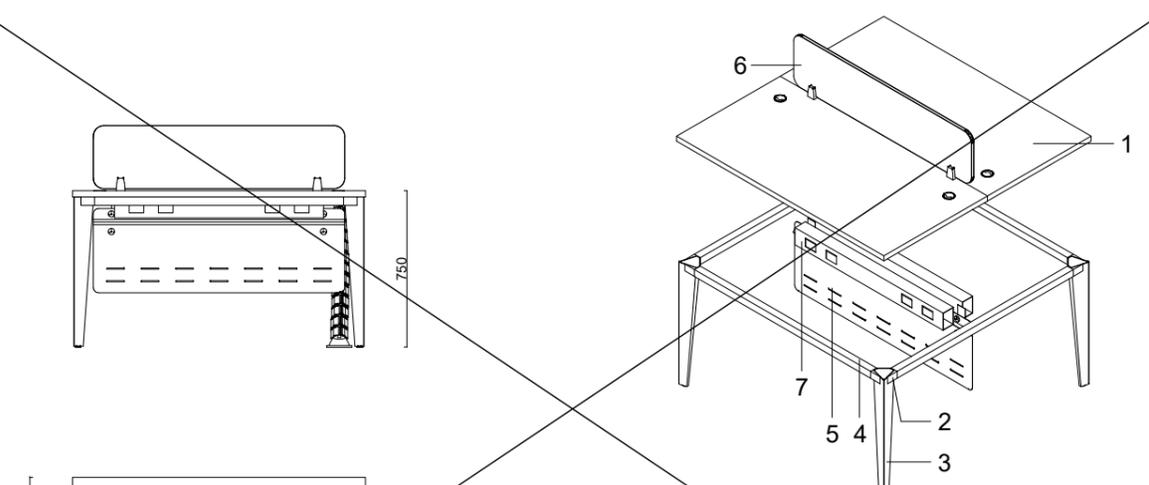
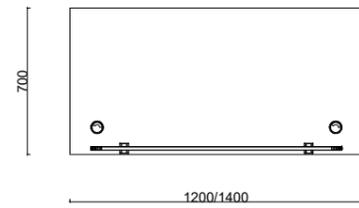


圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

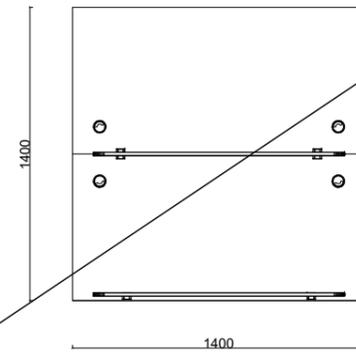
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



單人工作站材質說明		
序號	名稱	說明
1	桌板	採用 $\geq 25\text{mm}$ 塑合板，面貼 0.7mm 美耐板，四面封 2mm PVC，並於桌板兩側作出線孔。
2	桌腳連結器	採用鋼板厚度 2.5T 及 1.5T 結合，經沖孔折彎焊接成形，內附兩向 π 型鐵與橫樑追緊加強強度，外面經防鏽烤漆處理，並具有快速連結橫樑結合功能。
3	造型桌腳	採用 1.6T 鋼板5面折彎成鑽石造型，並切口與橫樑結合上段 $78\text{mm} \times 74\text{mm}$ 端管至 $48\text{mm} \times 45\text{mm}$ 利用雷射焊接使其平整，底部坎入鑽石型管塞並附調整高低功能，外面經防鏽烤漆處理。
4	橫樑	採用 $40 \times 40\text{mm} \times 1.5\text{T}$ 鋼管，經沖孔加工可快速連結桌腳結合，外經防鏽烤漆處理。
5	桌下擋板	採用厚度 1.6T 鋼板，經雷射切割加工折彎，外經防鏽烤漆處理左右並附吊架固定於桌板。
6	桌上隔屏	採用造型鋼板，並包覆布料，具有磁吸功用($H300\text{mm}$)。
7	線槽	採用鋁合金擠出成型，可提供插座空間使用。
8	其他	單位: mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

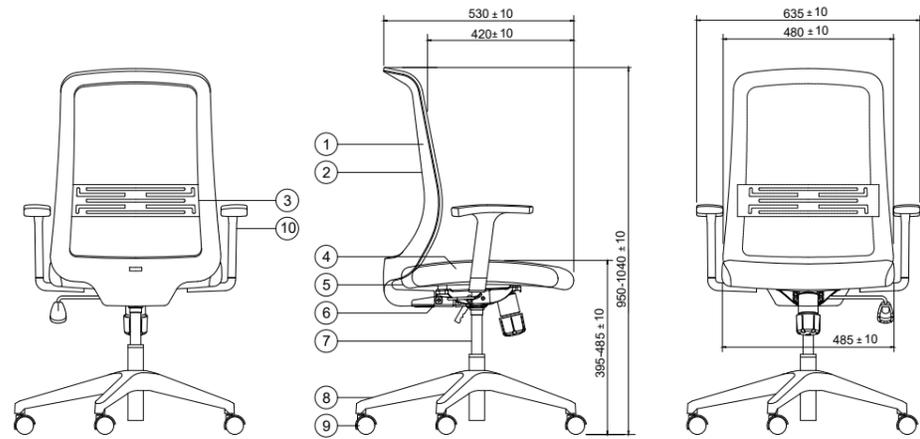


雙人工作站材質說明		
序號	名稱	說明
1	桌板	採用 $\geq 25\text{mm}$ 塑合板，面貼 0.7mm 美耐板，四面封 2mm PVC，並於桌板兩側作出線孔。
2	桌腳連結器	採用鋼板厚度 2.5T 及 1.5T 結合，經沖孔折彎焊接成形，內附兩向 π 型鐵與橫樑追緊加強強度，外面經防鏽烤漆處理，並具有快速連結橫樑結合功能。
3	造型桌腳	採用 1.6T 鋼板5面折彎成鑽石造型，並切口與橫樑結合上段 $78\text{mm} \times 74\text{mm}$ 端管至 $48\text{mm} \times 45\text{mm}$ 利用雷射焊接使其平整，底部坎入鑽石型管塞並附調整高低功能，外面經防鏽烤漆處理。
4	橫樑	採用 $40 \times 40\text{mm} \times 1.5\text{T}$ 鋼管，經沖孔加工可快速連結桌腳結合，外經防鏽烤漆處理。
5	桌下擋板	採用厚度 1.6T 鋼板，經雷射切割加工折彎，外經防鏽烤漆處理左右並附吊架固定於桌板。
6	桌上隔屏	採用造型鋼板，並包覆布料，具有磁吸功用($H300\text{mm}$)。
7	線槽	採用鋁合金擠出成型，可提供插座空間使用。
8	其他	單位: mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

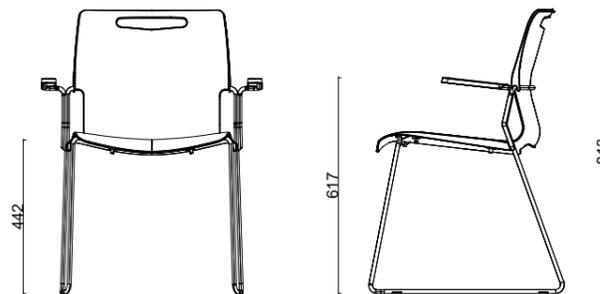
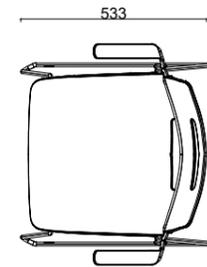


圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

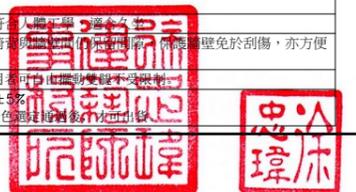
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



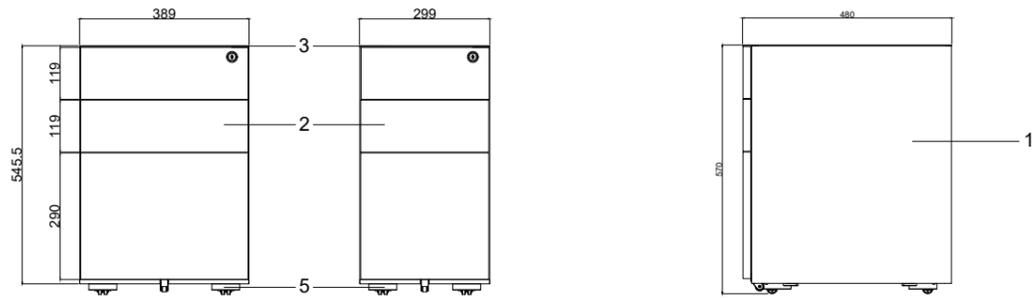
辦公椅材質說明		
序號	名稱	說明
1	背部支撐網	尼龍纖維編織網。
2	椅背框架	尼龍66工程塑膠加玻璃纖維一體射出成型。
3	腰靠	耐衝擊PP塑膠一體射出成型。
4	泡棉	高密度一體成型PU泡棉，厚度 $\geq 50\text{mm}$ ，密度 45kg/m ，造形符合人體工學設計。
5	椅墊	耐衝擊PP塑膠加玻璃纖維一體射出成型。
6	傾仰機構	連動式單段鎖定機構，鐵板沖壓成型基座，附傾仰彈性調整鈕。
7	氣壓棒	台灣製造氣壓棒，外套管表面黑色烤漆處理，行程 100mm 。
8	高叉椅腳	尼龍66工程塑膠+33%玻璃纖維射出成型，半徑 300mm (椅腳中心到椅輪軸心中心)，達耐衝擊測試標準。
9	椅輪	尼龍66工程塑膠射出成型重型椅輪，採直徑 8mm 輪芯，直徑 50mm ，達耐久性測試標準。
10	扶手	耐衝擊PP塑膠一體成型固定扶手。
11	其他	單位: mm 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。



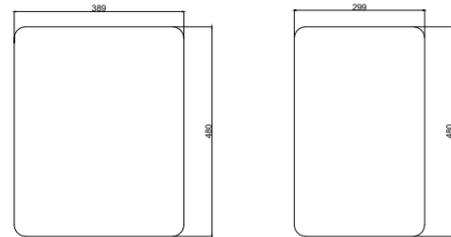
閱讀椅材質說明		
序號	名稱	說明
1	椅座殼/扶手蓋	採 100%可回收聚丙烯(PP)材質製作，邊緣無鋒利尖角觸感。
2	椅架	採實心鐵支 CNC 彎曲製作。
3	雪橇椅腳	椅腳依雪橇造型設計。
4	椅架表面處理	耐刮電鍍表面。
5	人體工學	組裝好之椅座曲線符合人體工學，適合久坐。
6	護牆功能	椅子推至牆壁時，椅背與椅腳接觸點，可避免牆壁受刮傷，亦方便搬動。
7	椅腳無橫樑	椅腳間無橫樑，使用時可自由移動不受限制。
8	其他	單位: mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。



圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

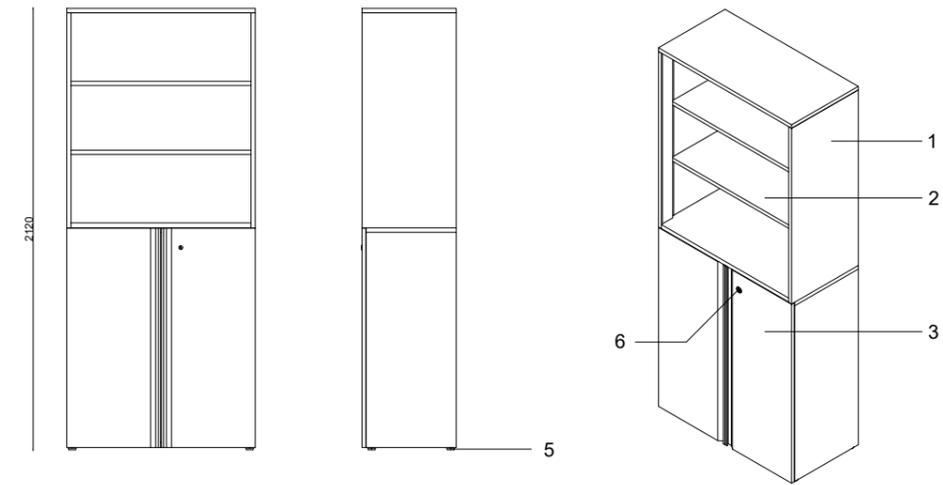


正視圖(寬版) 正視圖(窄版) 側視圖



活動櫃材質說明		
序號	名稱	說明
1	櫃身	採用 $\geq 0.6\text{mm}$ 厚鋼板，皮膜無磷轉化膜處理，靜電平面粉體烤漆處理。
2	抽屜面板	採用 $\geq 0.7\text{mm}$ 厚鋼板，皮膜無磷轉化膜處理，靜電平面粉體烤漆處理。
3	頂板	採用 $\geq 1.6\text{mm}$ 厚鋼板，皮膜無磷轉化膜處理，靜電平面粉體烤漆處理。
4	抽屜盒	靜電黑砂紋面粉體烤漆處理，三抽屜滑軌為三截式全展開鋼珠滑軌。
5	活動輪	為材質POM圓盤雙珠萬向輪。
6	背板	背部鋼板採用雙線折彎，使其櫃體不易變形。
7	插板	採用1.6T折彎成型，靜電黑砂紋面粉體烤漆處理。
8	其他	單位：mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

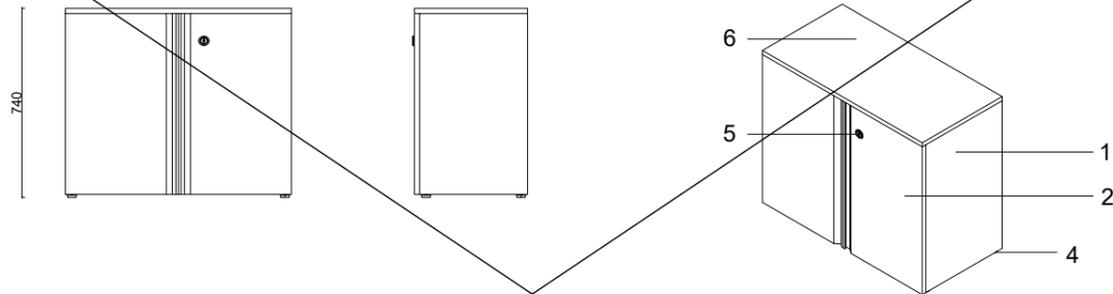
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



複合疊櫃材質說明(上三層開放櫃+下三層開門櫃)

序號	名稱	說明
1	本體	採用 $\geq 0.8\text{mm}$ 一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型。
2	層板	採用 $\geq 0.8\text{mm}$ 一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型，可調整高低。
3	門板+把手	採用 $\geq 0.8\text{mm}$ 一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型。
4	塗裝	自動化粉體塗裝，表面光滑均勻，膜厚30~80微米。
5	水平調整鈕	尼龍材質可活動調高30mm。
6	鎖	利用鎖差600總變化，並可抽換鎖心。
7	其他	單位：mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

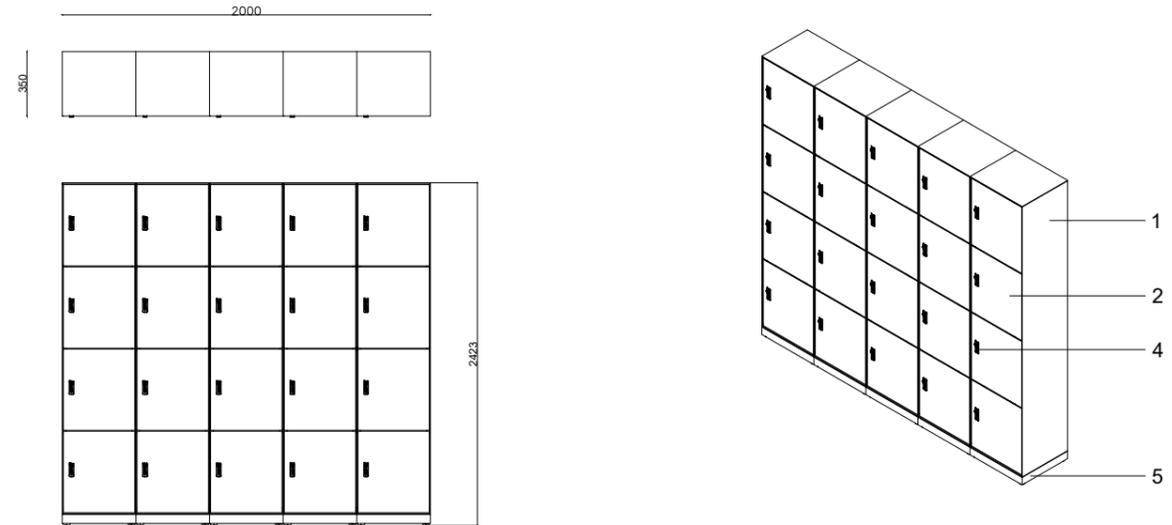
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



二層開門櫃材質說明

序號	名稱	說明
1	本體	採用 $\geq 0.8\text{mm}$ 一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型。
2	門板+把手	採用 $\geq 0.8\text{mm}$ 一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型。
3	塗裝	自動化粉體塗裝，表面光滑均勻，膜厚30~80微米。
4	水平調整鈕	尼龍材質可活動調高30mm。
5	鎖	利用鎖差600總變化，並可抽換鎖心。
6	櫃子頂板	採用 $\geq 20\text{mm}$ 厚塑合板，面貼美耐板及四邊封條。
7	其他	單位：mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



密碼式置物櫃材質說明

序號	名稱	說明
1	本體	採用0.8mm一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型。
2	門板	採用0.8mm一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型。
3	塗裝	自動化粉體塗裝，表面光滑均勻，膜厚30~80微米。
4	密碼鎖	採用四位數設定，密碼可設定，含PVC材質旋鈕為開關及門把。
5	櫃體底座	採用0.8mm一級冷軋鋼板經沖床及折床加工成型，含調整鈕可調整高度因地面不平整而用。
6	其他	單位：mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

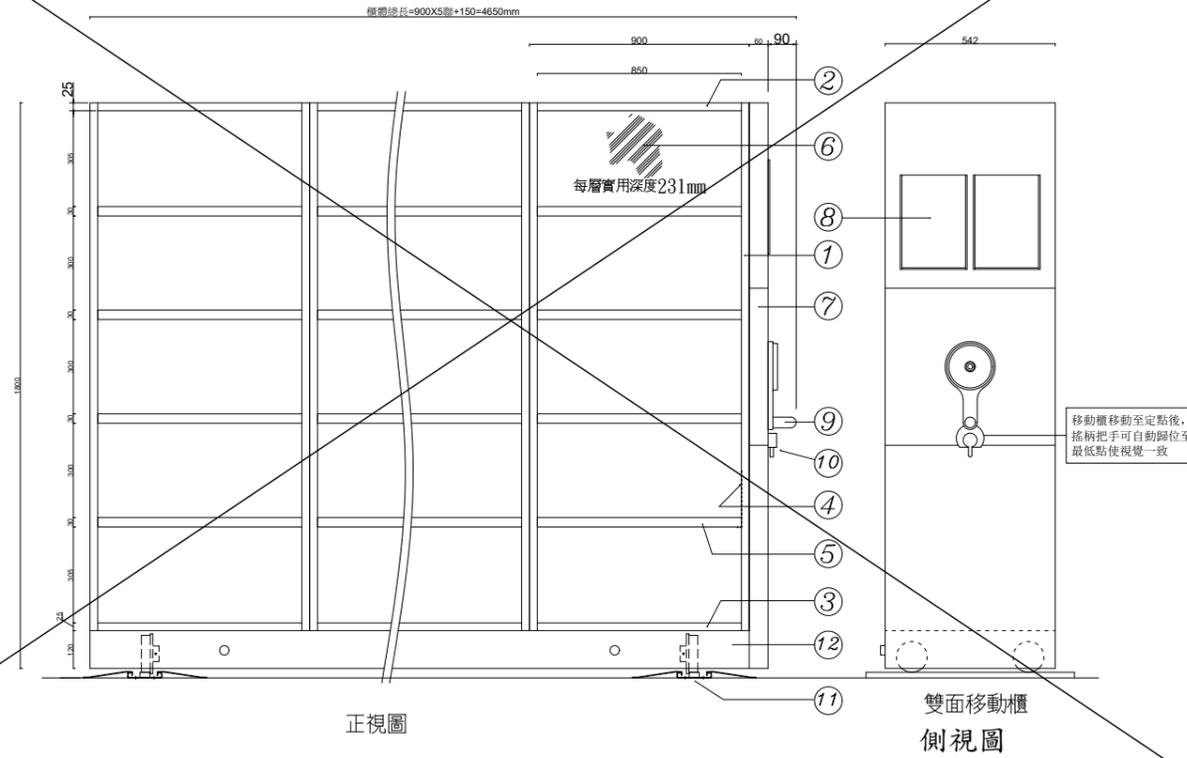


圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

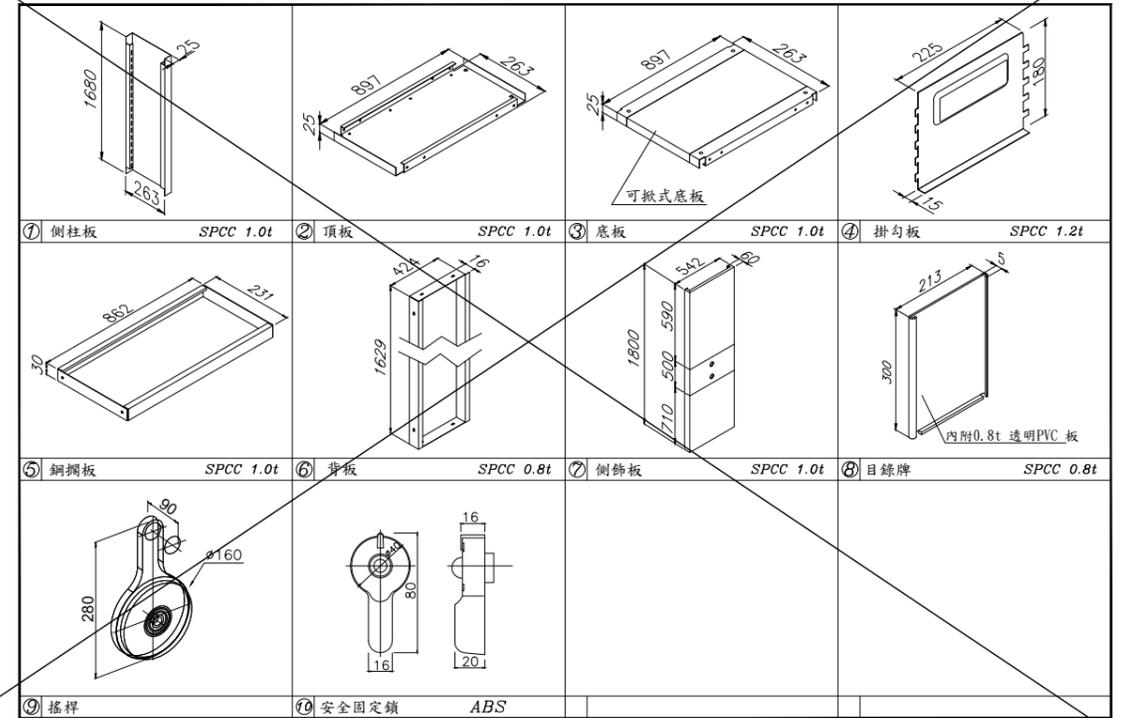
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

機械式移動櫃 正側視圖

(單位: mm)



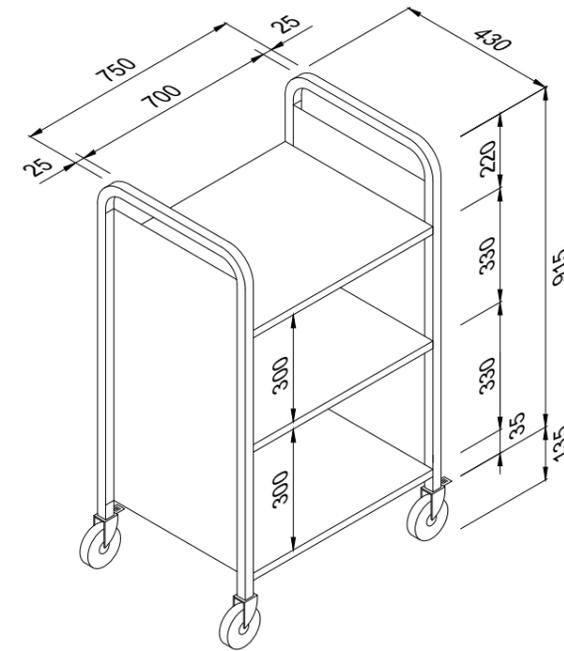
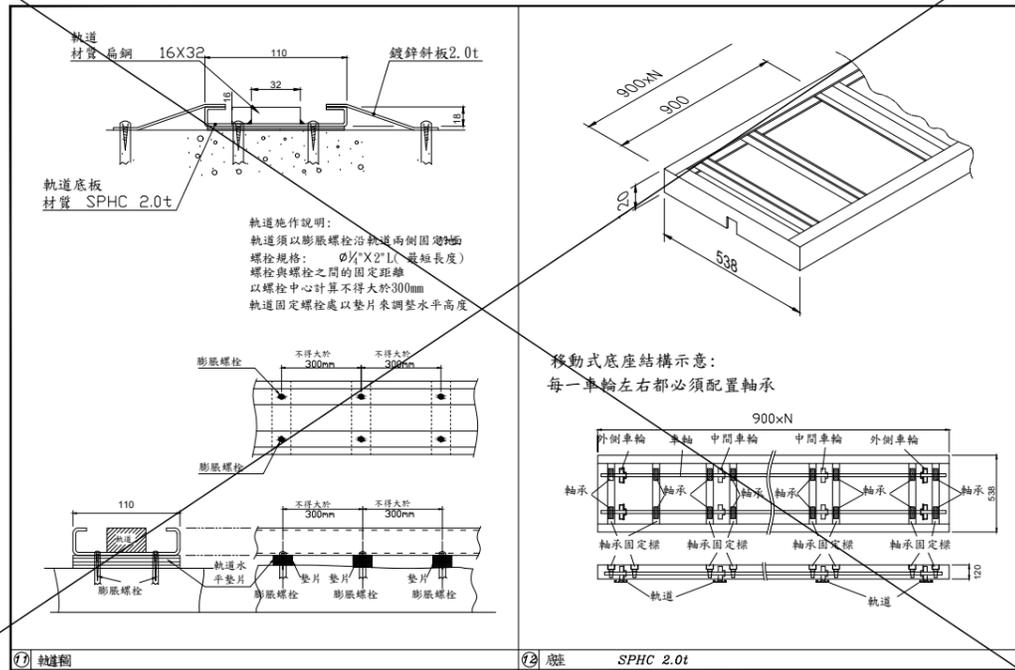
機械式移動櫃零件圖-1 (單位: mm)



圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

機械式移動櫃零件圖-2 (單位: mm)



序號	名稱	說明
1	車架	採用25*25*1.6T方管加工折彎成型。
2	側封板	採用1.0TSPCC冷軋鋼板。
3	層板	採用1.0TSPCC冷軋鋼板。
4	車輪	4"活動車輪，附煞車。
5	其他	單位：mm 交付前請先將圖紙內容確認清楚後，才可出貨。

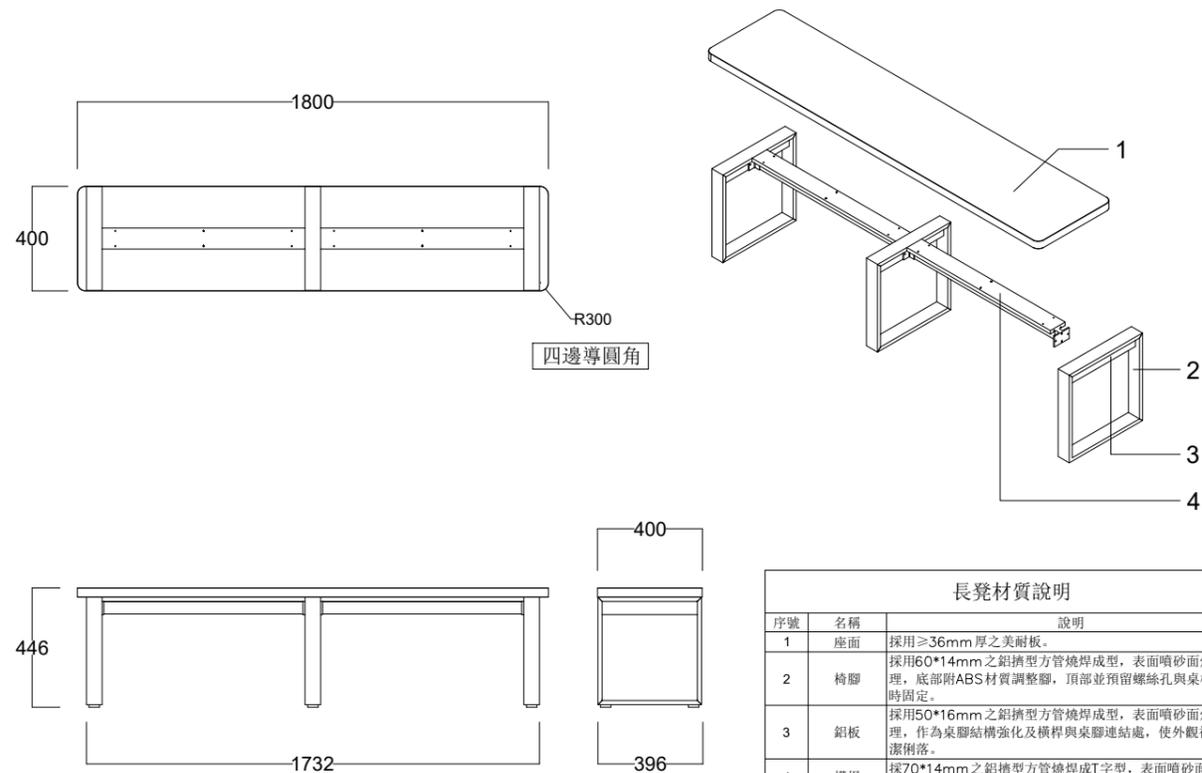


圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



折合椅材質說明		
序號	名稱	說明
1	尺寸	W450*D450*H810mm
2	椅架	採用 $\geq 1.15\text{mm}$ 之6分管徑鐵管，表面電著塗裝。
3	椅架橫桿	採用 $\geq 0.9\text{mm}$ 之5分管徑鐵管，表面電著塗裝。
4	椅背	PP聚丙烯耐衝擊塑膠，厚度約3mm，重量0.24kgs。
5	椅面	PP聚丙烯耐衝擊塑膠，厚度約4mm，重量0.56kgs。
6	腳套	採用PVC聚氯乙烯材質，可防地面刮傷。
7	安全性	兩段式安全摺疊防護裝置。
8	其他	單位：mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

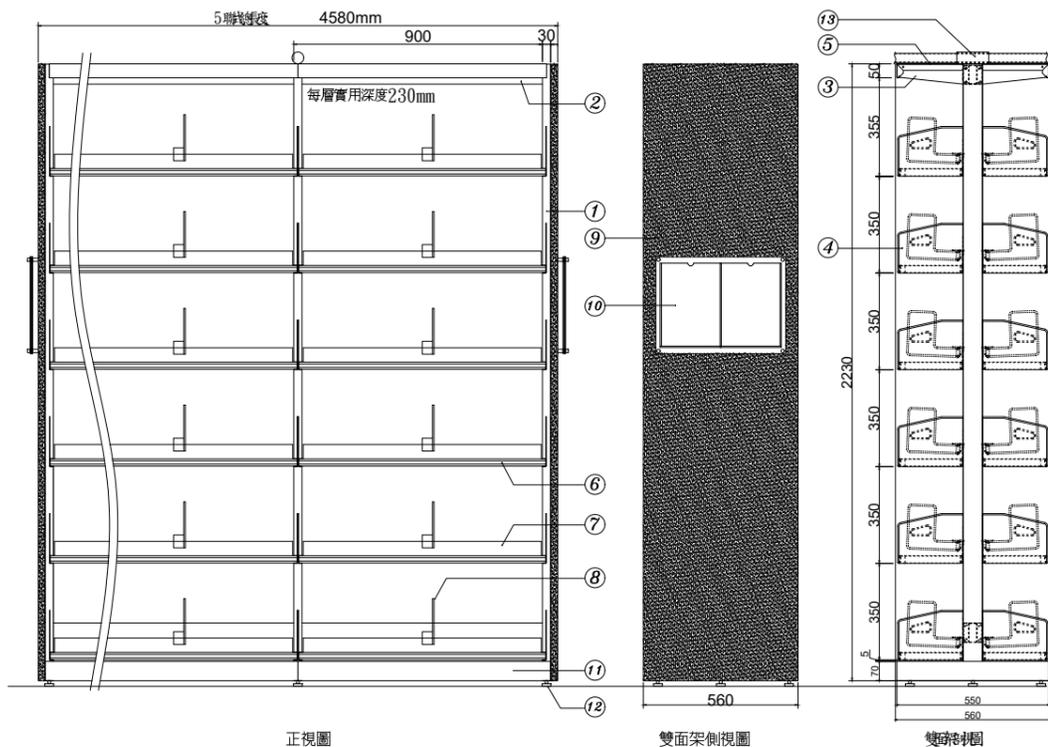
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購



長凳材質說明		
序號	名稱	說明
1	座面	採用 $\geq 36\text{mm}$ 厚之美耐板。
2	椅腳	採用 $60*14\text{mm}$ 之鋁擠型方管燒焊成型，表面噴砂面烤漆處理，底部附ABS材質調整腳，頂部並預留螺絲孔與桌板結合時固定。
3	鋁板	採用 $50*16\text{mm}$ 之鋁擠型方管燒焊成型，表面噴砂面烤漆處理，作為桌腳結構強化及橫桿與桌腳連結處，使外觀視覺簡潔俐落。
4	橫桿	採用 $70*14\text{mm}$ 之鋁擠型方管燒焊成T字型，表面噴砂面烤漆處理，頂部與兩側預留螺絲孔與桌板及桌腳結合時固定。
5	其他	單位：mm，公差 $\pm 5\%$ 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可出貨。

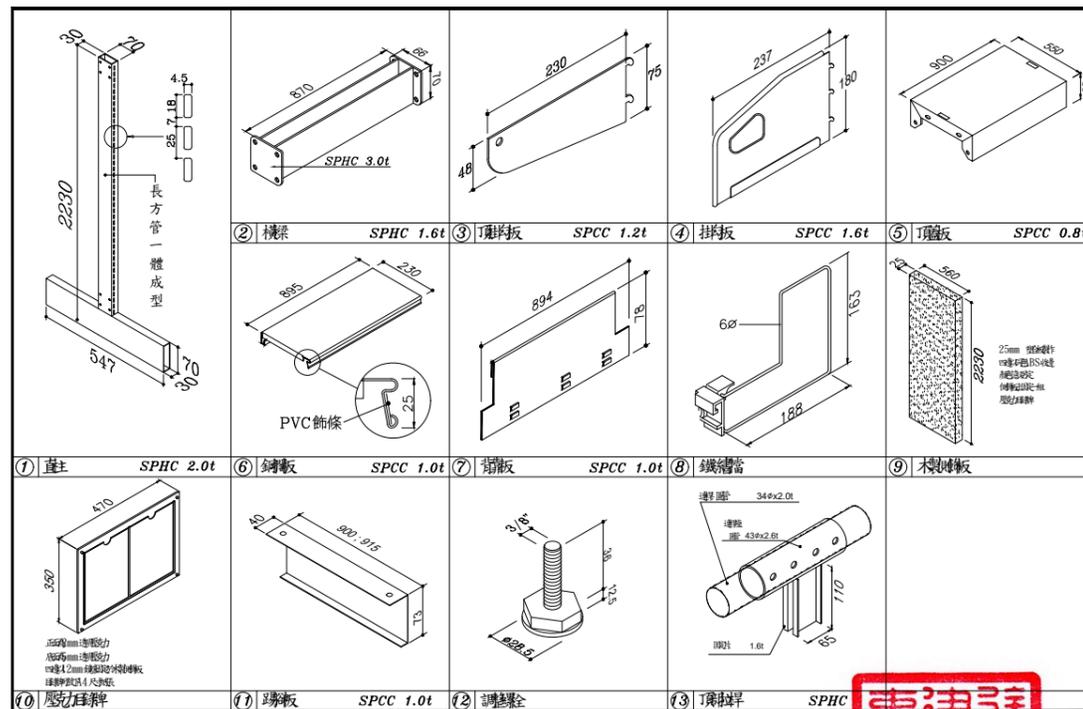
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

雙面6層式鋼製書架 正側視圖 (單位: mm)



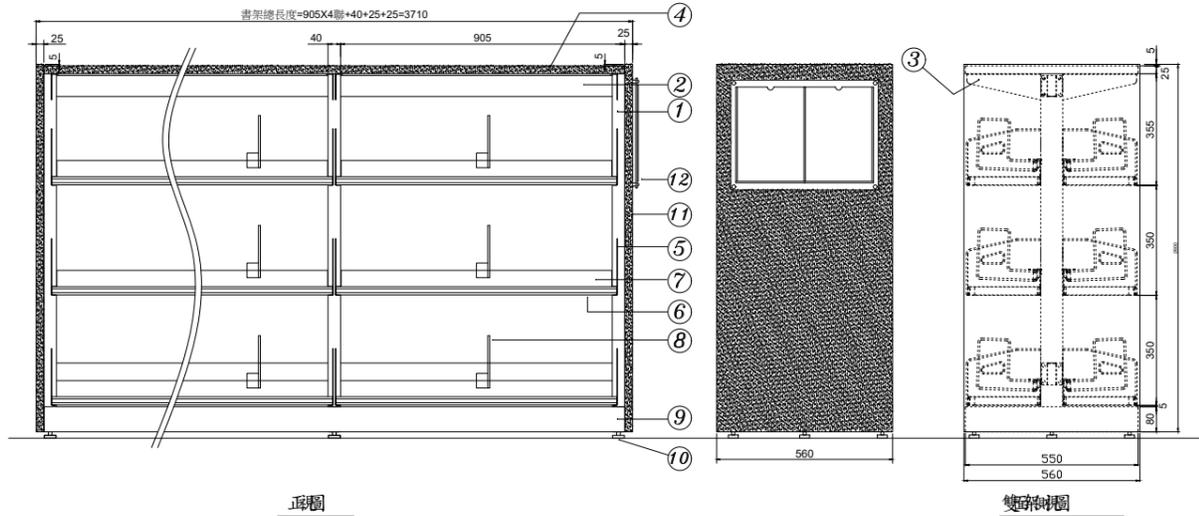
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

雙面6層式鋼製書架 (單位: mm)



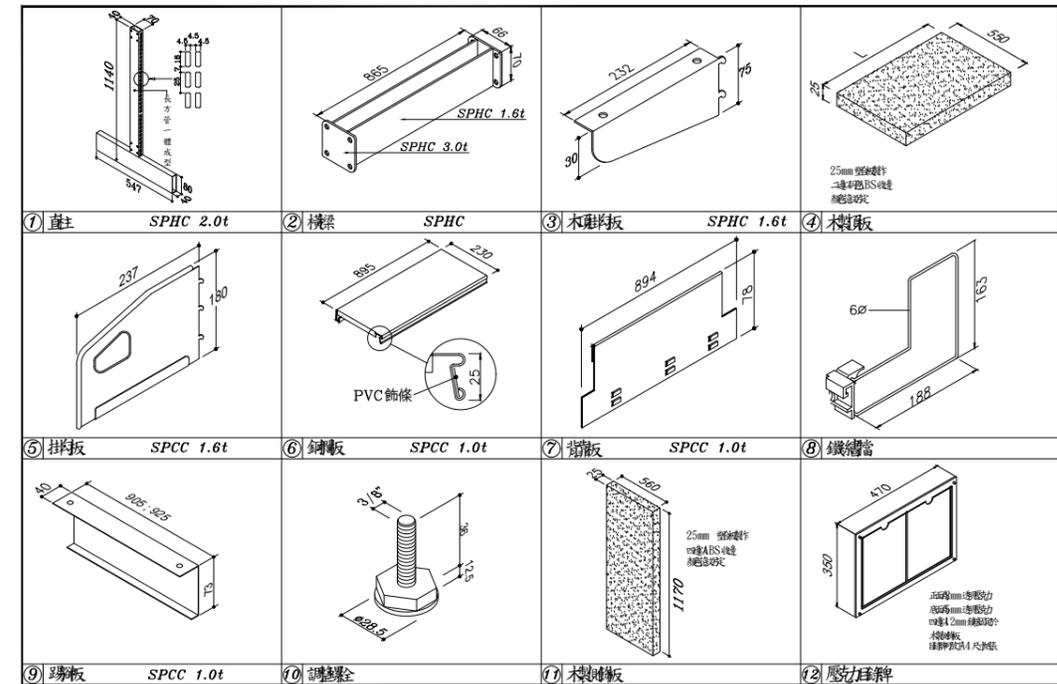
圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

雙面3層式鋼製書架 正側視圖 (單位:mm)



圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

雙面3層式鋼製書架 (單位:mm)

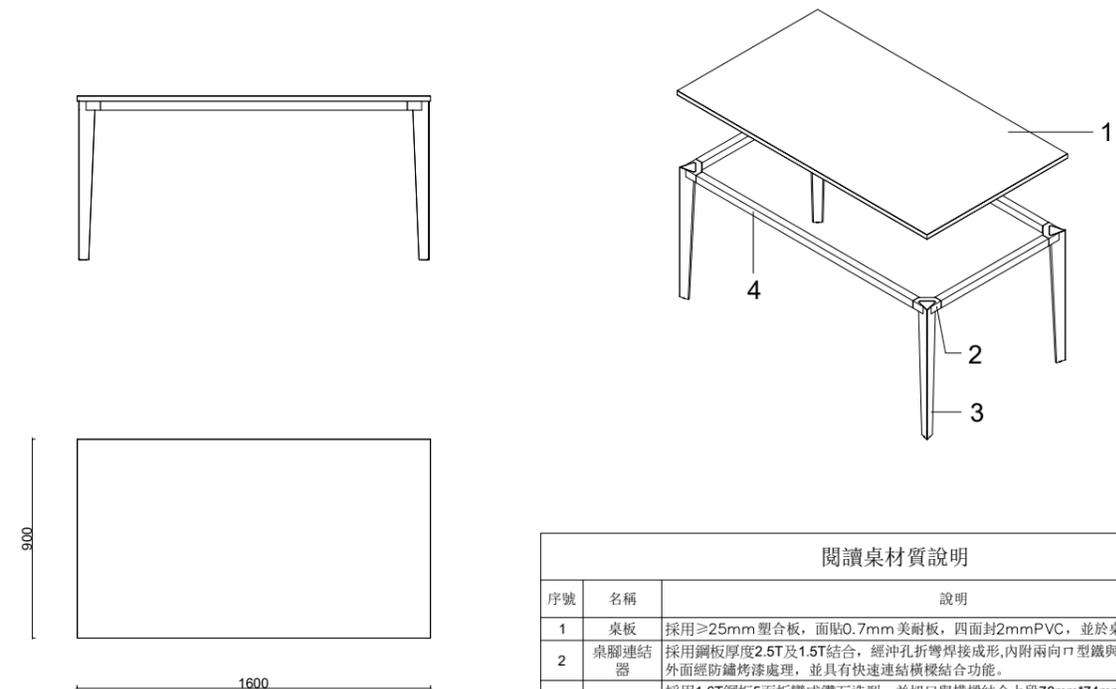


圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

閱讀椅B

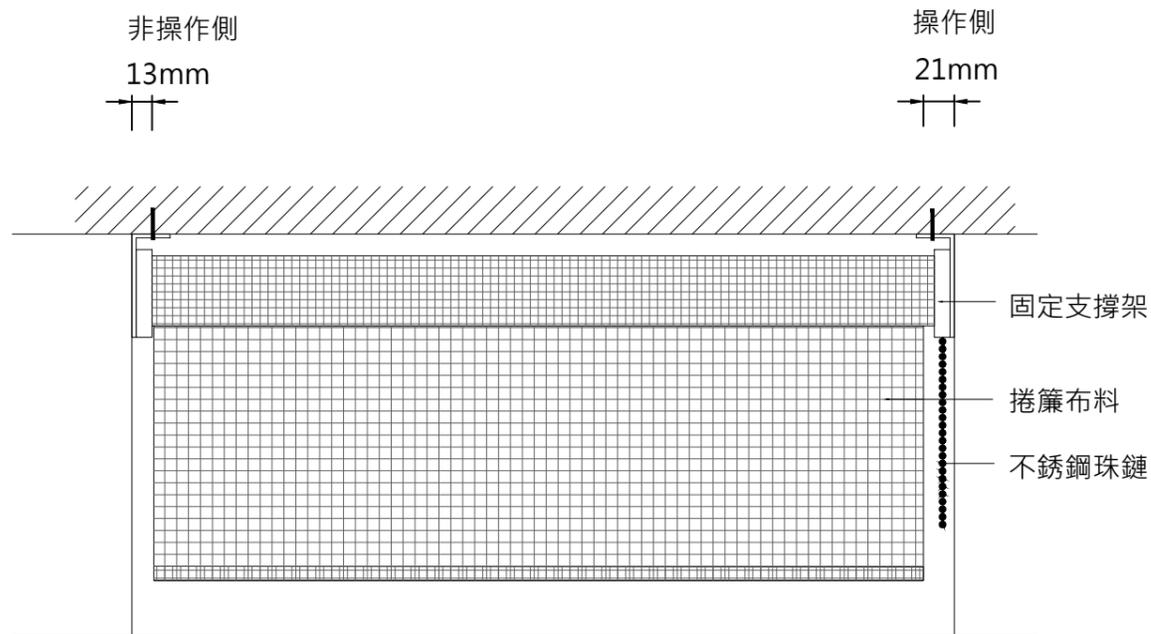


圖面僅為示意，須將產品審查資料送監造單位，經核准後方可施作或採購

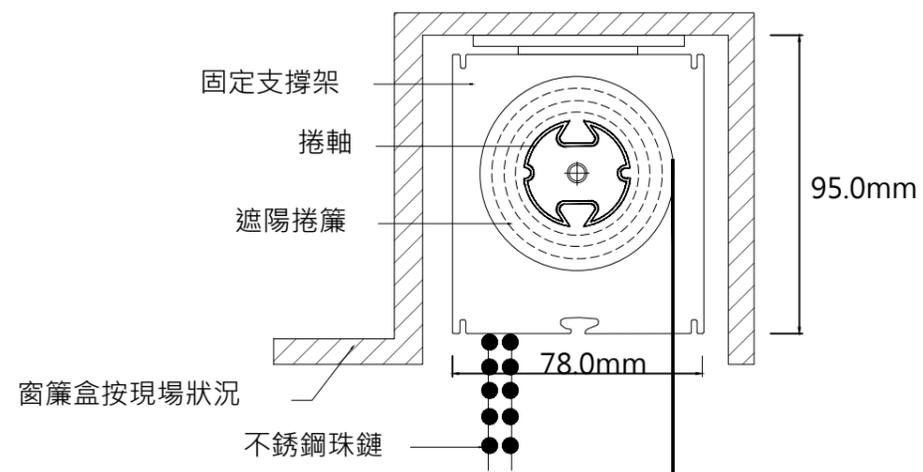


閱讀桌材質說明		
序號	名稱	說明
1	桌板	採用≥25mm 塑合板，面貼0.7mm 美耐板，四面封2mm PVC，並於桌板兩側作出線孔。
2	桌腳連結器	採用鋼板厚度2.5T及1.5T結合，經沖孔折彎焊接成形，內附兩向U型鐵與橫樑迫緊加強強度，外面經防鏽烤漆處理，並具有快速連結橫樑結合功能。
3	造型桌腳	採用1.6T鋼板5面折彎成鑽石造型，並切口與橫樑結合上段78mm*74mm 縮管至48mm*45mm 利用雷射焊接使其平整，底面與橫樑結合處經防鏽烤漆處理。
4	橫樑	採用40*40mm*1.5T鋼管，經沖孔加工，內外兩面經防鏽烤漆處理。
5	其他	單位：mm，公差±5% 交貨前需完成材質顏色選定通過後，才可





手動遮陽捲簾立面圖



斷面圖

(建議窗簾盒斷面內淨尺寸 120mmX120mm)

說明：

1 · 布料

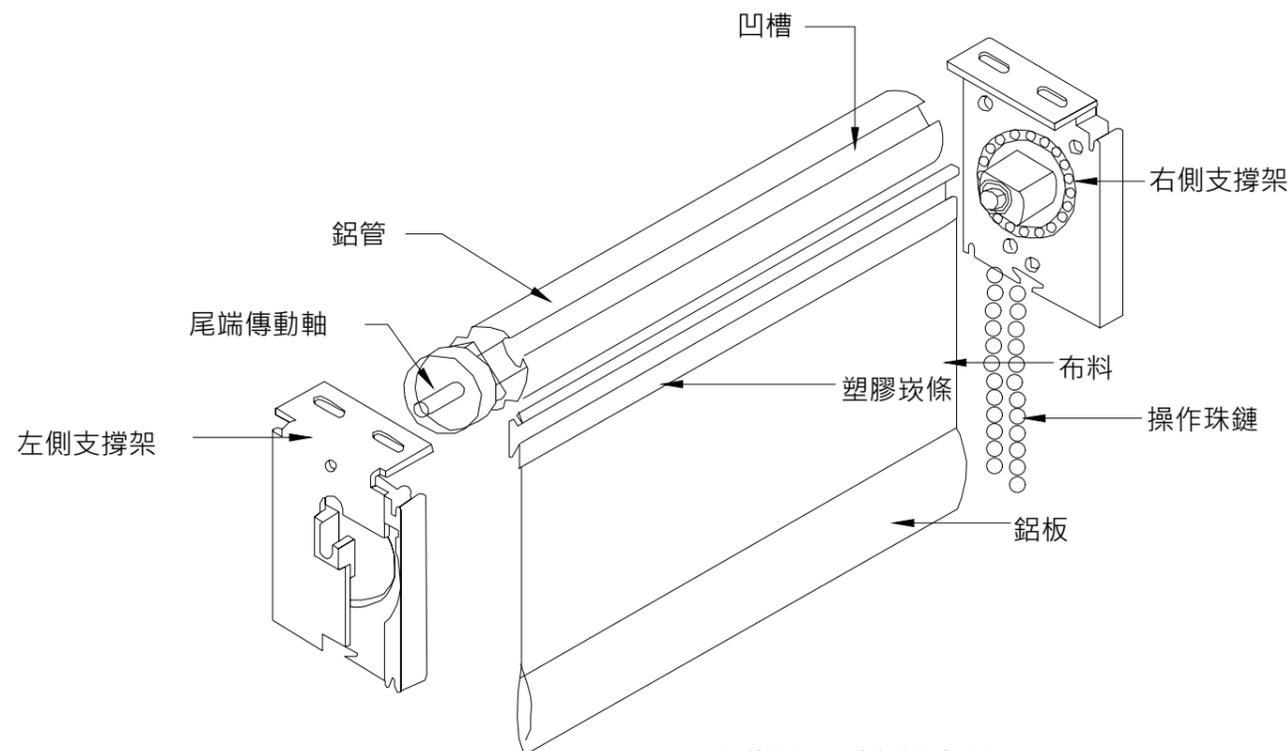
材 質：透光系列25%POLYESTER及75%PVC(VINYL)
 不透光系列 25%FIBERGLASS及75%VINYL(PVC)
 布料重量：透光系列542g/m²以上; 不透光系列440/m²以上
 厚 度：透光系列0.76~0.81mm; 不透光系列0.285mm以上
 寬 度：320cm
 編織密度：0-10%
 防火性：符合內政部消防署防燄測試標準

2 · 捲軸

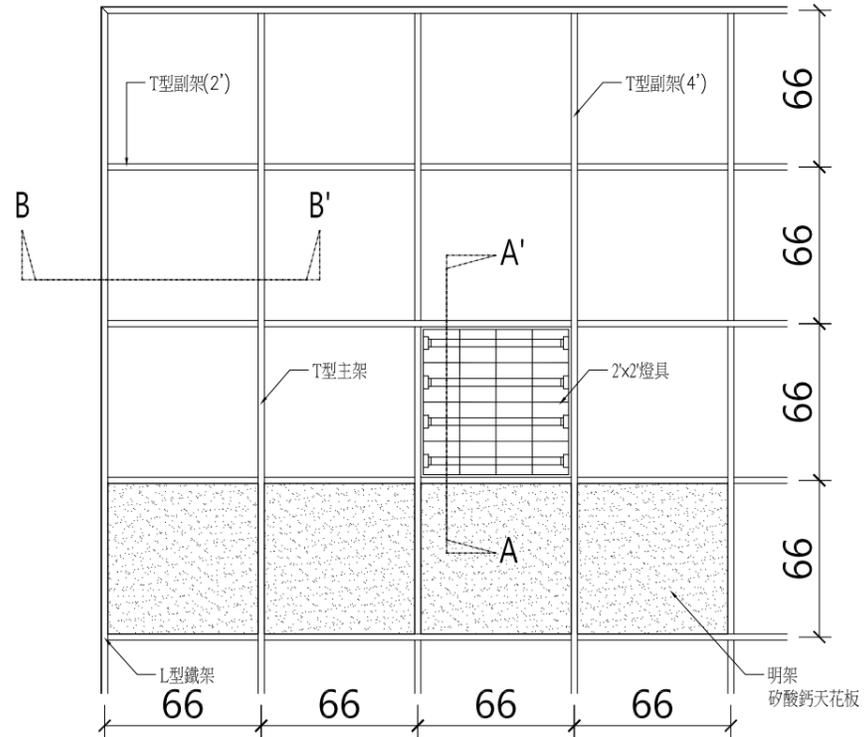
材 質：以6063-T5鋁合金一體擠壓成型，捲軸上有兩個凹槽，先將
 簾布一端熱熔在PVC嵌條(Snaploc)上，再將其裝配在捲軸凹槽內。
 此系統可在不移動支撐架與鋁管的前提下，拆卸、更換布料。
 捲軸直徑：捲簾鋁管直徑(外徑)至少36 mm (±4 mm)

3 · 固定支撐架：至少3mm(±5%)厚之防震鋼板及高密度工業塑膠。

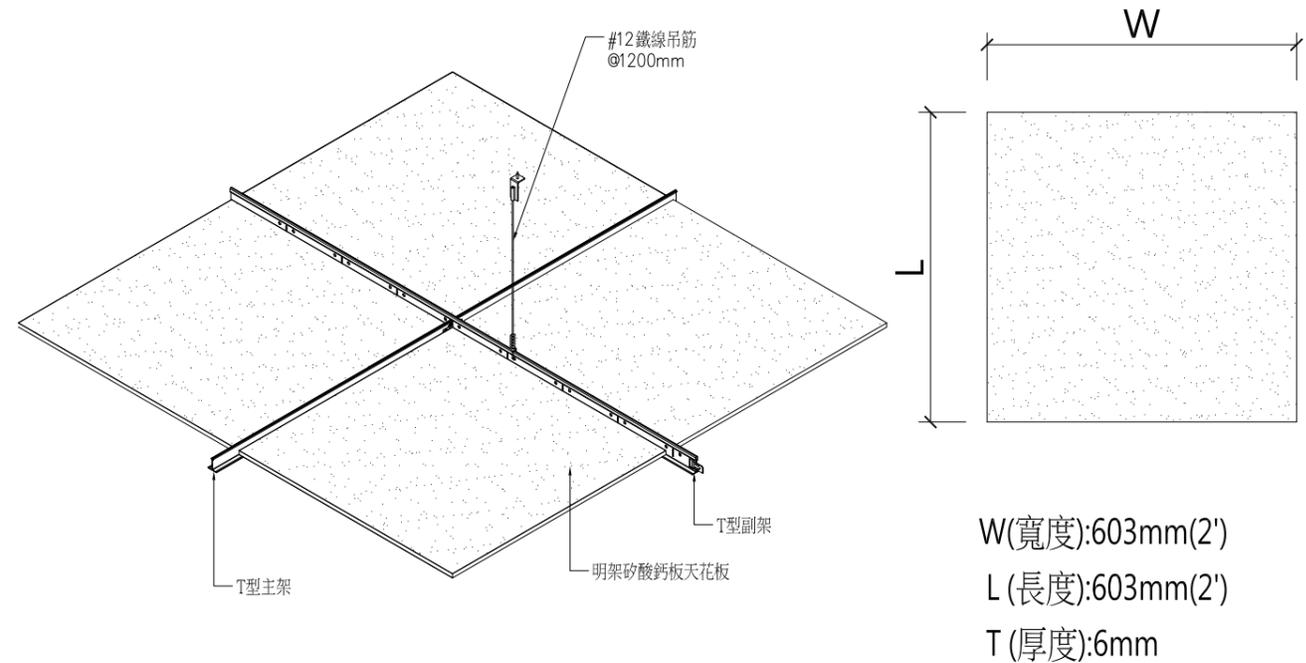
4 · 操作珠鏈：不銹鋼珠鏈直徑4.5mm(±5%)。



手動遮陽捲簾拆解圖



矽酸鈣天花板平面示意圖

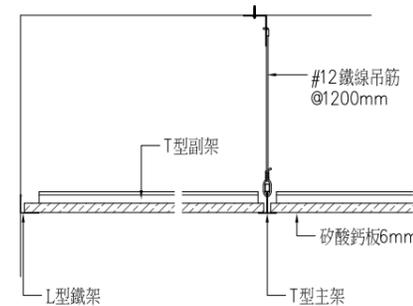
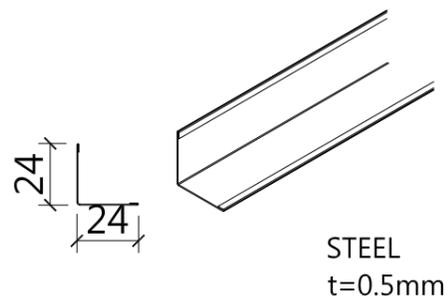


矽酸鈣天花板 輕鋼架施工示意圖

#12鐵線吊筋



L型鐵架(L=10')



天花板收邊示意圖

圖面規範說明：

A、明架天花板

一. 板材規格：6mm x 2' x 2'

二. 板材特性須符合下列標準：

1. 耐燃性：須取得經濟部標準檢驗局耐燃一級之商品驗證登錄證書。
2. 石綿含量：須未偵測出。
3. 天花板之規格應依據圖說及材料規範，符合 CNS13777。

三. 產品需提出台灣綠建材標章證明文件。

四. 所有材料需原廠包裝製造並檢附相關測試報告之證明文件並送樣經業主或建築師審核認可後方可進場施作。

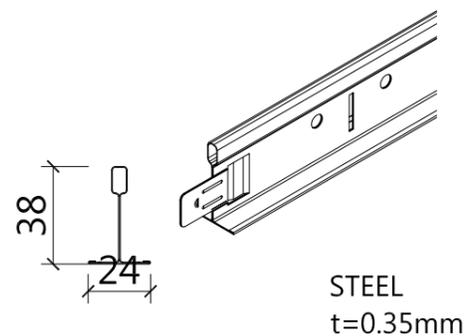
B、施工規範

- 一. T型骨架應符合ASTMC635之重載重等級規定。
- 二. 主副架桿件及其扣接處和延展裝置(expansion devices)的平均極限強度應能抵抗兩倍實際載重或至少 80kgf 的軸向張力及壓力載重。實施軸向張力載重試驗時，應考慮任意向之 5° 的安裝偏差；或可採用偏心載重方式，於扣接處兩向，以各邊不大於 60 公分的二根桿件上，取 2.5 公分的偏心距進行。扣接處之各種接續器應採機械式互鎖裝置(mechanical interlocking type)。
- 三. 符合111.6.14台內營字第1110810765號令修正「建築物耐震設計規範及解說」懸吊式輕鋼架天花板耐震施工相關規定。

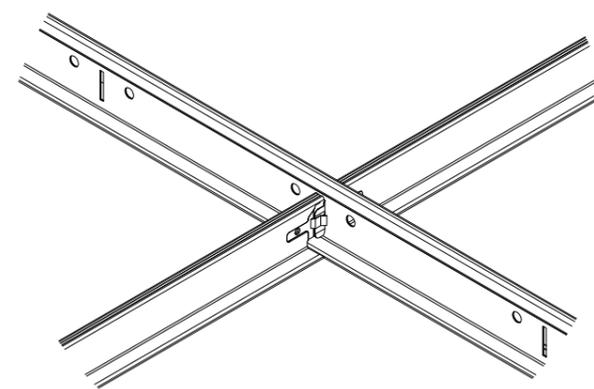
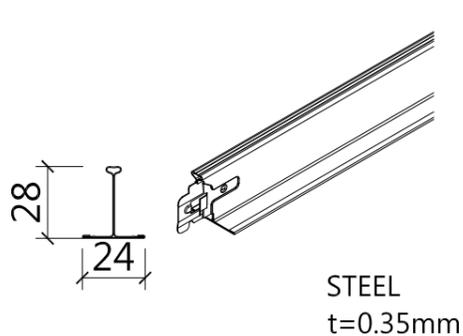
1110810765



T型主架(L=12')

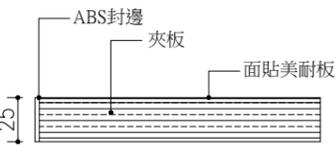


T型副架(L=2',4')

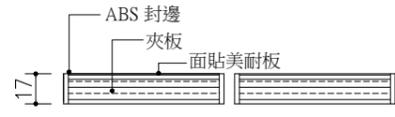


主架與副架銜點示意圖

輕鋼架配件大樣圖



Ⓐ 檯面詳圖



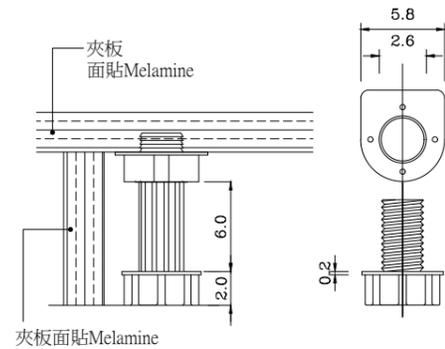
Ⓑ 門板橫剖詳圖



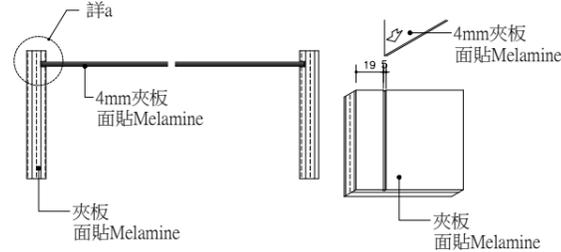
Ⓒ 側板詳圖



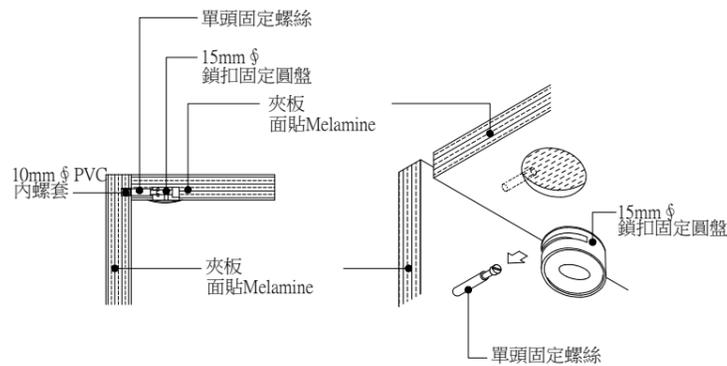
Ⓓ 隔板詳圖



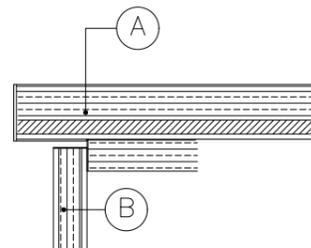
Ⓔ 踢腳板與調整腳詳圖



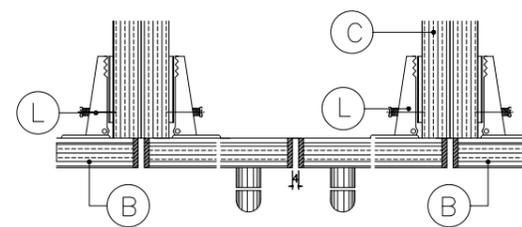
Ⓕ 背板接合詳圖



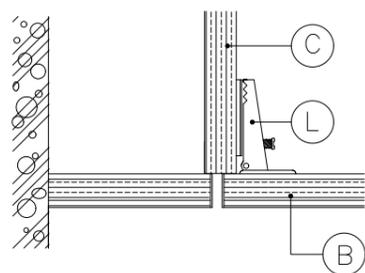
Ⓖ 頂底板結合大樣



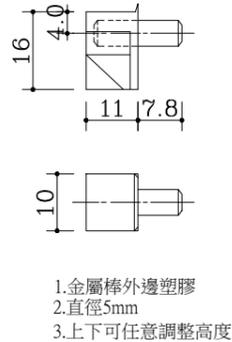
Ⓖ 檯面與櫃體結合圖



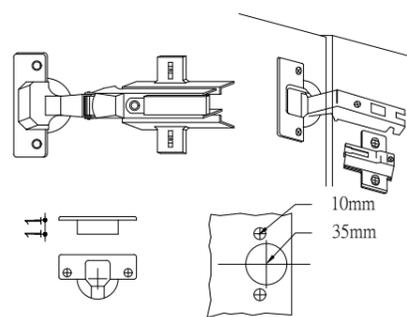
Ⓖ 門扇與櫃體組合詳圖



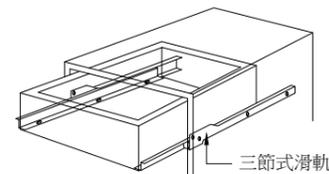
Ⓖ 收邊詳圖



Ⓖ 隔板插銷詳圖



Ⓖ 緩衝鉸鍊詳圖



Ⓖ 抽屜滑軌詳圖

櫥櫃工程製造規範及施工說明:

壹.一般規定:

- 範圍:凡合約書圖樣,標準及本施工說明書所示各項高櫃,矮櫃,吊櫃,衣櫃等固定傢俱所需之材料,人工機具及協調水電建築等各廠商之工作均包含在內。
- 主要材料:
 - 檯面:採用 $\geq 25\text{mm}$ 夾板,面貼美耐板四周ABS封邊
 - 門板:採用 $\geq 17\text{mm}$ 夾板,面貼美耐板四周ABS封邊
 - 櫃體:採用 $\geq 17\text{mm}$ 夾板,面貼Melamine
 - 背板:採用 $\geq 4\text{mm}$ 夾板,面貼Melamine
- 本工程所採用之美耐板,須符合CNS11366規範

貳.製作規範:

- 櫃體一般規定
 - 櫃體適用範圍包括矮櫃,高櫃,吊櫃,等各種製造之櫥櫃。
 - 每一成品櫃體為完整獨立單元體,所有櫃體加工及表面處理均在工廠製作,唯承包廠商須於製作前至現場實地丈量各部現場尺寸並配合施作,完成於現場組立,其他非屬必要現場施工者,不得於現場進行任何製造或加工工作。
 - 同型尺寸之櫃體側板,頂板,底板,背板,隔板,門板必須尺寸一致,其公差應允許任意二同型櫃體材料或門板彼此互換後,不得產生閉合不完全或磨擦現象。
 - 所有門板,抽屜頭板採用外蓋方式蓋住,使門板及抽屜頭蓋於櫃體外。
- 五金及材料規定:
 - 門板鉸鍊採用 110°金屬緩衝鉸鍊,現場組立,其他非屬必要現場施工者,不得於現場進行任何製造或加工工作。
 - 抽屜滑軌使用三節式滑軌。
 - 把手除特別註明外,採用前應送樣品經監造單位、業主同意後,方可使用。
- 安裝規範:
 - 為增加強度,板材接合處須用木樁2支,以確保櫃體結構能承受荷重。
 - 落地櫃踢腳板須以夾板面貼Melamine處理,以免遇水受損,所有獨立櫃之踢腳板退縮深度應予以統一。
 - 落地調整腳,每一單元櫃須有四個調整腳,櫃體內須以塑膠蓋子將調整孔蓋上。

參.施工規範:

- 本櫥櫃工程每一成品之櫃體,門板,一律經由現場實際丈量工廠單元生產製造後,於現場組立,以維護櫥櫃系統之品質。
- 施工前承包商需檢送夾板面貼Melamine色卡,經建築師及業主選定後,檢送樣品簽核後,方得依核可樣品,全面施工使用。
- 承包廠商完工後,須附夾板面貼Melamine出廠證明,五金鉸鍊應附進口證明及承作廠商之出廠證明,品質保固書。
- 配合水電工程留孔(水電配線不在內)。
- 本項工程參考專業廠商之產品設計,並經專業廠商提供服務及技術指導,凡經認可之同等品,皆可採用,但須經業主及監造單位核可,方可使用。
- 本項工程參考專業廠商之產品設計,並經專業廠商提供服務及技術指導,凡經認可之同等品,皆可採用,但須經業主及監造單位核可,方可使用。

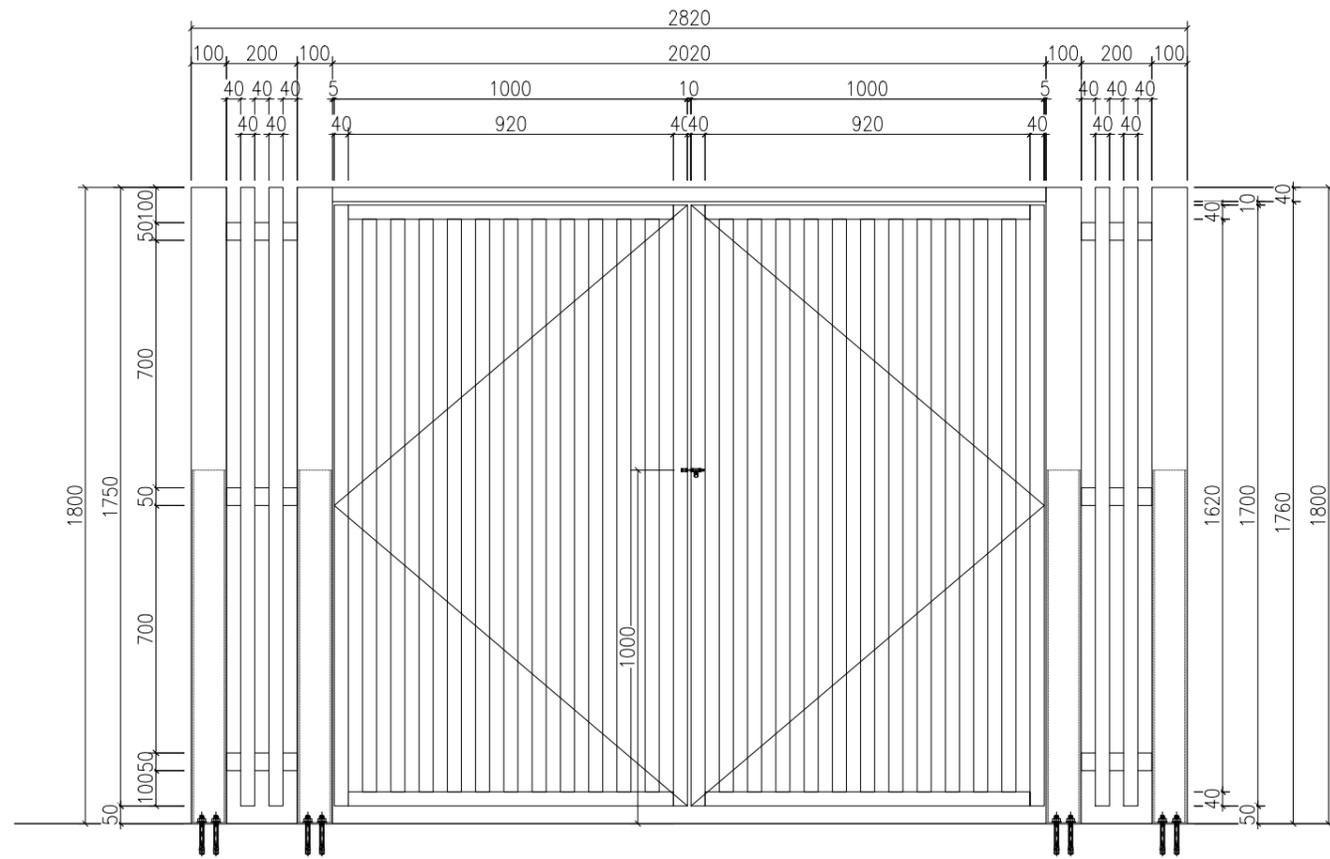
肆.材料送審:

- 美耐板,須檢附原廠檢驗證明及供貨證明。
- 五金產品須檢附原廠檢驗證明及供貨證明。

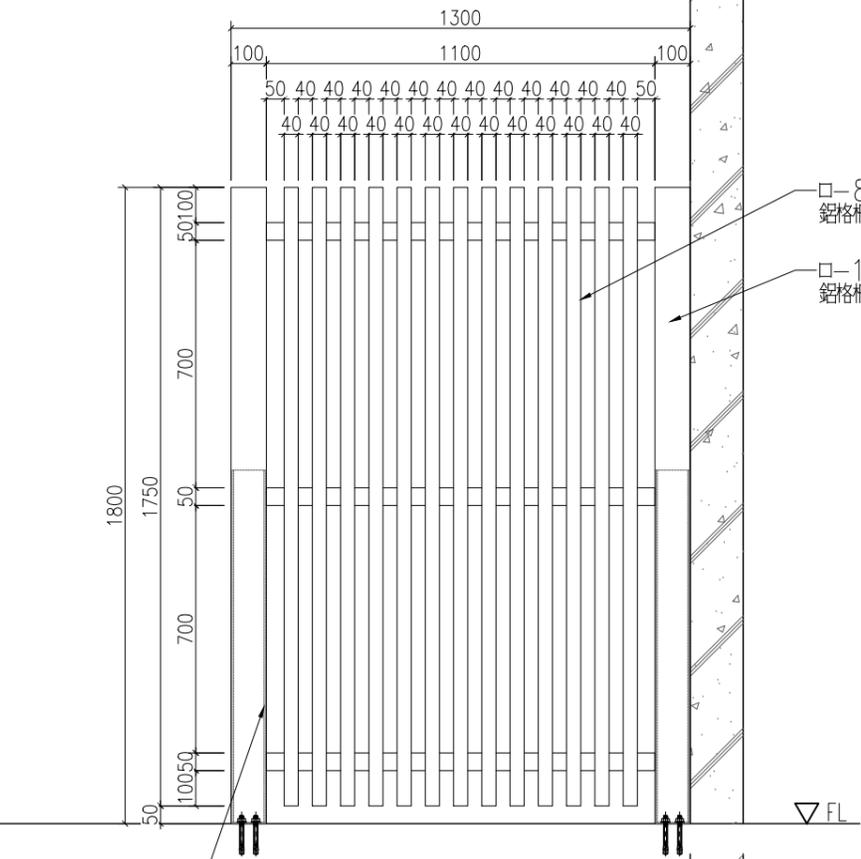
伍.完工檢附證明文件:

- 美耐板,須檢附原廠出貨證明。
- 五金配件須檢附原廠出貨證明。

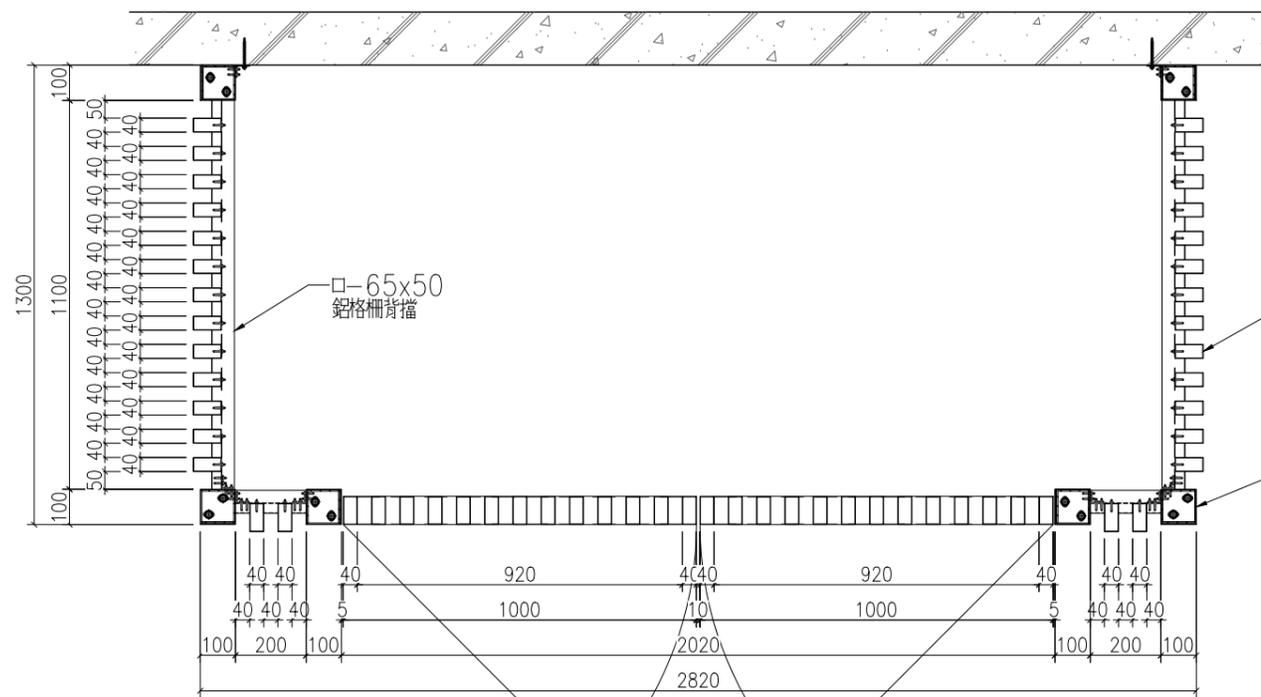




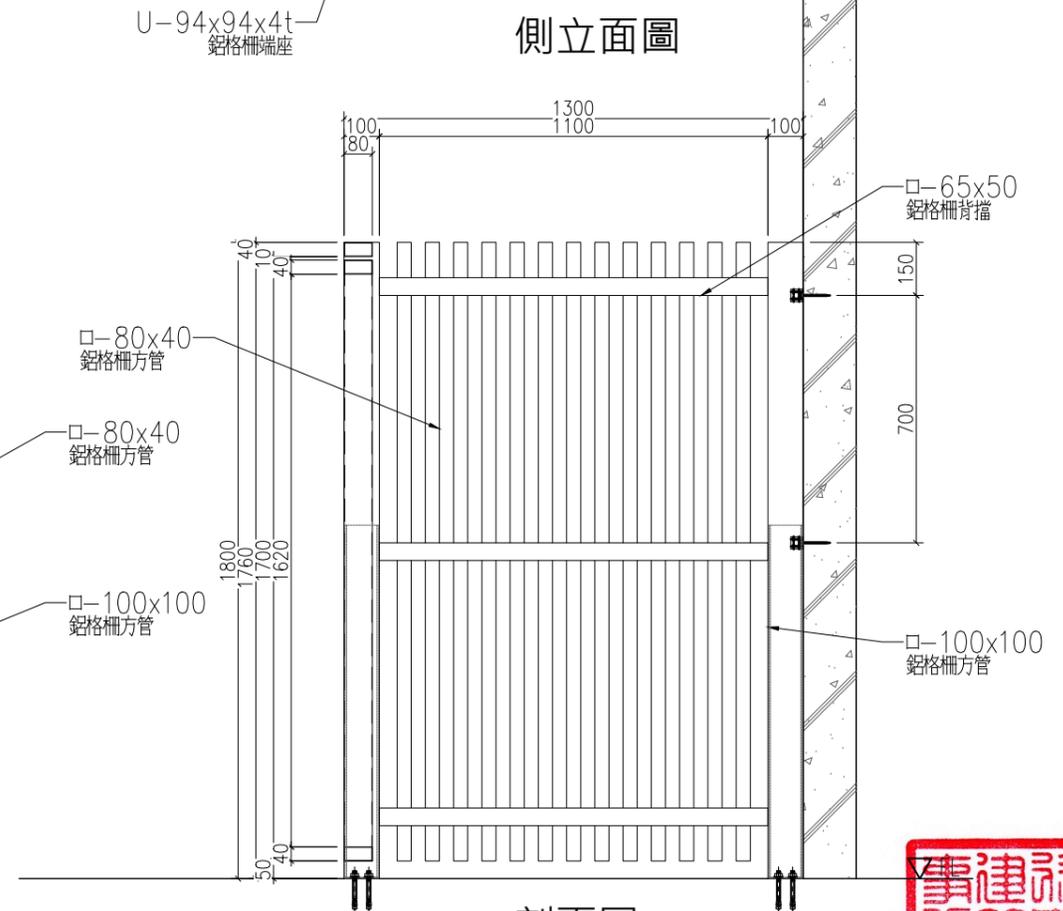
正立面圖



側立面圖



平面圖



剖面圖

□-80x40
鋁格柵方管

□-100x100
鋁格柵方管

U-94x94x4t
鋁格柵端座

□-65x50
鋁格柵背擋

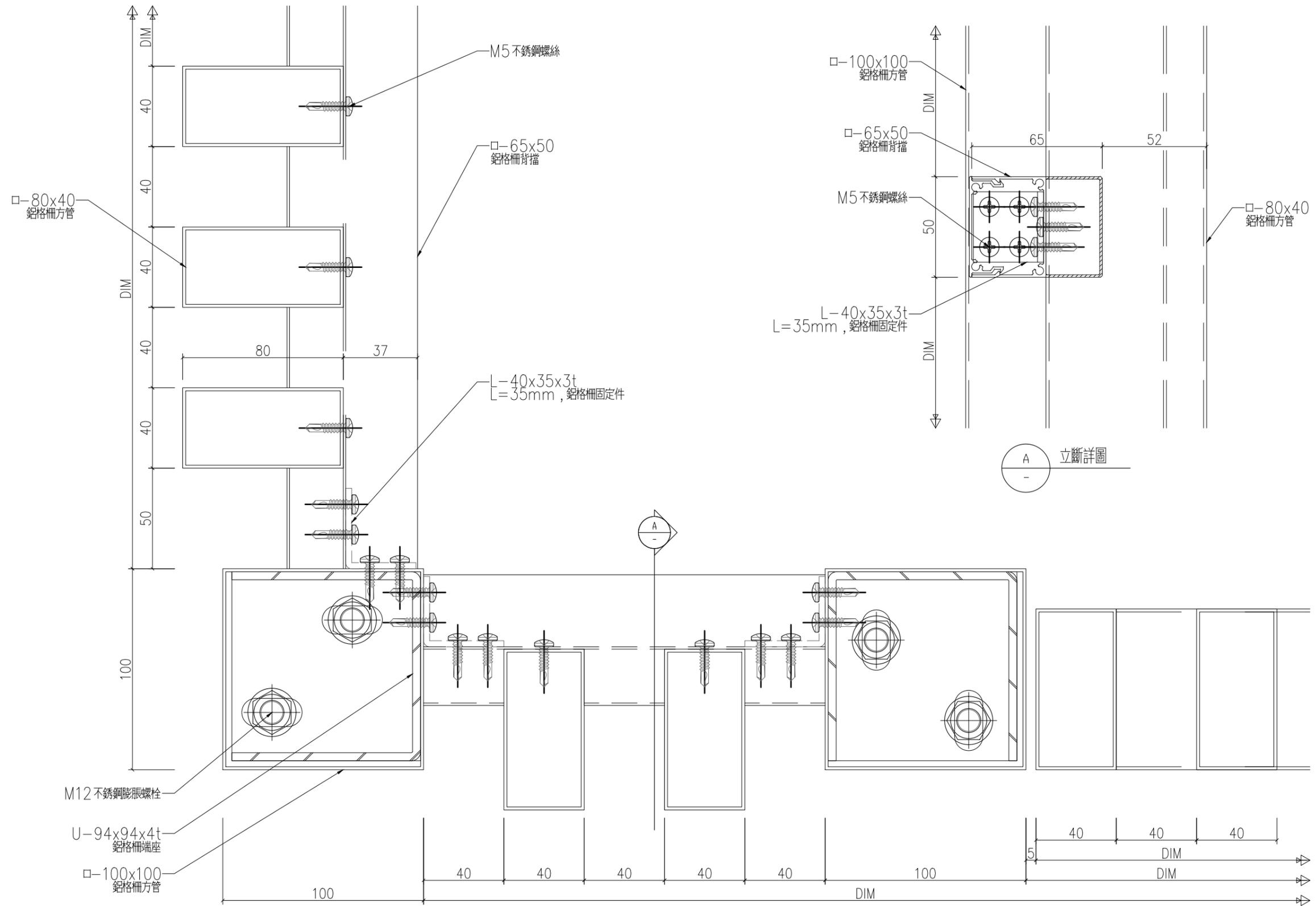
□-80x40
鋁格柵方管

□-80x40
鋁格柵方管

□-100x100
鋁格柵方管

□-100x100
鋁格柵方管



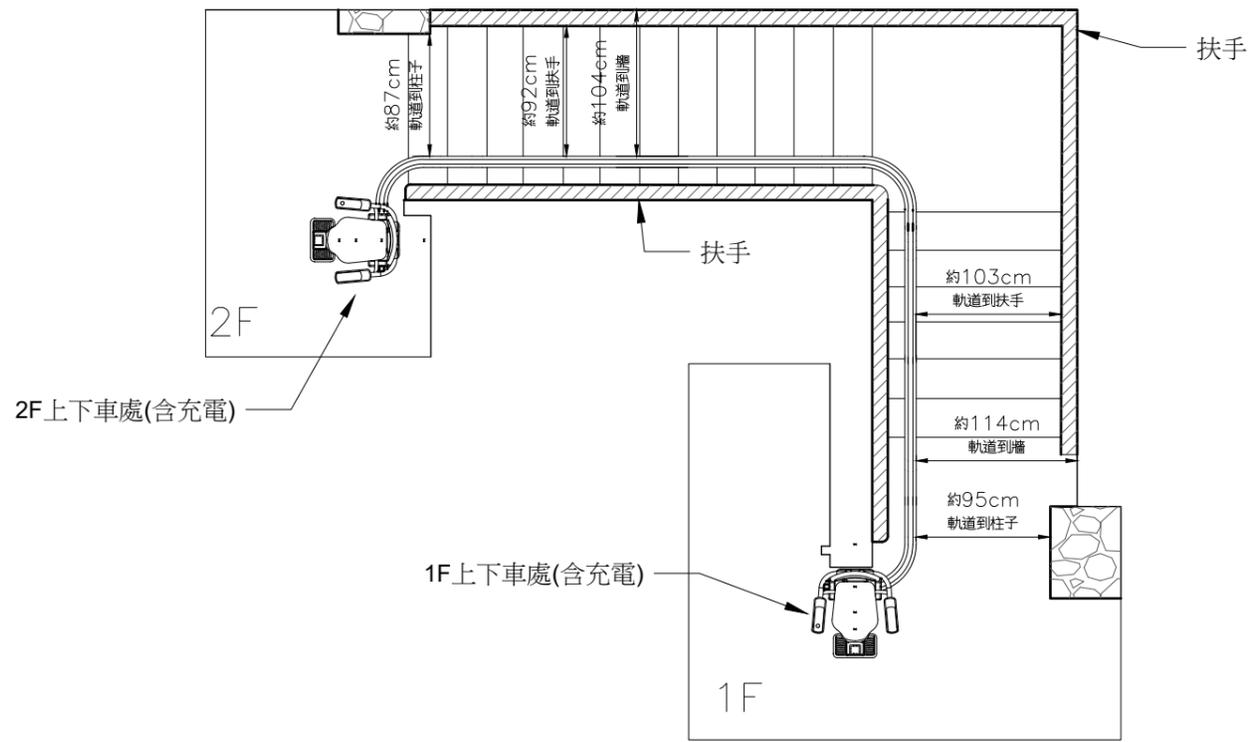


平斷詳圖

立斷詳圖

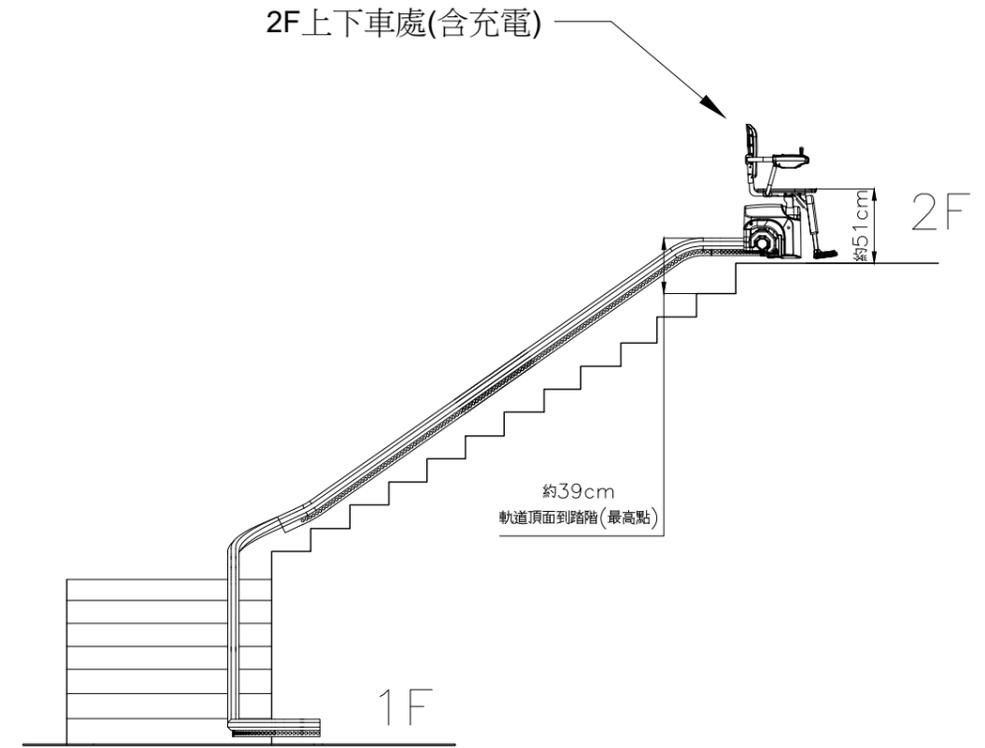


* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工



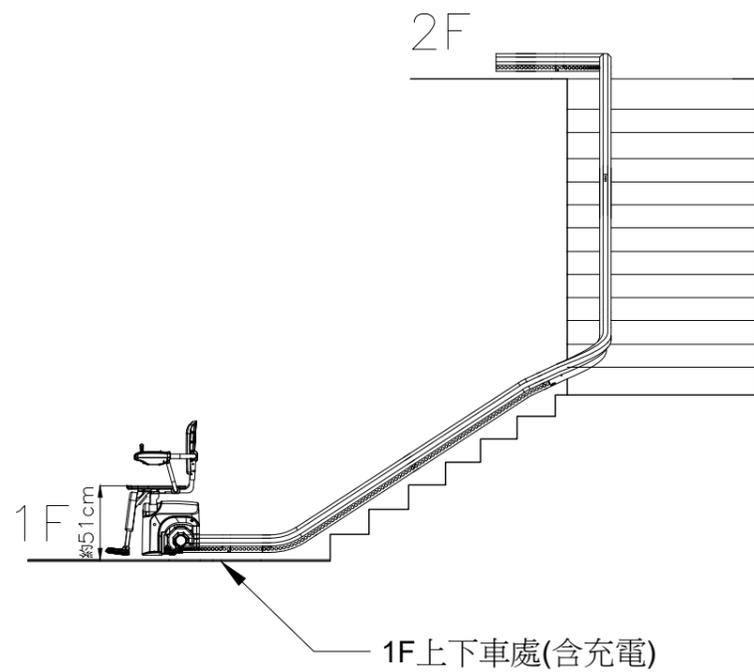
升降椅示意(一)

* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工

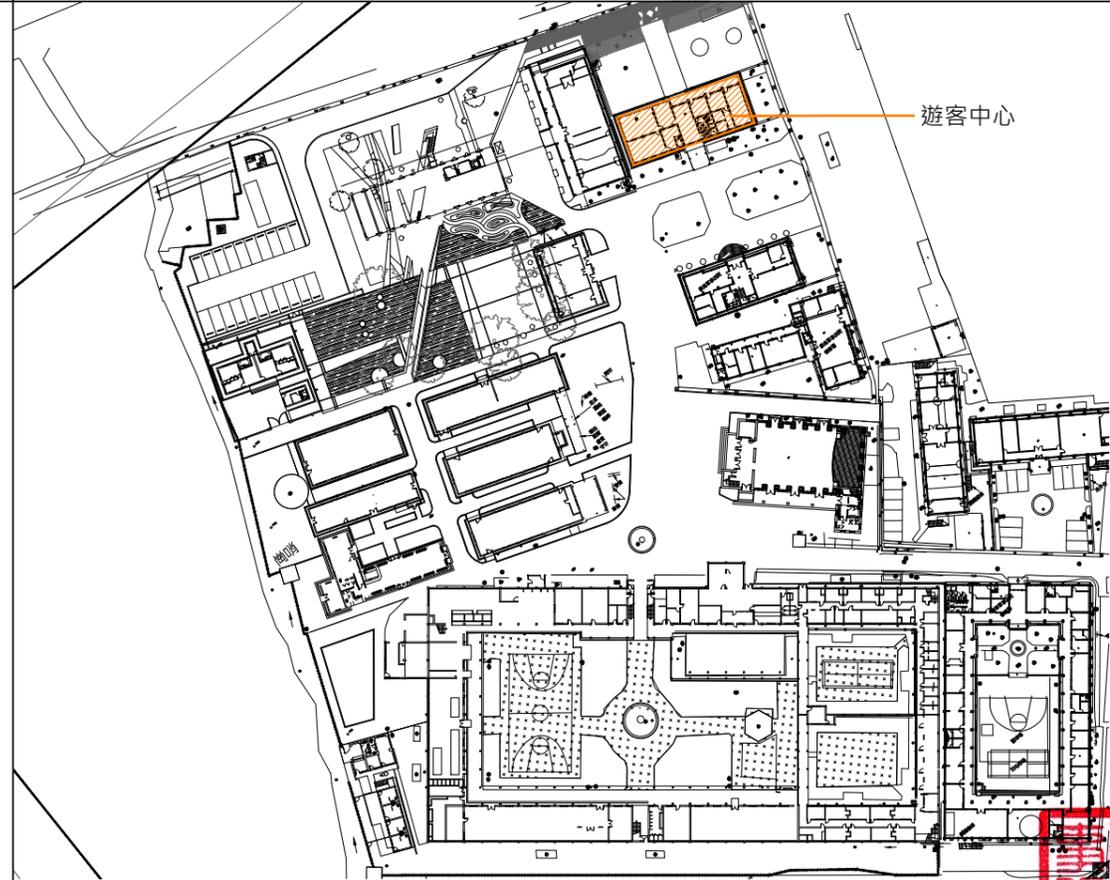


升降椅示意(二)

* 尺寸依現場調整 * 承包商須在施工前擬定施工詳圖，由監造單位審查後，方可施工

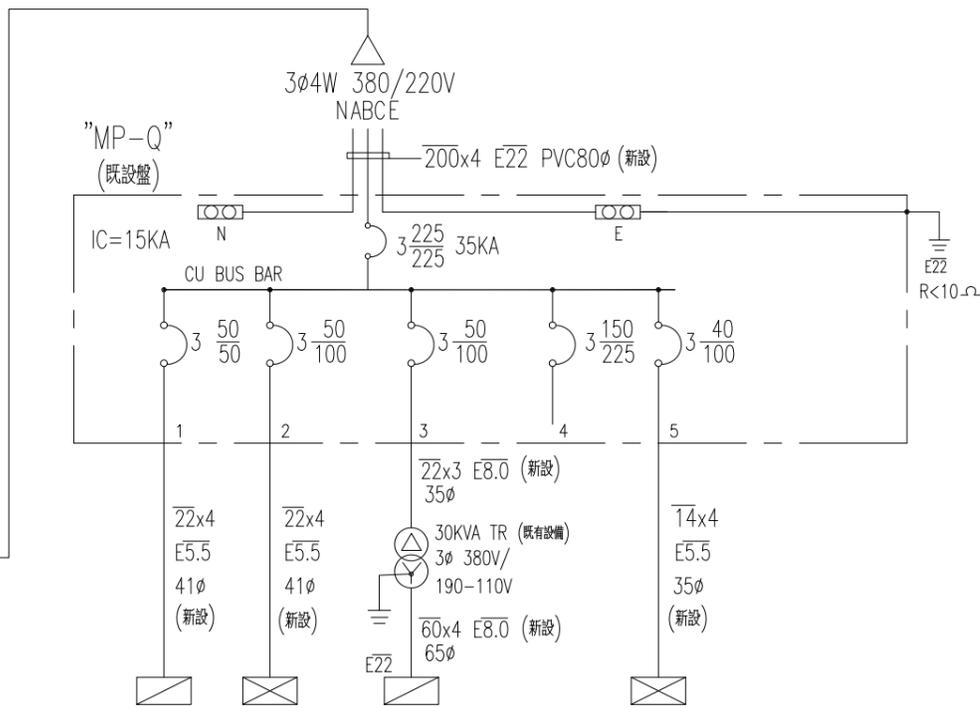
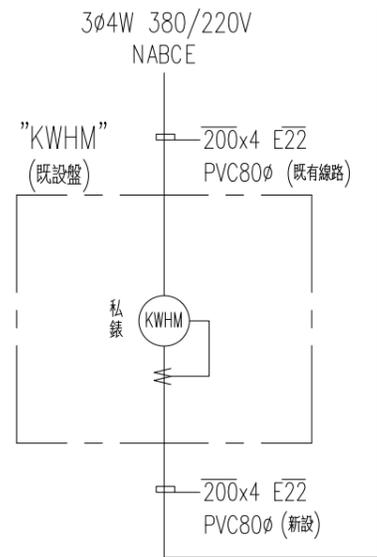


升降椅示意(三)

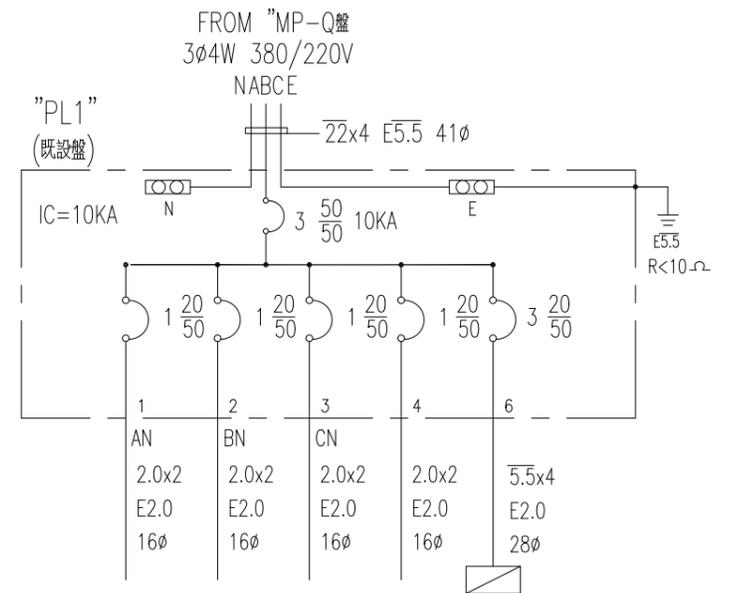


人權園區全區平面圖

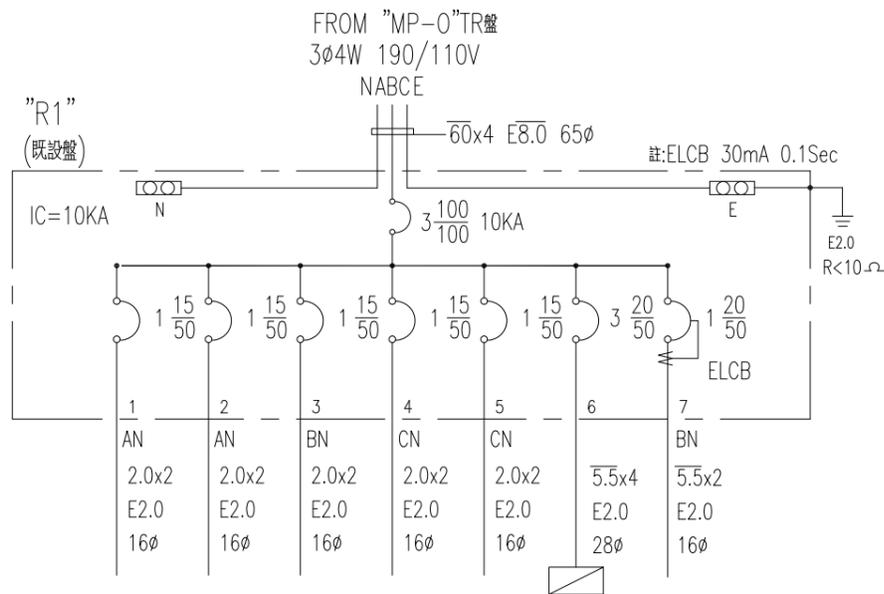




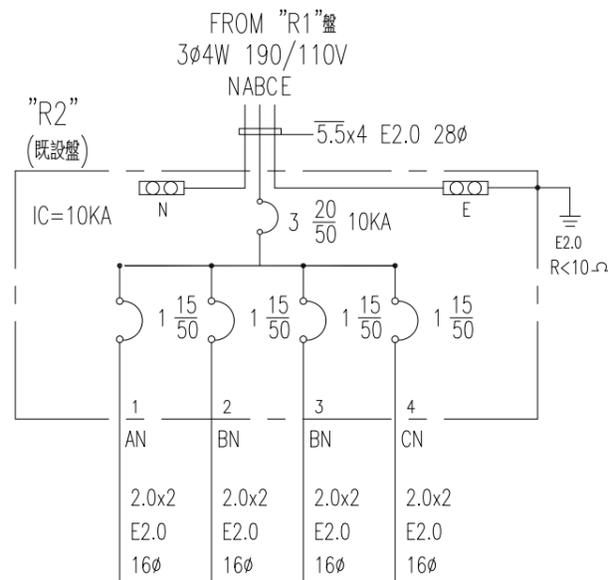
負載名稱	PL1	ACP	R1	備用	ACP-1F	TOTAL (VA)
負載 (VA)	A	672		10000	6984	17656
	B	956		10000	6684	17640
	C	860		10000	6484	17344
TOTAL		2488		30000	20152VA	52640
電流(A)		3.8A		91.2A	30.6A	80A



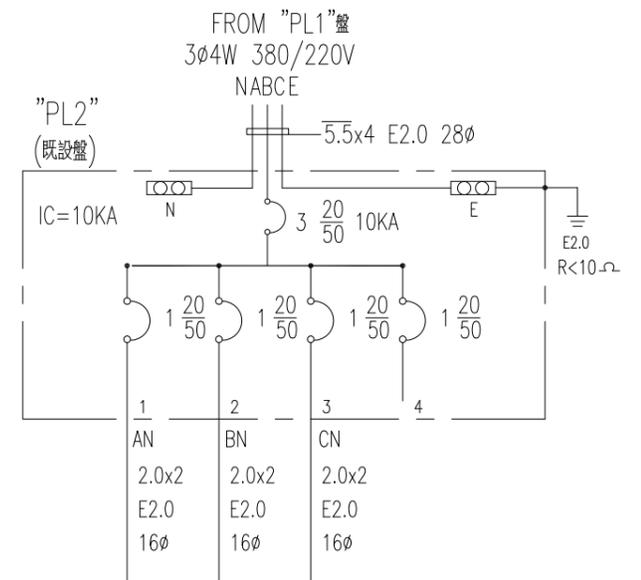
負載名稱	照明 12VA-27	照明 12VA-15 140VA-1	照明 40VA-6	備用	"PL2" PANEL	TOTAL (VA)
負載 (VA)	A	324			348	672
	B		320		636	956
	C			240	620	860
TOTAL	324	320	240		1604	2488
電流(A)	1.5A	1.45A	1.1A		2.44A	3.8A



負載名稱	插座 180VA-3	插座 180VA-2	插座 180VA-3	插座 180VA-4	插座廁所電源 180VA-1 500VA-1	"R2" PANEL	飲水機插座 1200VA-1	TOTAL (VA)
負載 (VA)	A	540	360			720		1620
	B			540		680	1200	2420
	C				720	1080		2480
TOTAL	540	360	540	720	680	2480	1200	6520
電流(A)	4.9A	3.3A	4.9A	6.55A	6.2A	7.5A	10.9A	19.8A

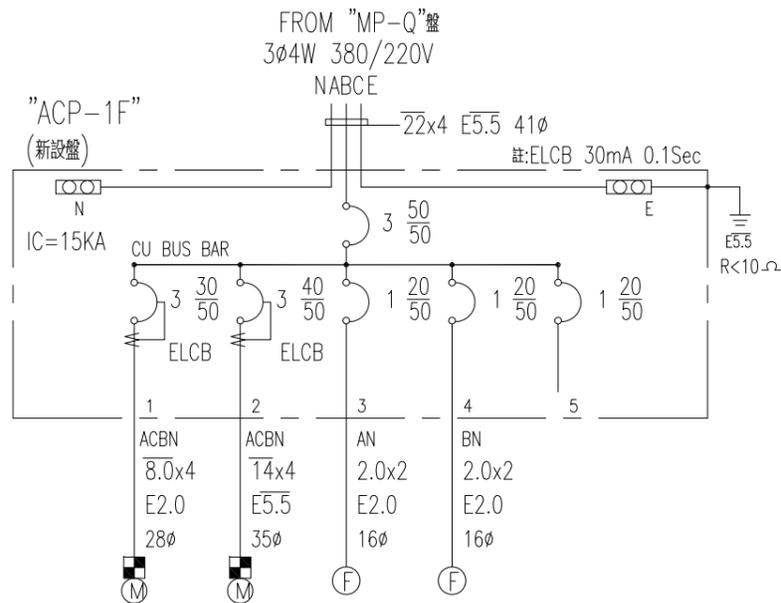


負載名稱	插座 180VA-4	插座 180VA-1 500VA-1	插座 180VA-3	插座 180VA-3	TOTAL (VA)
負載 (VA)	A	720			720
	B		680		680
	C			540 540	1080
TOTAL	720	680	540	540	2480
電流(A)	6.55A	6.2A	4.9A	4.9A	7.5A

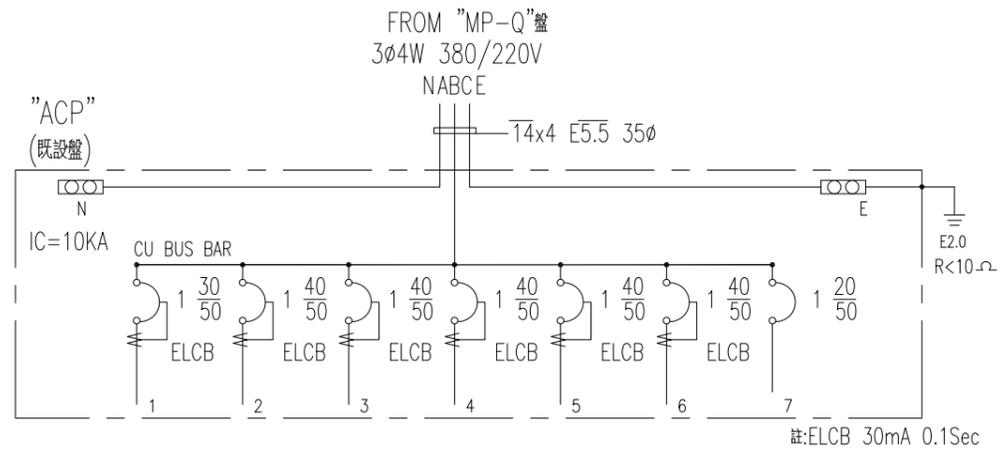


負載名稱	照明 12VA-29	照明 12VA-53	照明 20VA-31	備用	TOTAL (VA)
負載 (VA)	A	348			348
	B		636		636
	C			620	620
TOTAL	348	636	620		1604
電流(A)	1.6A	2.9A	2.82A		2.44A





負載名稱	空調主機電源	空調主機電源	室內機電源	室內機電源	備用	TOTAL (VA)
負載 (VA)	A	3242	4604	500		8346
	B	3242	4604		200	8046
	C	3242	4604			7846
TOTAL		9726VA	13812VA	500VA	200VA	24238VA
電流(A)		14.8A	20.98A	2.3A	0.9A	36.8A



負載名稱								TOTAL (VA)
負載 (VA)	A							
	B							
	C							
TOTAL								
電流(A)								



VRV H-室外機(標準型)

編號	數量	冷氣能力				暖氣能力				壓縮機		風車		電源		噪音 dB(A)	冷媒	備註
		總能力	室內條件		室外條件	總能力	室內條件		室外條件	變頻型式	壓縮機型式	型式	風量 ^(*)	耗電輸入(系統)	φ/W/V/Hz			
			kW	乾球°C			濕球°C	乾球°C										
OUV-10	1	28.0	27	19	35	31.5	20	7	6	直流變頻	Scroll Type Compressor	Propeller fan	178	7.09 / 6.98	3/4/380/60	≤57	環保冷媒	氣冷式/上吹散熱型
OUV-12	1	33.5	27	19	35	37.5	20	7	6	直流變頻	Scroll Type Compressor	Propeller fan	190	9.97 / 9.08	3/4/380/60	≤59	環保冷媒	氣冷式/上吹散熱型

備註：上述數值以採購當年設備最新規格為主
(*)：冷氣模式狀態下

可變冷媒流量變頻分離式系統-室內機

編號	數量	冷氣能力				暖氣能力				風量 ^(*)	配管尺寸			風車	電源		過濾網型式	內建排水泵		型式	機外靜壓 Pa	噪音 dB(A)	冷媒	備註	
		總能力	室內條件		室外條件	總能力	室內條件		室外條件		液體管 φmm	氣體管 φmm	排水管 φmm		型式	耗電輸入 W		φ/V/Hz	有						無
			kW	乾球°C			濕球°C	乾球°C																	
IUD-25	1	2.8	27	19	35	3.2	20	7	6	8	6.4	12.7	20	Sirocco fan	92	1/220/60	空氣濾網	√	天花板風管型	10-30	≤28	環保冷媒	-		
IUD-40	1	4.5	27	19	35	5.0	20	7	6	10.5	6.4	12.7	20	Sirocco fan	182	1/220/60	空氣濾網	√	天花板風管型	15-44	≤30	環保冷媒	-		

備註：上述數值以採購當年設備最新規格為主
(*)：冷氣模式狀態下

可變冷媒流量變頻分離式系統-室內機

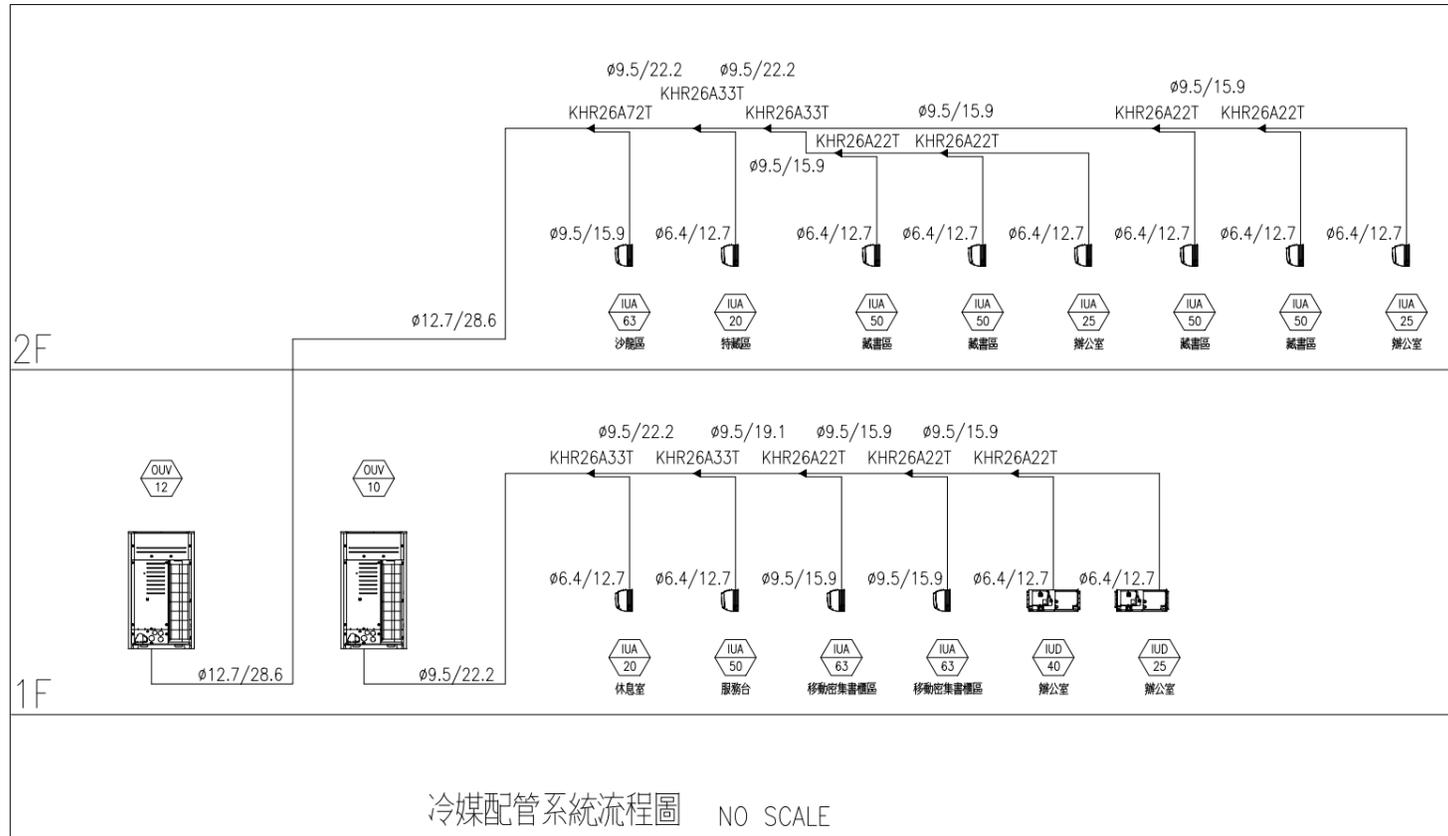
編號	數量	冷氣能力				暖氣能力				風量 ^(*)	配管尺寸			風車	電源		過濾網型式	內建排水泵		型式	機外靜壓 Pa	噪音 dB(A)	冷媒	備註	
		總能力	室內條件		室外條件	總能力	室內條件		室外條件		液體管 φmm	氣體管 φmm	排水管 φmm		型式	耗電輸入 W		φ/V/Hz	有						無
			kW	乾球°C			濕球°C	乾球°C																	
IUA-20	2	2.2	27	19	35	2.5	20	7	6	7.5	6.4	12.7	13	Cross flow	16	1/220/60	空氣濾網	√	壁掛型	-	≤35	環保冷媒	-		
IUA-25	2	2.8	27	19	35	3.2	20	7	6	8	6.4	12.7	13	Cross flow	22	1/220/60	空氣濾網	√	壁掛型	-	≤36	環保冷媒	-		
IUA-50	5	5.6	27	19	35	6.3	20	7	6	15	6.4	12.7	13	Cross flow	27	1/220/60	空氣濾網	√	壁掛型	-	≤42	環保冷媒	-		
IUA-63	3	7.1	27	19	35	8.0	20	7	6	19	9.5	15.9	13	Cross flow	50	1/220/60	空氣濾網	√	壁掛型	-	≤46	環保冷媒	-		

備註：上述數值以採購當年設備最新規格為主
(*)：冷氣模式狀態下

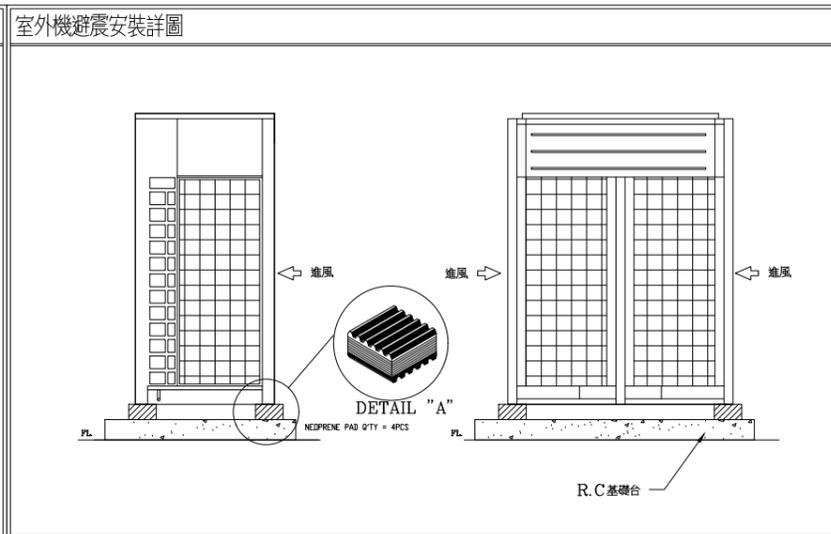
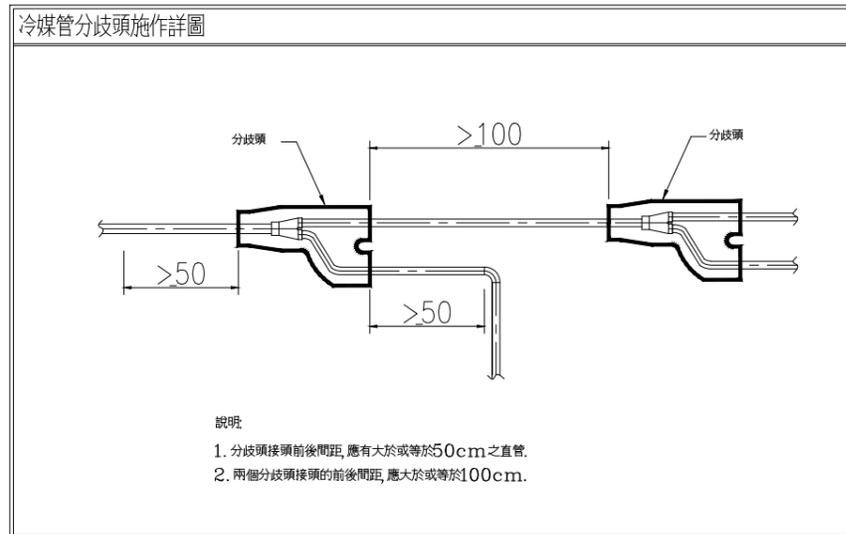
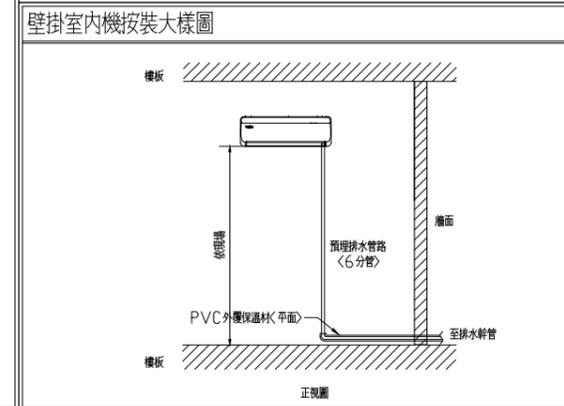
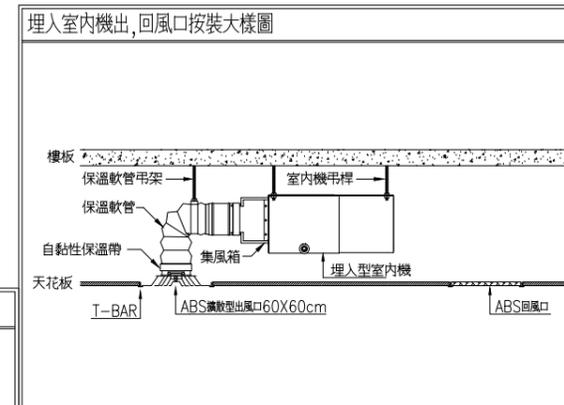
可變冷媒流量變頻分離式系統

規格
<p>一.可變冷媒量空調(VRF)系統之實際配管距離應可達165米,等效配管長可達190米,而全系統總長度應可達1000米,且室內外機應可容許90米之高低位差,而同系統之室內機應可容許30米之高低位差。</p> <p>二.可變冷媒量空調(VRF)系統容量控制方式,完全採用精密電子迴路進行各項積算: 在室外機側為:1.透過壓力感測器檢測運轉壓力 2.根據壓力值計算變頻頻率之增減量 3.透過PI計算決定總體容量 4.綜合上述各項計算值決定最佳負載狀態 5.改變頻率/標準壓縮機運轉或停止。 在室內機側為:1.偵測冷媒入口溫度,出口溫度及室內溫度 2.計算溫差 3.根據上述數值計算電子膨脹閥之最佳開度 4.計算電子膨脹閥所需開度之脈衝數 5.輸出脈衝,改變電子膨脹閥之開度。</p> <p>三.可變冷媒量空調(VRF)系統應具有線路,管路自動檢查功能。</p> <p>四.為便於室外機側之配管施工,室外機應可由機體之三個不同方向配管。</p> <p>五.可變冷媒量空調(VRF)系統室外主機側應具有下列之相關保護及偵測元件:風扇馬達過熱保護器,壓縮機過載保護器,高壓壓力開關,高壓壓力感測器,低壓壓力感測器,外氣溫度感測器,螺線管溫度感測器,冷媒吐出口溫度感測器,冷媒吸入口溫度感測器。</p> <p>六.可變冷媒量空調(VRF)系統應具有自動故障診斷功能,並可立即顯示故障代碼於液晶遙控器上,以提高維修效率。</p> <p>七.為保護機組及延長機組之壽命,可變冷媒量空調(VRF)系統應具備有再起動保護,回油運轉,軟起動及在運轉後應具有壓縮機殘餘運轉之功能。</p> <p>八.可變冷媒量空調(VRF)系統應具有應急運轉之功能,當機組內任一壓縮機有故障發生時,其餘壓縮機仍可正常供應冷(暖),以確保業主之空調系統供應無虞。</p> <p>九.為確保室外主機之順利散熱,室外機之機外靜壓可在安裝時調為78.4pa的高靜壓規格。</p> <p>十.全系統已內含完整之控制功能,使用者只需於室內機之遙控器處操作(或設定)即可,不需複雜之開關機程序,便於業主之使用。</p> <p>十一.因應本地外氣條件日漸嚴苛,冷房運轉時,室外溫度於-5°C ~ 49°C DB時,應能確保本機組動作正常無虞。 暖房運轉時,室外溫度於-20°C ~ 15.5°C WB時,應能確保本機組動作正常無虞。</p> <p>十二.原廠應提供設備安裝施工之技術手冊,以利工程進行,並確保施工品質。</p> <p>十三.原廠於工程驗收時應於現場實地以電腦連線測試各系統,並列印測試報告,提交業主。</p> <p>十四.進行燒焊作業時務必無氧燒焊,以避免燒焊銅管接點內側發生氧化,燒焊時氮氣壓力應維持在0.2kg/cm².切勿在開閥後隨即進行燒焊,必須先讓氮氣充滿管內以取代空氣/氧氣才可開始作業,燒焊完成後,須以氮氣5kg/cm²沖刷管路,確保管內之清潔。</p> <p>十五.採用可變冷媒量空調(VRF)系統應具備可調整冷媒流量,冷媒溫度與室內機自動風量控制功能。</p>

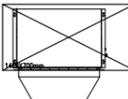
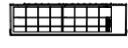




冷媒配管系統流程圖 NO SCALE

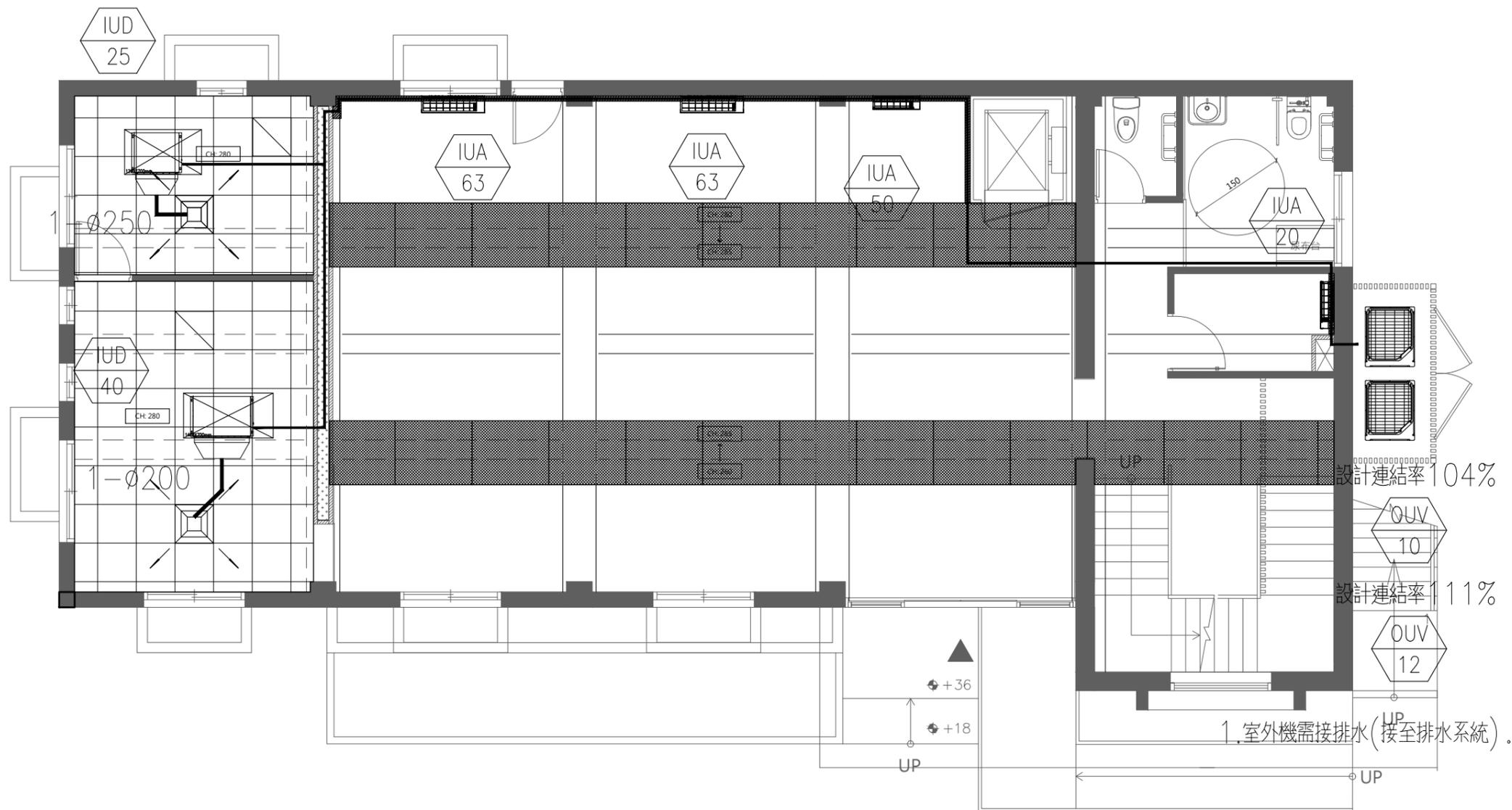


空調圖例

	空調吊隱式室內主機
	出風口
	空調壁掛式室內機
	空調室外機

* CH 為天花板高度

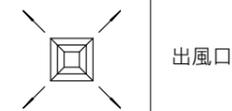
*本案為歷史建築再利用，圖面僅為參考示意，設備及管線安裝應維持建築之完整性，固須於施工前由監造單位與甲方與承包商確認後方可施工。(由營造單位依權責轉設計單位說明)



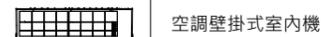
空調圖例



空調吊隱式室內主機



出風口



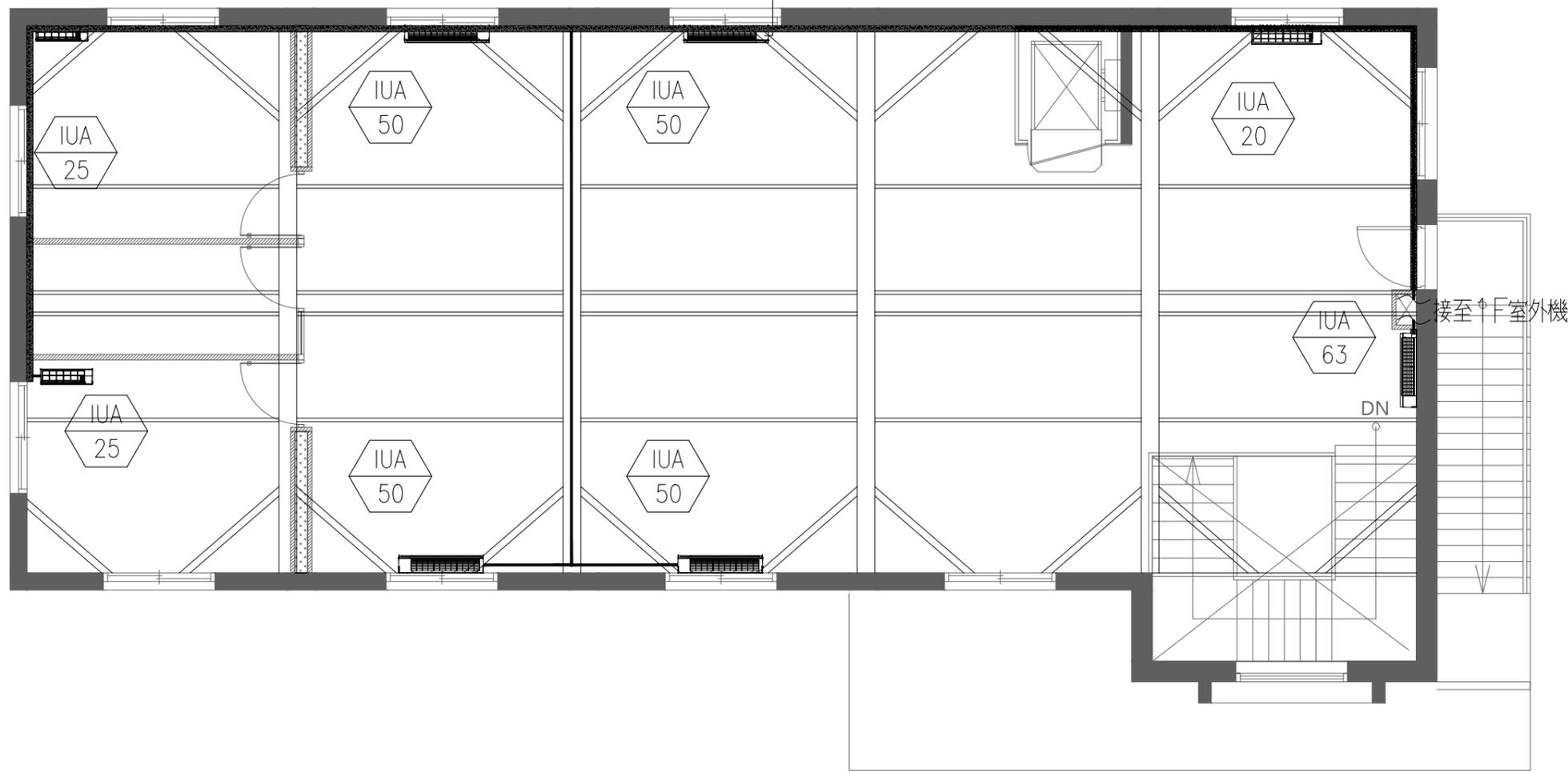
空調壁掛式室內機

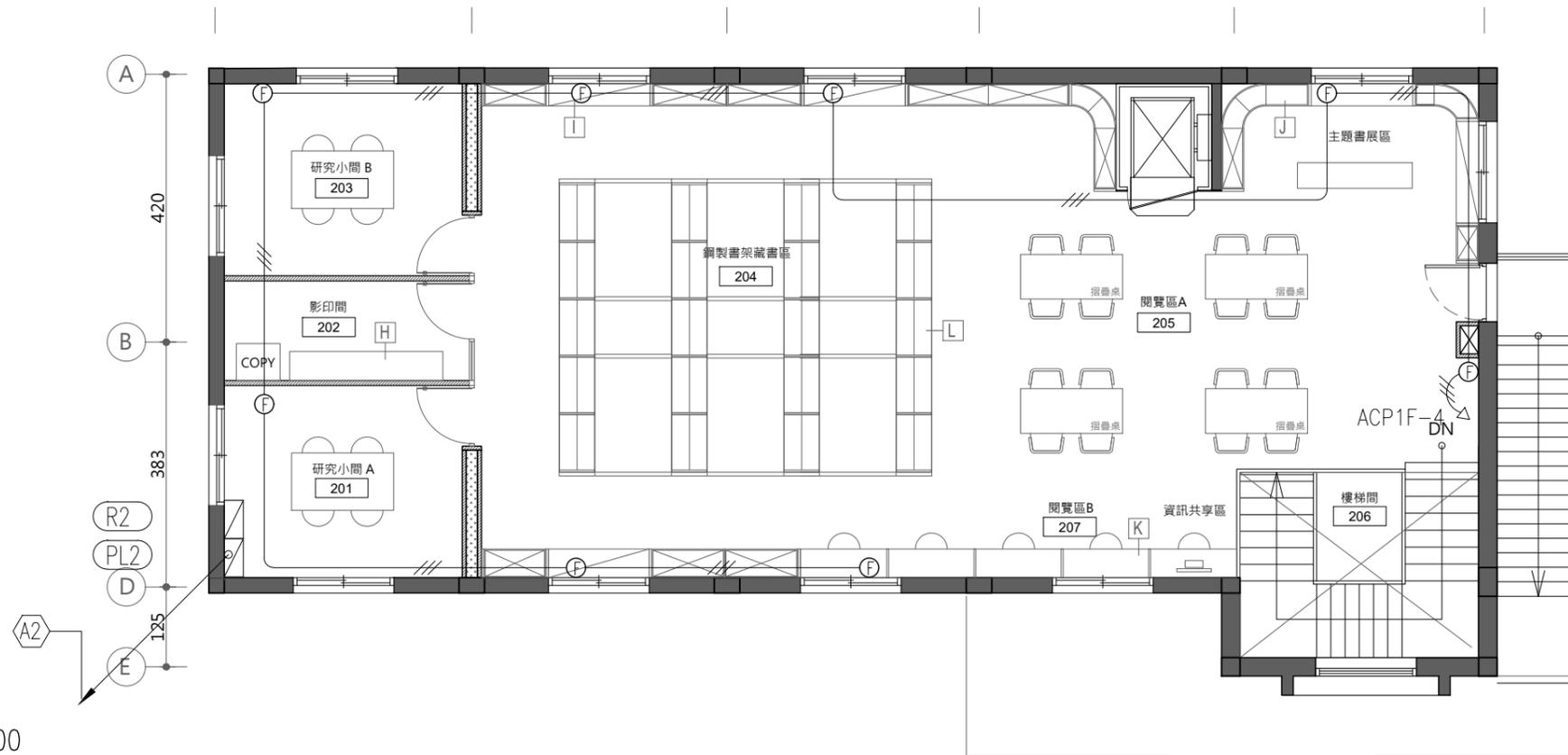


空調室外機

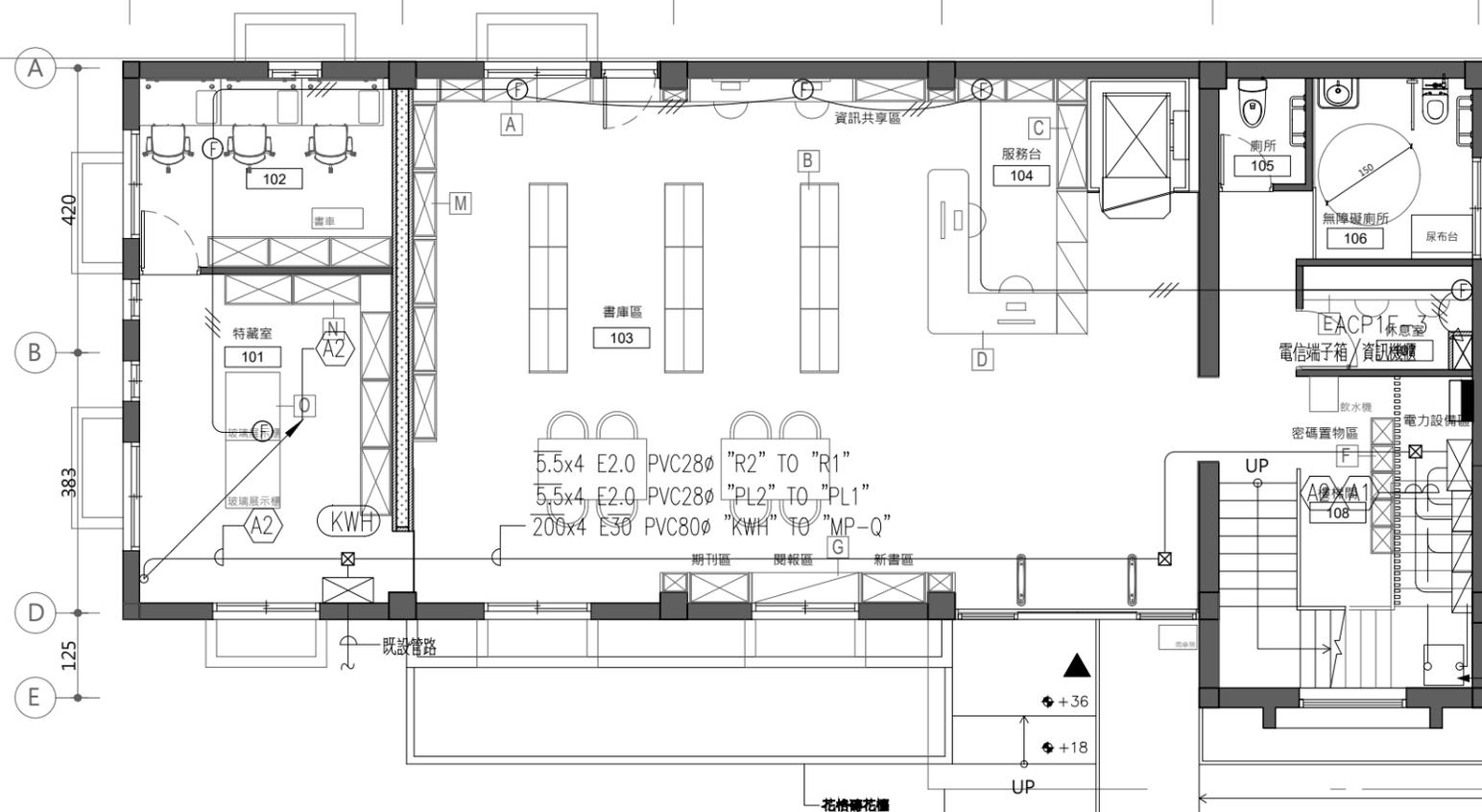
* CH 為天花板高度

*本案為歷史建築再利用，圖面僅為參考示意，設備及管線安裝應維持建築之完整性，固須於施工前由監造單位與甲方與承包商確認後方可施工。(由營造單位依權責轉設計單位說明)



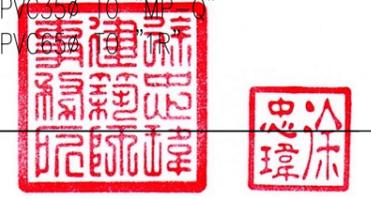


貳層平面圖 S:1/100



壹層平面圖 S:1/100

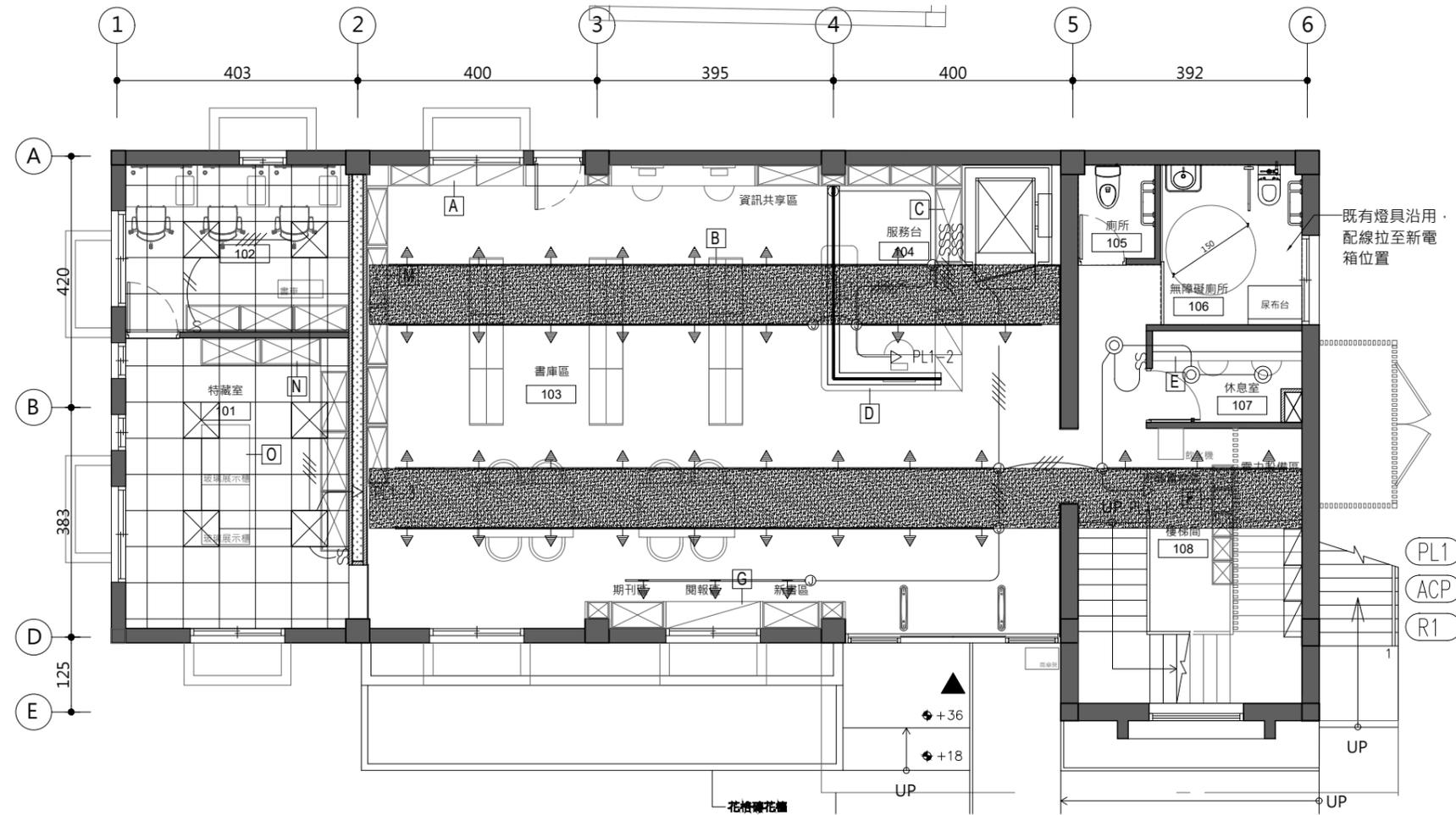
- A1 22x4 E8.0 PVC41φ "PL1" TO "MP-Q"
- 22x4 E8.0 PVC41φ "ACP" TO "MP-Q"
- 22x3 E8.0 PVC35φ "TR" TO "MP-Q"
- A2 5.5x4 E2.0 PVC28φ "R2" TO "R1"
- 5.5x4 E2.0 PVC28φ "PL2" TO "PL1"
- A3 22x4 E5.5 PVC41φ "ACP-1F" TO "MP-Q"
- 7.09KW 空調主機
- 8.0x4 E2.0 28φ
- 9.97KW 空調主機
- 14x4 E5.5 35φ
- ACP-1F
- MP-Q
- PL1
- ACP
- R1
- 30KVA TR(含箱體) "既有設備"
- 3φ4W 380V/190V-110V
- 一次測 22x3 E8.0 PVC35φ TO "MP-Q"
- 一次測 60x4 E8.0 PVC65φ TO "MP-Q"



施工說明：

- 1.本工程須遵照經濟部頒佈"用戶用電設備裝置規則"規定施工。
- 2.所有打洞及修補均屬本工程施工範圍。
- 3.燈具之配線由平頂出線口至燈具間(天花板內)之配管須穿於金屬軟管內,且應採用可撓性金屬軟管,軟管兩端需附接頭。
- 4.全部設備之配管及預留BOX(含提供BOX)由水電承包商負責施工,並負責將配管部份之BOX,清理乾淨,並保持所有管路暢通,並附帶穿上3.0mm尼龍線
- 5.吸頂型設備不得以擊釘槍固定安裝,應鑽孔以"HILTI"膨脹螺絲固定,以免日後更換困難。
- 6.所有暗管線路除另有註明者外均為16φ(1/2")PVC管,(內穿3-2.0mm絕緣電線)
管大小如下表示: 16φC2條, 16φC4條, 20φC5條, 20φC6條等等
- 7.本工程整修範圍內之水電,弱電,消防系統,於施作前須將以上迴路清查,使其正常使用,所需工料費均包括本工程範圍內。
- 8.本工程完工後承包商需提供全區內之水電,弱電,消防系統詳細回路竣工圖供日後修繕使用,所需工料費均包括本工程範圍內。
- 9.本工程新設設備線路除另有註明者外均詳單線圖

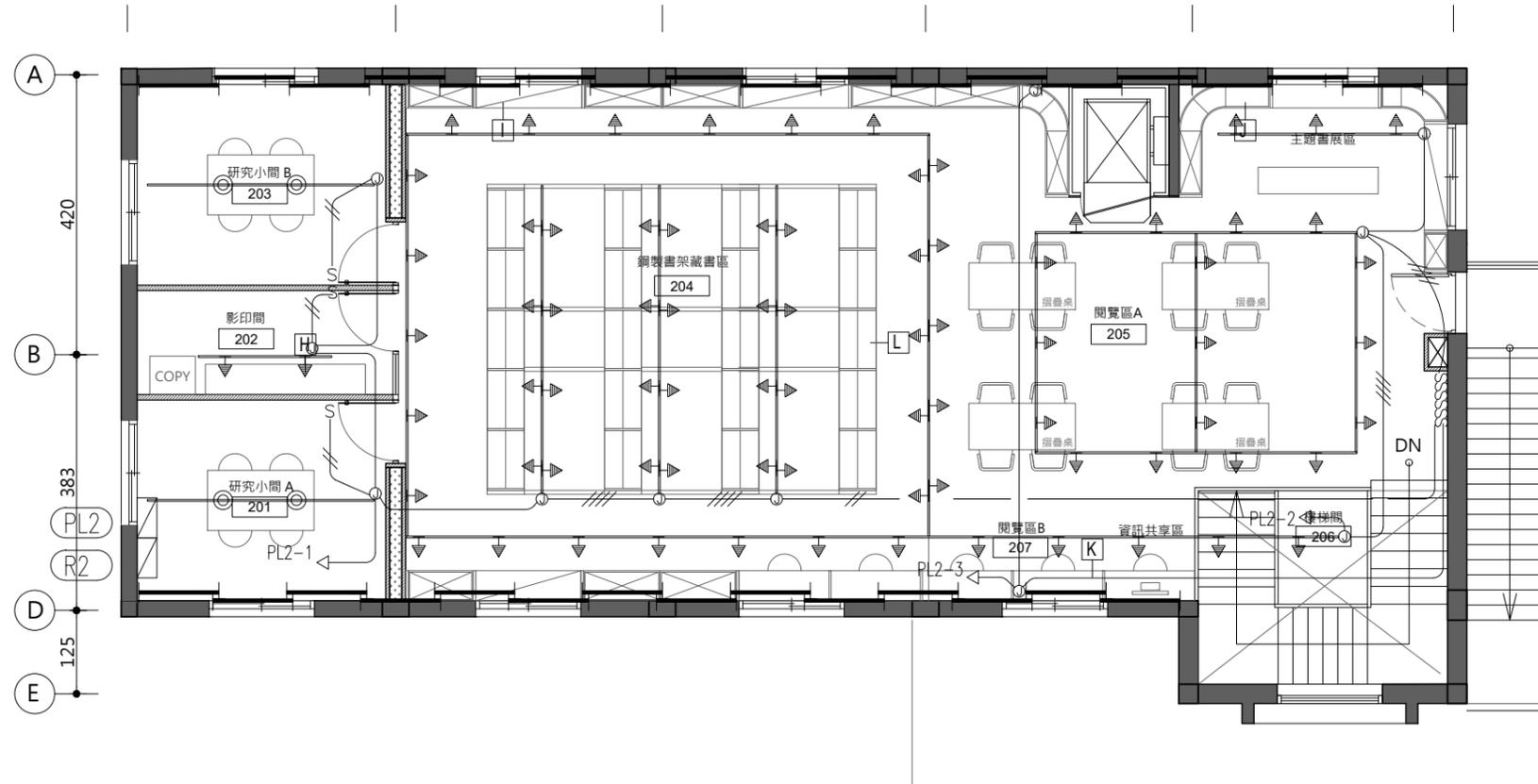
圖例	規格及說明	圖例	規格及說明
⊗	40W LED平板嵌燈 4000K 3600lm 110V-240V	ⓐ	電源出線盒及蓋板
⊙	12W LED吸頂筒燈/3000K 95lm/W 110V-240V	S	暗開關及蓋板(單開)附蓋板 15A-(220V或110V)
—	10W LED線型燈/4000K 12V DC(長度定製品)	SS	暗開關及蓋板(雙開)附蓋板 15A-(220V或110V)
▲▲▲	12W LED軌道燈 3000K/4000K 100lm/W 110V-240V	SSS	暗開關及蓋板(參開)附蓋板 15A-(220V或110V)
—	2M電軌含電源導入器,連接器及配件	▀	配電箱2mm厚
—	20W LED間接照明 3000K/4000K 1800lm 110V-240V		
ⓑ	雙連暗插座及蓋板 15A-125V (接地型)		



施工說明：

1. 本工程須遵照經濟部頒佈"用戶用電設備裝置規則"規定施工。
2. 所有打洞及修補均屬本工程施工範圍。
3. 燈具之配線由平頂出線口至燈具間(天花板內)之配管須穿於金屬軟管內,且應採用可撓性金屬軟管,軟管兩端需附接頭。
4. 全部設備之配管及預留BOX(含提供BOX)由水電承包商負責施工,並負責將配管部份之BOX,清理乾淨,並保持所有管路暢通,並附帶穿上3.0mm尼龍線
5. 吸頂型設備不得以擊釘槍固定安裝,應鑽孔以"HILTI"膨脹螺絲固定,以免日後更換困難。
6. 所有暗管線路除另有註明者外均為16φ(1/2")PVC管,(內穿3-2.0mm絕緣電線)
管大小如下表示: $\text{---} \phi 2$ 條, $\text{---} \phi 4$ 條, $\text{---} \phi 5$ 條, $\text{---} \phi 6$ 條等等
7. 本工程整修範圍內之水電,弱電,消防系統,於施工前須將以上迴路清查,使其正常使用,所需工料費均包括本工程範圍內。
8. 本工程完工後承包商需提供全區內之水電,弱電,消防系統詳細回路竣工圖供日後修繕使用,所需工料費均包括本工程範圍內。
9. 本工程新設設備線路除另有註明者外均詳單線圖

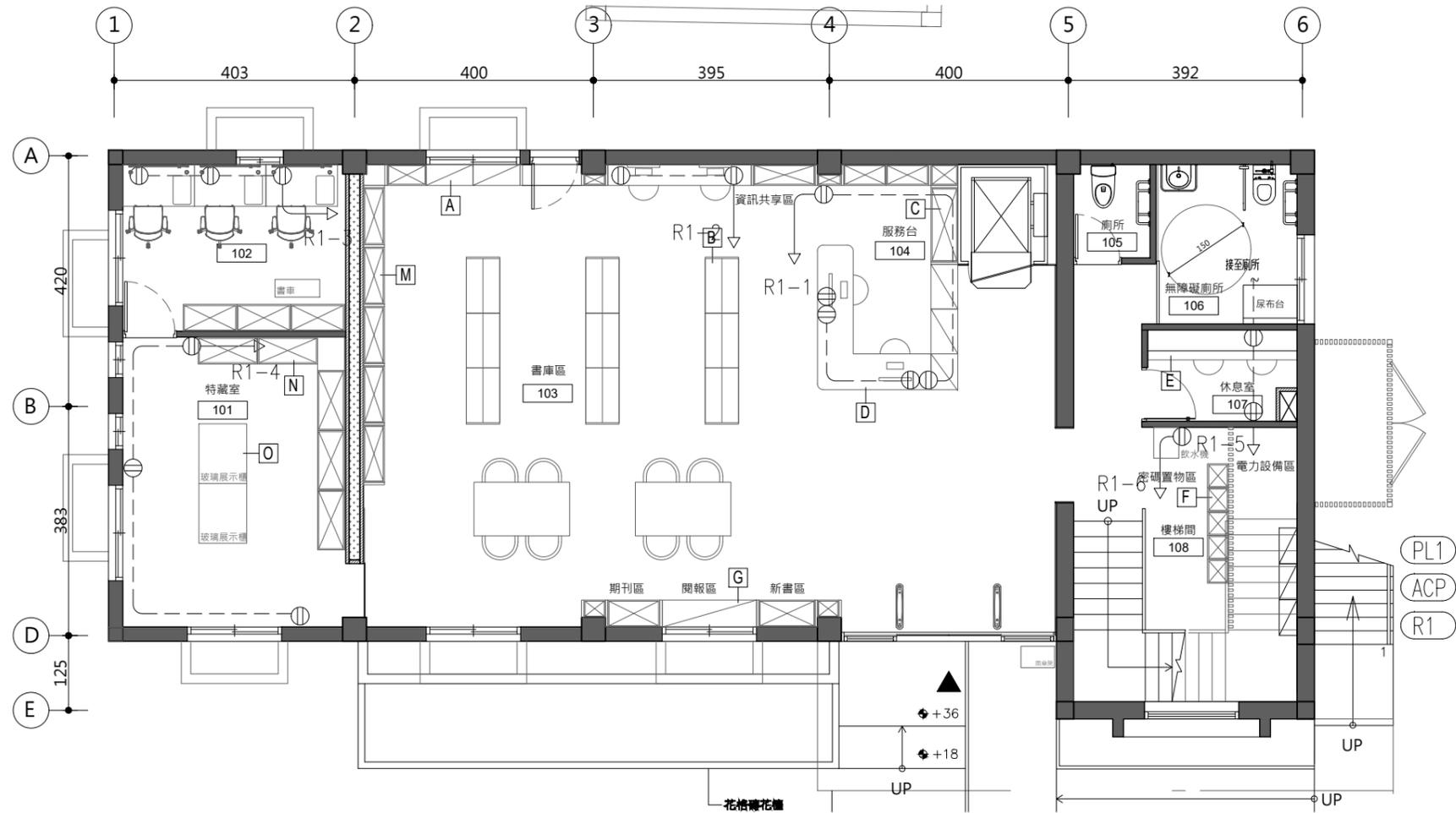
圖例	規格及說明	圖例	規格及說明
	40W LED平板嵌燈 4000K 3600lm 110V-240V	⓪	電源出線盒及蓋板
	12W LED吸頂筒燈/3000K 95lm/W 110V-240V	S	暗開關及蓋板(單開)附蓋板 15A-(220V或110V)
	10W LED線型燈/4000K 12V DC(長度定製品)	SS	暗開關及蓋板(雙開)附蓋板 15A-(220V或110V)
	12W LED軌道燈 3000K/4000K 100lm/W 110V-240V	SSS	暗開關及蓋板(參開)附蓋板 15A-(220V或110V)
	2M電軌含電源導入器,連接器及配件		配電箱2mm厚
	20W LED間接照明 3000K/4000K 1800lm 110V-240V		
Ⓜ	雙連暗插座及蓋板 15A-125V (接地型)		



圖例	說明	規格
◻	插座配電箱 2mm厚鐵板製成內外漆防鏽漆並二度烤漆附暗把	既設
⊕	雙連暗插座及蓋板 15A-125V (接地型)	國際WTD FP151236, 士林,中一或同等品

施工說明：

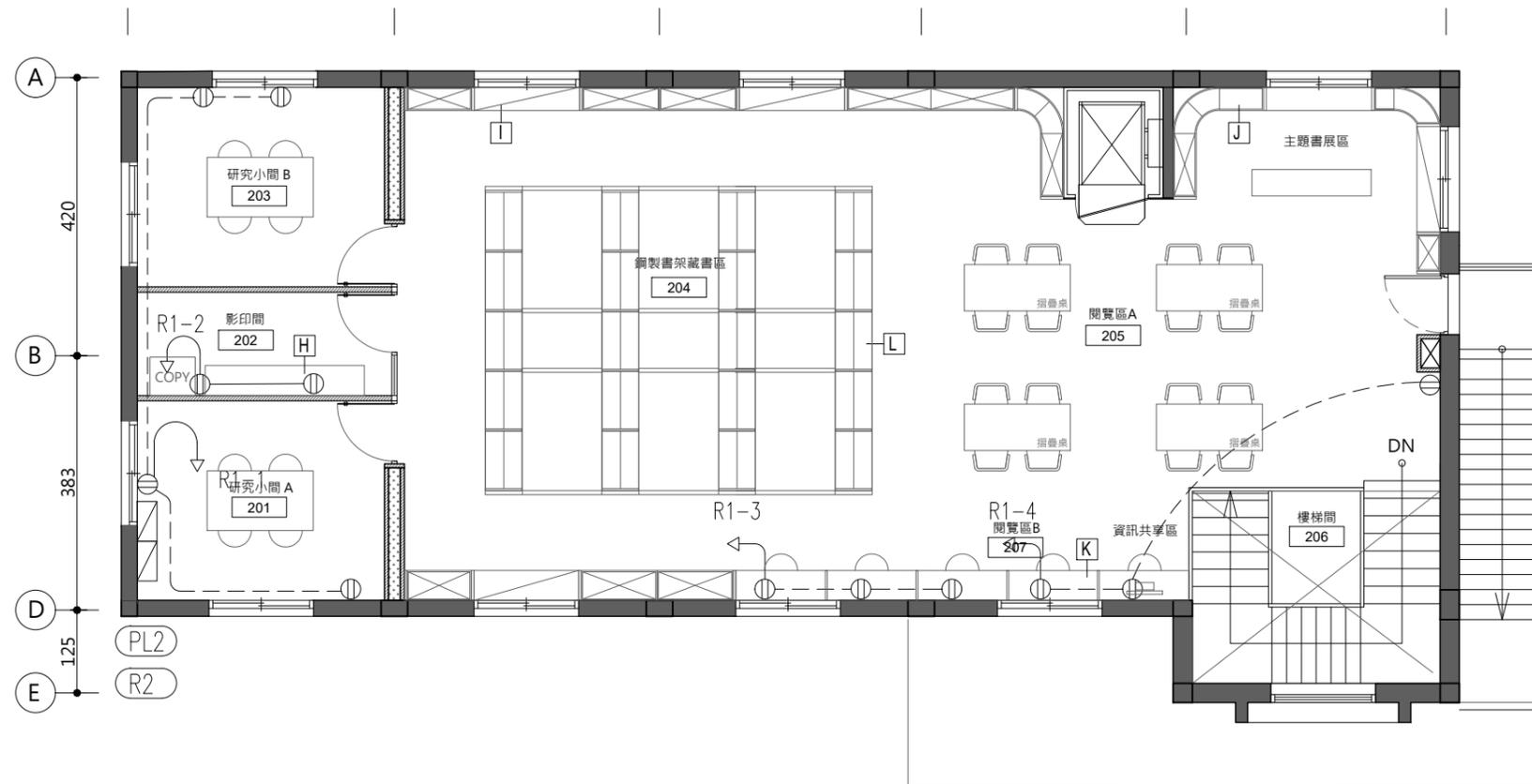
1. 本工程須遵照經濟部頒佈”用戶用電設備裝置規則”規定施工。
2. 所有打洞及修補均屬本工程施工範圍。
3. 插座回路管線均為 2.0x3 16φ
4. 插座回路管線至配電箱部份均由天花板配管線



圖例	說明	規格
◻	插座配電箱2mm厚鐵板製成內外漆防鏽漆並二度烤漆附暗把	既設
⊕	雙連暗插座及蓋板 15A-125V (接地型)	國際WTDFP151236, 士林,中一或同等品

施工說明：

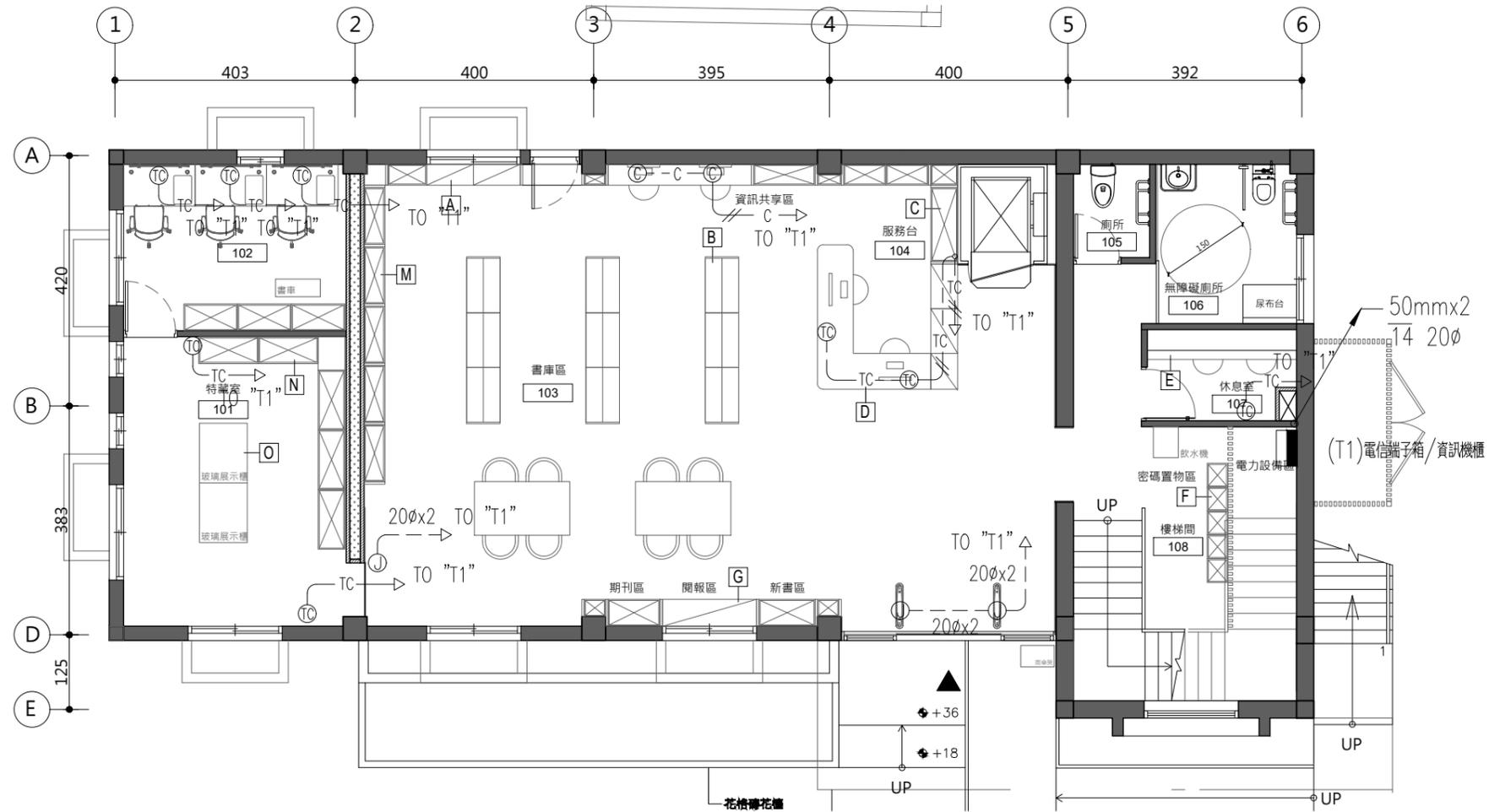
- 1.本工程須遵照經濟部頒佈”用戶用電設備裝置規則”規定施工。
- 2.所有打洞及修補均屬本工程施工範圍。
- 3.插座回路管線均為 2.0x3 16φ
- 4.插座回路管線至配電箱部份均由天花板配管線



圖例	說明
	電信及網路電視主配線箱附門鎖 (採2.0mm厚鋼板製, 烤漆)
	電話及網路插座附蓋板, 單聯鍍鋅出線盒2mm厚
	電話網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmPVC管內穿Cat6數據電纜x1) 及0.5-4P-PE-PVC電話電纜x1
	電話網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmx2PVC管內穿Cat6數據電纜x2) 及0.5-4P-PE-PVC電話電纜x2
	網路插座附蓋板, 單聯鍍鋅出線盒2mm厚
	資訊網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmPVC管內穿Cat6數據電纜x1)
	資訊網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmPVC管內穿Cat6數據電纜x2)

施工說明:

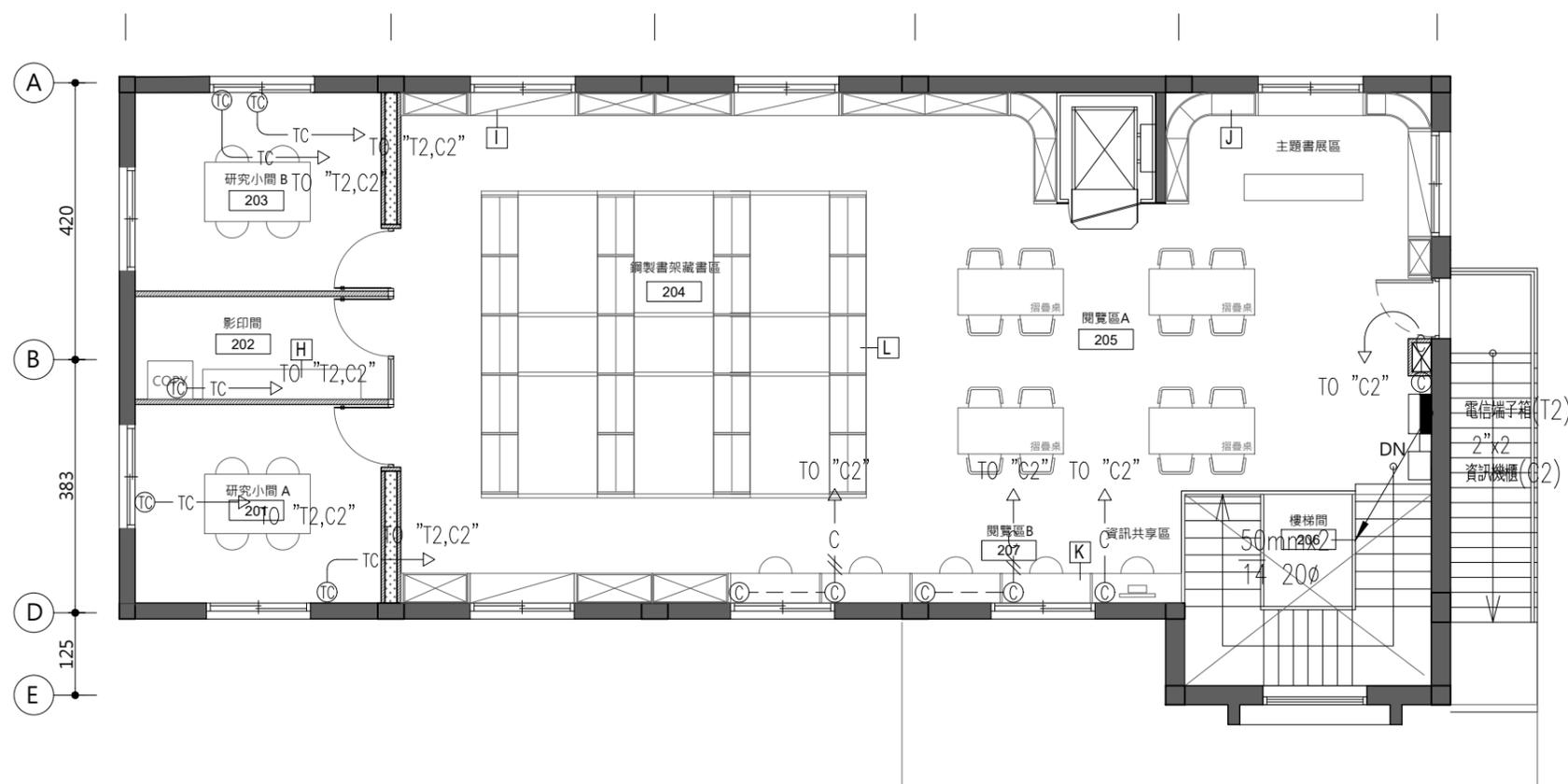
1. 電話資訊配管線系統依建築物屋內外電信設備設置技術規範最新法規施工。
2. 電話資訊插座裝設位置與固定傢俱重疊時, 均需將插座移至傢俱外側, 所需工料費均包括本工程範圍內。
3. 所有器具之裝設位置, 均需配合現場裝修工程, 圖面之位置僅供參考。
4. 電信及資訊插座迴路辦公桌配合OA隔屏施作。
5. 所有打洞及修補均屬本工程範圍。
6. 非本工程整修之水電, 弱電, 消防系統, 因本工程施作而無法正常使用設備, 承包商需負責恢復其功能, 所需工料費均包括本工程範圍內。



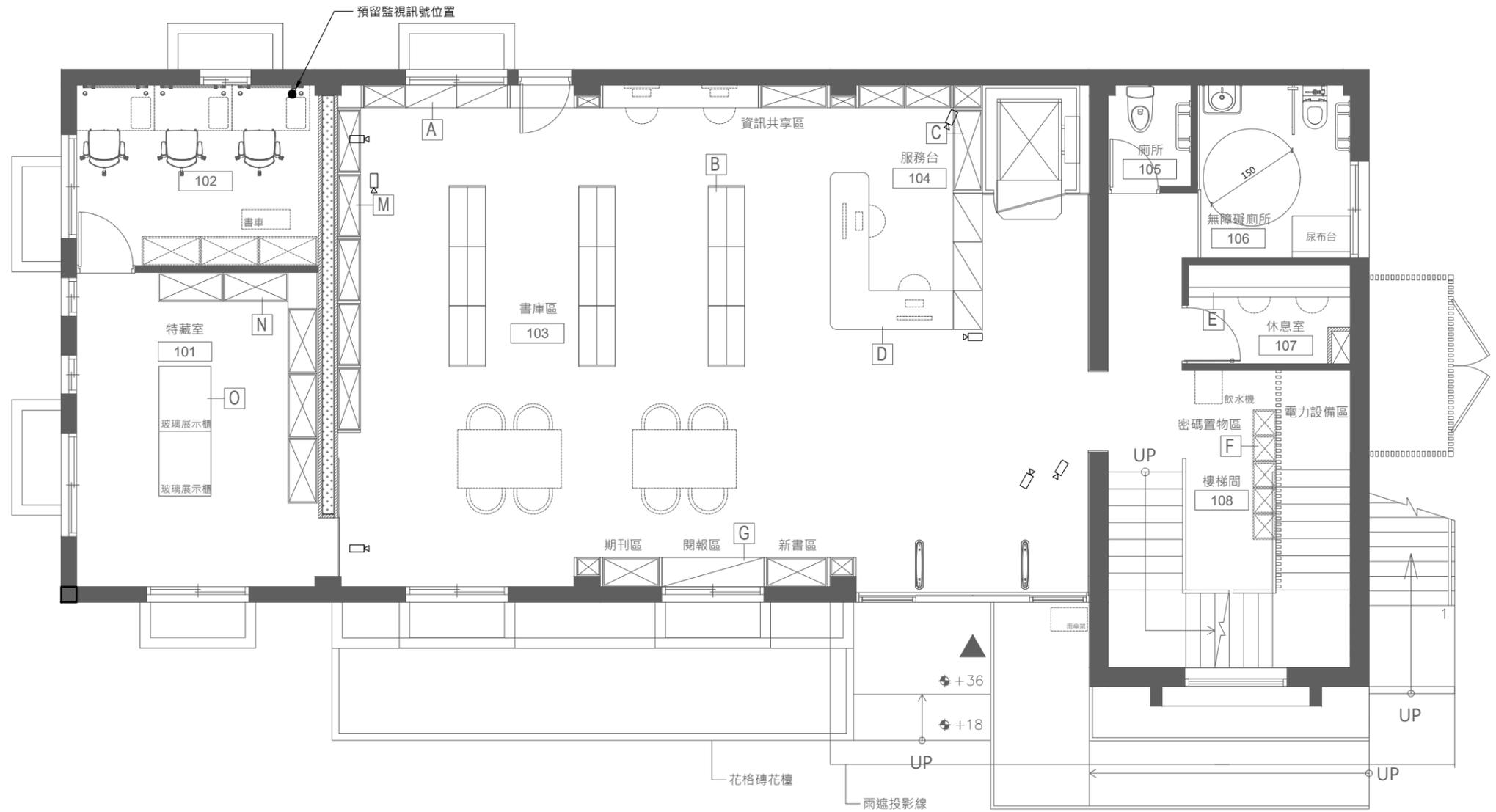
圖例	說明
	電信及網路電視主配線箱附門鎖 (採2.0mm厚鋼板製, 烤漆)
	電話及網路插座附蓋板, 單聯鍍鋅出線盒2mm厚
	電話網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmPVC管內穿Cat6數據電纜x1) 及0.5-4P-PE-PVC電話電纜x1
	電話網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmx2PVC管內穿Cat6數據電纜x2) 及0.5-4P-PE-PVC電話電纜x2
	網路插座附蓋板, 單聯鍍鋅出線盒2mm厚
	資訊網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmPVC管內穿Cat6數據電纜x1)
	資訊網路水平暗管線路 (除另有註明者外均為20mmPVC管內穿Cat6數據電纜x2)

施工說明：

1. 電話資訊配管線系統依建築物屋內外電信設備設置技術規範最新法規施工。
2. 電話資訊插座裝設位置與固定傢俱重疊時, 均需將插座移至傢俱外側, 所需工料費均包括本工程範圍內。
3. 所有器具之裝設位置, 均需配合現場裝修工程, 圖面之位置僅供參考。
4. 電信及資訊插座迴路辦公桌配合OA隔屏施作。
5. 所有打洞及修補均屬本工程施工範圍。
6. 非本工程整修之水電, 弱電, 消防系統, 因本工程施作而無法正常使用設備, 承包商需負責恢復其功能, 所需工料費均包括本工程範圍內, 。



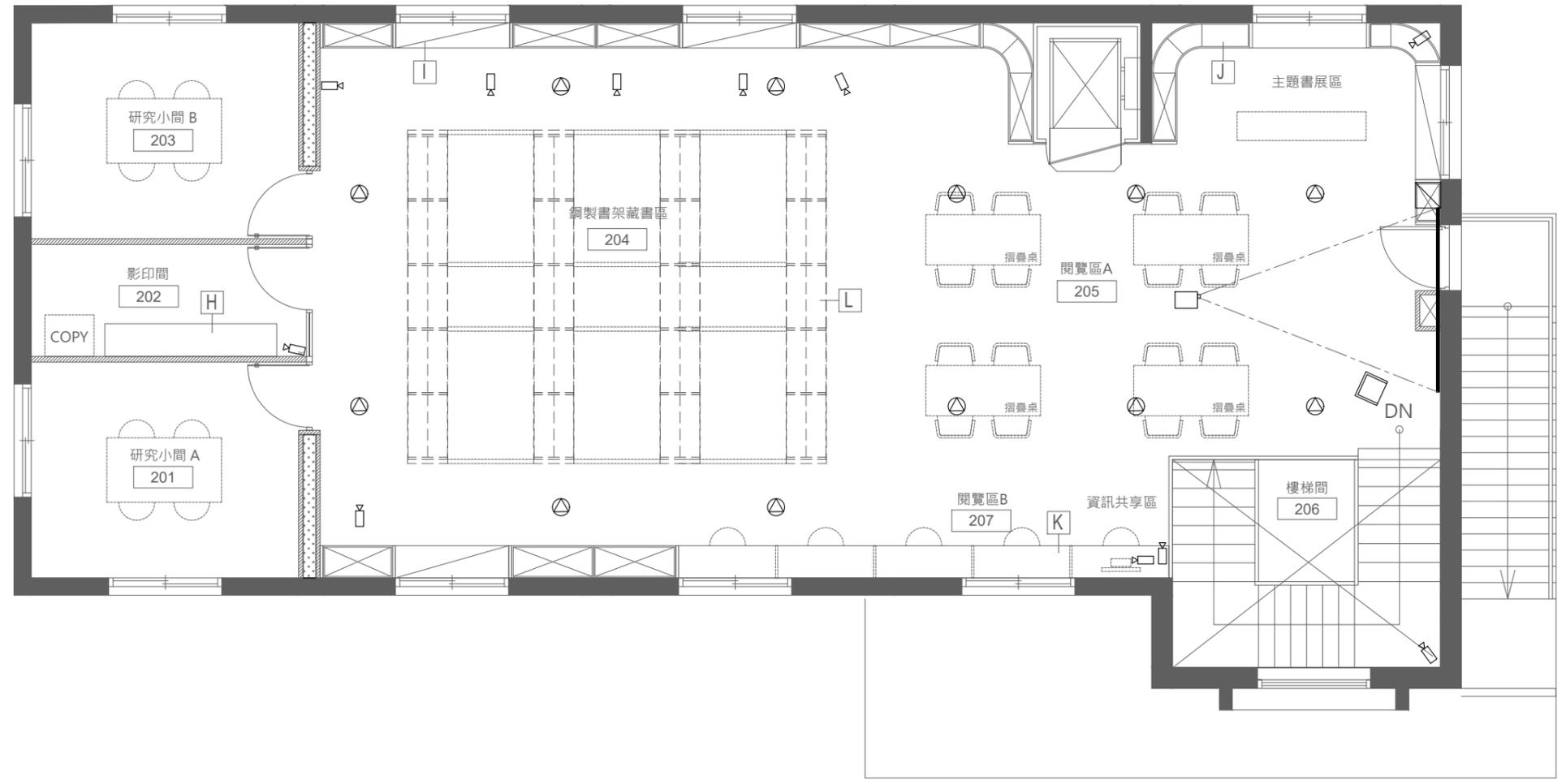
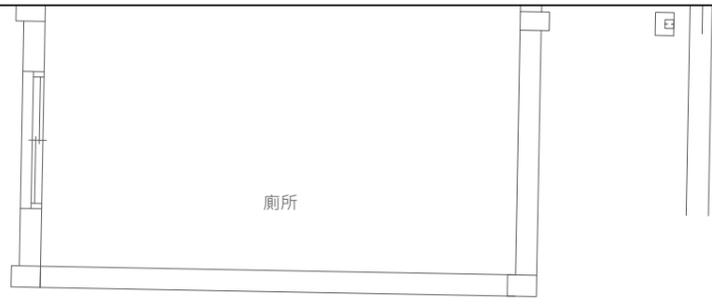
電信.資訊設備系統	
	槍機型五百萬畫素 網路型監視器
	360度全景機 網路型監視器
影音設備系統	
	二音路崁頂喇叭
	機櫃
	活動式講台
	120吋電動投影銀幕
	單槍投影機



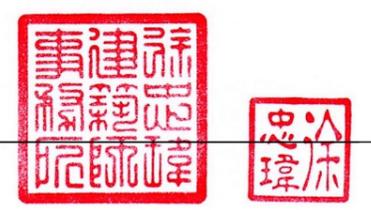
*本案為歷史建築再利用，圖面僅為參考示意，設備及管線安裝應維持建築之完整性，固須於施工前由監造單位與甲方與承包商確認後方可施工。(由營造單位依權責轉設計單位修正)



電信.資訊設備系統	
	槍機型五百萬畫素 網路型監視器
	360度全景機 網路型監視器
影音設備系統	
	二音路崁頂喇叭
	機櫃
	活動式講台
	120吋電動投影銀幕
	單槍投影機



*本案為歷史建築再利用，圖面僅為參考示意，設備及管線安裝應維持建築之完整性，固須於施工前由監造單位與甲方與承包商確認後方可施工。(由營造單位依權責轉設計單位修正)



材料試驗管制表(預算中有列其他項目者亦應施作)

項次	材料設備名稱	規格	書面送審文件	檢驗時機	試驗規範	試驗項目及標準	試驗頻率
1	焊道檢測		1.出廠證明 2.相關試驗報告	施工後	(磁粒檢測MT或超音波檢測UT) CNS 13341 Z8125)	1.鐸道磁粒檢測 2.100%目視檢測(VT)及鐸道檢測	1.鐸道磁粒檢測:5% MT或UT 2.100%目視檢測(VT)
2	螺栓拉拔試驗	如圖說S0-01規定	1.出廠證明 2.相關試驗報告	進場	如圖說S0-01規定	拉拔試驗, M10拉拔力 $\geq 747\text{kgf/cm}^2$, M16拉拔力 $\geq 1660\text{kgf/cm}^2$	施工前*3個,施工後*3個*2層
3	鋼構工程	如圖說S1-03.S1-04規定	1.出廠證明 2.相關試驗報告	施工前	如圖說S1-03.S1-04規定	拉伸試驗 CNS SN400	H300x150x6.5x9mm取樣1塊 C180x75x7x10.5mm取樣1塊 (物性試驗)
4	柱鋼筋掃描		1.相關鋼掃報告	施工前		採用超音波探測儀器探測補強位置柱鋼筋, 確認位置後方可以施工	鋼筋掃描(1F*1處,2F*2處)

化學錨栓設計值

- 1、本工程所使用之化學錨栓參考值係針對混凝土設計強度為不小於 $f_c' = 210\text{kg/cm}^2$ 之基本埋深另應以現場試驗修正。
- 2、承包商所使用化學錨栓之設計強度不得低於下表所列之值。
- 3、若設計圖未特別規定施工之孔深, 則其最小孔深不得低於下表所列之值。

尺寸	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	*M30
鑽孔直徑 do(mm)	10	12	14	18	24	28	30	35
鑽孔深度 h1(mm)	85	95	115	130	175	215	245	500
螺桿埋深 hnom(mm)	80	90	110	125	170	210	240	495
設計拉力(未開裂) kN	12.00	19.30	28.00	47.10	74.60	102.50	125.20	298.00
設計剪力(未開裂) kN	7.20	12.00	16.80	31.20	48.80	70.40	87.20	163.90

王東榮



銲接標準符號										
基本銲接符號										
背後銲接	填角	塞孔 塞槽	開槽銲接							
			方形	V形	X形	單斜形	K形	U形 雙U形	J形 雙J形	喇叭形 (雙喇叭形)
銲接符號補充說明										
背面墊板	內部墊板	全周銲接	現場銲接	銲道表面形狀			銲接部位加工方法			
				平面	凸面	凹面	鑿平	研磨	切削	銼擊
							C	G	M	H
銲接符號各項之標準位置										
加工方法符號					銲接符號之標示位置					
開槽角度					表面形狀符號					
銲接根部間隙					斷續銲接之長度, 必要時亦可表示銲接之長度 (不包括電阻銲接)					
基本符號位置					節距係兩段銲道中心點之距離, 包括斷續銲接點, 銲接與浮凸銲接。					
有效銲喉					F/A					
銲接尺度或強度					S(E) R L-P T					
現場銲接 (尖端向尾叉)					特別說明事項					
全周銲接符號					(N) 基線					
引線					點銲接或浮凸銲接之數目 (寫於基線上方亦可)					
前頭										

註: 1. 若在前頭邊銲接, 則有關銲接符號標示在基線下方。
2. 若在前頭另一邊銲接, 有關銲接符號標示在基線上方。
3. 若在兩邊銲接, 有關銲接符號於基線上方及下方皆應標示。

銲接方法

代號	中文全名	英文全名
SMAW	手銲, 被覆電弧銲接	SHIELDED METAL ARC WELDING
SAW	潛弧銲接	SUBMERGED ARC WELDING
ESW	電熱熔渣銲接	ELECTROSLAG WELDING
EGW	電熱氣體銲接	ELECTROGAS WELDING
GMAW	氣體遮護電弧銲接	GAS METAL ARC WELDING
FCAW	包藥銲線電弧銲接	FLUX CORED ARC WELDING
SW	植釘銲接	STUD WELDING

銲接名稱記號:

銲接名稱記號: □ - X?x - XX

- 焊接姿勢: F: 平銲, H: 橫銲, V: 立銲, OH: 仰銲, ALL: 全姿勢
- 被覆電弧銲接以外的銲接方法代號: S: 潛弧銲, G: 氣體遮護電弧銲, F: 包藥銲線電弧銲
- 小寫字母 a,b,c,... 等等用於區分相同記號之接頭
- 開槽代號: 1: I型槽, 2: 單V槽, 3: 雙V槽, 4: 單斜槽, 5: K型槽, 6: 單U槽, 7: 雙U槽, 8: 單J槽, 9: 雙J槽, 10: 喇叭斜形槽
- 母材厚度及滲透代號: L: 有限板厚-全滲透, U: 無限板厚-全滲透, P: 部分滲透接頭
- 接合型式: B: 對接接頭, C: 角隅接頭, T: T型接頭, BC: 對接或角隅接頭, TC: T型或角隅接頭, BTC: 對接, T型或角隅接頭

備註:

- A: 不適用於 GMAW-S 短路移行之氣體遮護電弧銲接。
- B: 接頭僅從一邊銲接。
- Br: 應用於反復負荷時。
- C: 在銲接第二邊之前先將根部背部割至無缺陷。
- D: SMAW 用的接頭細部亦可用於預檢定 GMAW (GMAW-S 例外) 及 FCAW。
- E: 有效銲喉之最小尺寸 (E 係於鋼構造建築物鋼結構設計技術規範表 10.2.3) 如圖中所示。
- J: 若填角銲道應用於靜態載重結構中以加強角隅及 T 型接頭之開槽銲道, 這些等於 1/4T1, 但不可大於 9.6mm。在反復載重結構中以加強角隅及 T 型接頭之開槽銲道, 必須以本 1/4T1, (但不可大於 9.6mm) 之填角銲道加強。
- J2: 若填角銲道應用於靜態載重結構中以加強角隅及 T 型接頭之開槽銲道, 這些等於 1/4T1 但不可大於 9.6mm。
- L: 對接和 T 型接頭不適用於反復載重結構中, 例如: 橋樑。
- M: 雙面開槽銲道之槽深可不同, 但較淺之槽深不可少於接頭中較薄板之板厚。
- Mp: 若符合 E 之限制, 雙面開槽銲道之槽深可不相同, 銲道尺寸 (E) 適用於個別的開槽。
- Q: 若開槽尺寸已知, 對於角隅及 T 型接頭其鋼板方向可以變動。
- Q2: 若開槽尺寸已知, 鋼板方向可以變動。
- V: 對角隅接頭, 外邊開槽可開在兩鋼板之一或兩者之間, 只要槽之外型不變並距鋼板邊緣有足夠距離不使邊緣被溶化。
- Z: 銲道尺寸 (E) 是基於修平之接頭銲道。
- N: 若基本接頭外形保持相同以及維持設計喉厚尺寸, 接頭中兩鋼板方向可在 135°~180° 間變動。
- R: 若基本接頭外形保持相同以及維持設計喉厚尺寸, 角隅接頭中兩鋼板方向可在 45°~135° 間變動, 在 T 型接頭中, 可在 45°~90° 間變動。

銲接編號: ①

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	B-L1a	6.4 max	-	R=T1	-	?	ALL	E=T1	N
SMAW	C-L1a	6.4 max	U	R=T1	-	?	ALL	E=T1	-
FCAW	B-L1a-GF	9.5 max	-	R=T1	-	?	ALL	E=T1	A,N

銲接編號: ②

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	B-L1b	6.4 max	-	R=T1/2	-	?	ALL	E=T1	C,N
GMAW	B-L1b-GF	9.5 max	-	R=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	A,C,N
SAW	B-L1-S	9.5 max	-	R=0	-	?	F	E=T1	N
SAW	B-L1a-S	15.9 max	-	R=0	-	?	F	E=T1	C,N

銲接編號: ③

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	TC-L1b	6.4 max	U	R=T1/2	-	?	ALL	E=T1	C,J
GMAW	TC-L1-GF	9.5 max	U	R=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	A,C,J
SAW	TC-L1-S	9.5 max	U	R=0	-	?	F	E=T1	J,C

銲接編號: ④

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	B-U2	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	C,N
GMAW	B-U2-GF	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	A,C,N
SAW	B-L2c-S	Over 12.7 to 25.4, Over 25.4 to 38.1, Over 38.1 to 50.8	-	R=0, F=6 max, R=0, F=13 max, R=0, F=16 max	-	?	F	E=T1	C,N

銲接編號: ⑤

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	C-U2a	U	U	R=6, R=10, R=13, R=5	-	?	ALL	E=T1	Q
GMAW	C-U2a-GF	U	U	R=10, R=6	-	?	F, V, OH, F, V, OH, F, V, OH	E=T1	A, AQ, Q
SAW	C-L2a-S	50.8 max	U	R=6	-	?	F	E=T1	Q
	C-L2-S	U	U	R=16	-	?	F	E=T1	Q

銲接編號: ⑦

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	C-U2	U	U	R=0 to 3, F=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	C,J,R
GMAW	C-U2-GF	U	U	R=0 to 3, F=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	A,C,J,R
SAW	C-U2b-S	U	U	R=0, F=6 max	-	?	F	E=T1	C,J,R

銲接編號: ⑧

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	B-U3b	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	C,M,N
GMAW	B-U3-GF	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	-	?	ALL	E=T1	A,C,M,N
SAW	B-U3c-S	U	-	R=0 to 3, F=6 min	-	?	F	E=T1	C,M,N

銲接編號: ⑨

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (F) (mm)	開槽角度 (°)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2						
SMAW	B-U4a	U	-	R=6, R=10, R=5	-	?	ALL	E=T1	Br,N
GMAW	B-U4a-GF	U	-	R=6, R=10	-	?	ALL	E=T1	A,Br,N



結構圖另有說明時以結構圖說明為準

銲接符號與銲接方法(二)

銲接編號: ⑪

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	TC-U4a	U	U	R=6	7~45°	ALL	E=T1	J,Q,V
				R=10	7~30°	F,V,DH		
GMAW	TC-U4a-GF	U	U	R=6	7~45°	ALL	E=T1	A,J,Q,V
				R=10	7~30°	F		
SAW	TC-U4a-S	U	U	R=10	7~30°	F	E=T1	J,Q,V
				R=6	7~45°	F		

銲接編號: ⑫

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-U2a	U	-	R=6	7~45°	ALL	E=T1	N
				R=10	7~30°	F,V,DH		
GMAW	B-U2a-GF	U	-	R=6	7~45°	ALL	E=T1	A,N
				R=10	7~30°	F,V,DH		
SAW	B-U2a-S	U	50.8 max	R=6	7~30°	F	E=T1	N
				R=16	7~20°	F		

銲接編號: ⑬

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	BC-P2	U	6.4 min	R=0, f=1 min	α=60°	ALL	S	B,E,Q2
				R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S	
GMAW	BC-P2-GF	U	6.4 min	R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S	A,B,E,Q2
				R=0, f=6 min	α=60°	F	S	
SAW	BC-P2-S	U	11.1 min	R=0, f=6 min	α=60°	F	S	B,E,Q2

銲接編號: ⑭

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	TC-U4b	U	U	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	C,J,R,V
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
GMAW	TC-U4b-GF	U	U	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	A,C,J,R,V
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
SAW	TC-U4b-S	U	U	R=0, F=6 max	7~60°	F	E=T1	C,J,R,V

銲接編號: ⑮

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-U4b	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	B,C,N
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
GMAW	B-U4b-GF	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	A,B,C,N
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
SAW	B-U4b-S	U	-	R=0, F=6 max	7~60°	F	E=T1	A,B,C,N

銲接編號: ⑯

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P1a	U	3.2 max	R=0 to 1.6		ALL	T1-1	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	
SMAW	B-P1c	U	6.4 max	R=0 to 1.6		ALL	T1/2	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	

銲接編號: ⑰

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P3	U	12.7 min	R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	E,Mp,Q2
				R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	
GMAW	B-P3-GF	U	12.7 min	R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	A,E,Mp,Q2
				R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	
SAW	B-P3-S	U	19.0 min	R=0, f=6 min	α=60°	F	S1+S2	E,Mp,Q2
				R=0, f=6 min	α=60°	F	S1+S2	

銲接編號: ⑱

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	TC-U5b	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	B,C,M,N
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
SMAW	TC-U5a	U	-	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	C,J,M,R,V
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	

銲接編號: ⑲

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P1a	U	3.2 max	R=0 to 1.6		ALL	T1-1	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	
SMAW	B-P1c	U	6.4 max	R=0 to 1.6		ALL	T1/2	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	

銲接編號: ⑳

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P1a	U	3.2 max	R=0 to 1.6		ALL	T1-1	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	
SMAW	B-P1c	U	6.4 max	R=0 to 1.6		ALL	T1/2	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	

銲接編號: ㉑

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P1a	U	3.2 max	R=0 to 1.6		ALL	T1-1	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	
SMAW	B-P1c	U	6.4 max	R=0 to 1.6		ALL	T1/2	B
				R=0 to 1.6		ALL	T1/2	

銲接編號: ㉒

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	BTC-P4	U	U	R=0, f=3 min	α=45°	ALL	S-3	B,E,J2,Q2,V
				R=0, f=3 min	α=45°	F,H	S	
GMAW	BTC-P4-GF	U	6.4 min	R=0, f=3 min	α=45°	F,H	S	A,B,E,J2,Q2,V
				R=0, f=3 min	α=45°	V,OH	S-3	
SAW	TC-P4-S	U	11.1 min	R=0, f=6 min	α=60°	F	S	B,E,J2,Q2,V
				R=0, f=6 min	α=60°	F	S	

銲接編號: ㉓

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	TC-U5b	U	U	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	C,J,M,R,V
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
GMAW	TC-U5-GF	U	U	R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	A,C,J,M,R,V
				R=0 to 3, F=0 to 3	7~45°	ALL	E=T1	
SAW	TC-U5-S	U	U	R=0, F=5 max	7~60°	F	E=T1	C,J,M,R,V
				R=0, F=5 max	7~60°	F	E=T1	

銲接編號: ㉔

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P16	U	6.4 max	R=0 to 1.6		ALL	3/11	4
				R=0 to 1.6		ALL	3/11	

銲接編號: ㉕

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	BTC-P5	U	8.0 min	R=0, f=3 min	α=45°	ALL	(S1+S2)-6	E,J2,L,Mp,Q2,V
				R=0, f=3 min	α=45°	F,H	(S1+S2)	
GMAW	BTC-P5-GF	U	12.7 min	R=0, f=3 min	α=45°	F,H	(S1+S2)	A,E,J2,L,Mp,Q2,V
				R=0, f=3 min	α=45°	V,OH	(S1+S2)-6	
SAW	TC-P5-S	U	19.0 min	R=0, f=6 min	α=60°	F	(S1+S2)	E,J2,L,Mp,Q2,V
				R=0, f=6 min	α=60°	F	(S1+S2)	

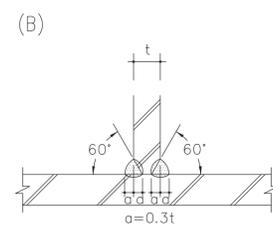
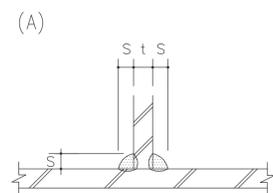
銲接編號: ㉖

銲接方法	銲接名稱記號	適用板厚 (mm)		根口寬 (R) (mm)	根口高 (T) (mm)	銲接姿勢	有效銲喉 (E)	備註
		T1	T2					
SMAW	B-P3	U	12.7 min	R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	E,Mp,Q2
				R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	
GMAW	B-P3-GF	U	12.7 min	R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	A,E,Mp,Q2
				R=0, f=3 min	α=60°	ALL	S1+S2	
SAW	B-P3-S	U	19.0 min	R=0, f=6 min	α=60°	F	S1+S2	E,Mp,Q2
				R=0, f=6 min	α=60°	F	S1+S2	

王東榮



銲接編號: ④1 T接角銲



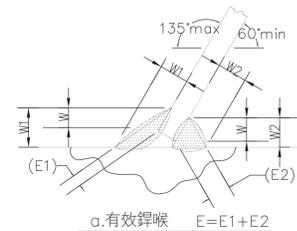
角銲尺寸表

銲接 板厚	角銲尺寸 S	
	S1	S2
4.5	4.5	3
6.0	6.0	3
9	7	5
10	8	5
12	9	5
13	10	6
16	12	6
19	15	8
22	17*	9
25	19*	10
28	21*	11
32	24*	12
36	27*	14
40	30*	15
45	34*	17
50	38*	19

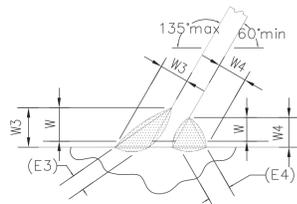
* 厚板之角銲建議採圖 (B) 之方式為之。

說明: (1) S1 為接頭強度等於母材全強度時之角銲尺寸。
S2 為接頭強度約等於母材 強度之角銲尺寸。
(2) 未註明之角銲尺寸, 一律採 S1。
(3) 不同板厚銲接時, 取較厚板之角銲尺寸, 但不必大於較薄板之板厚。

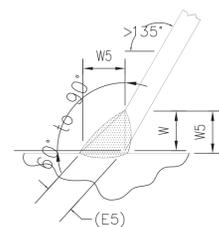
銲接編號: ④3 斜T接角銲



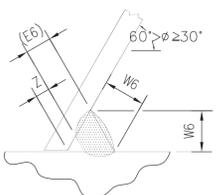
a. 有效銲喉 E=E1+E2



b. 有效銲喉 E=E3+E4



c. 有效銲喉 E=E5

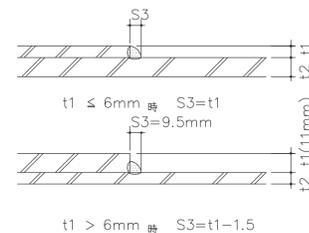


d. 有效銲喉 E=E6

不能填滿深度 (之尺寸):

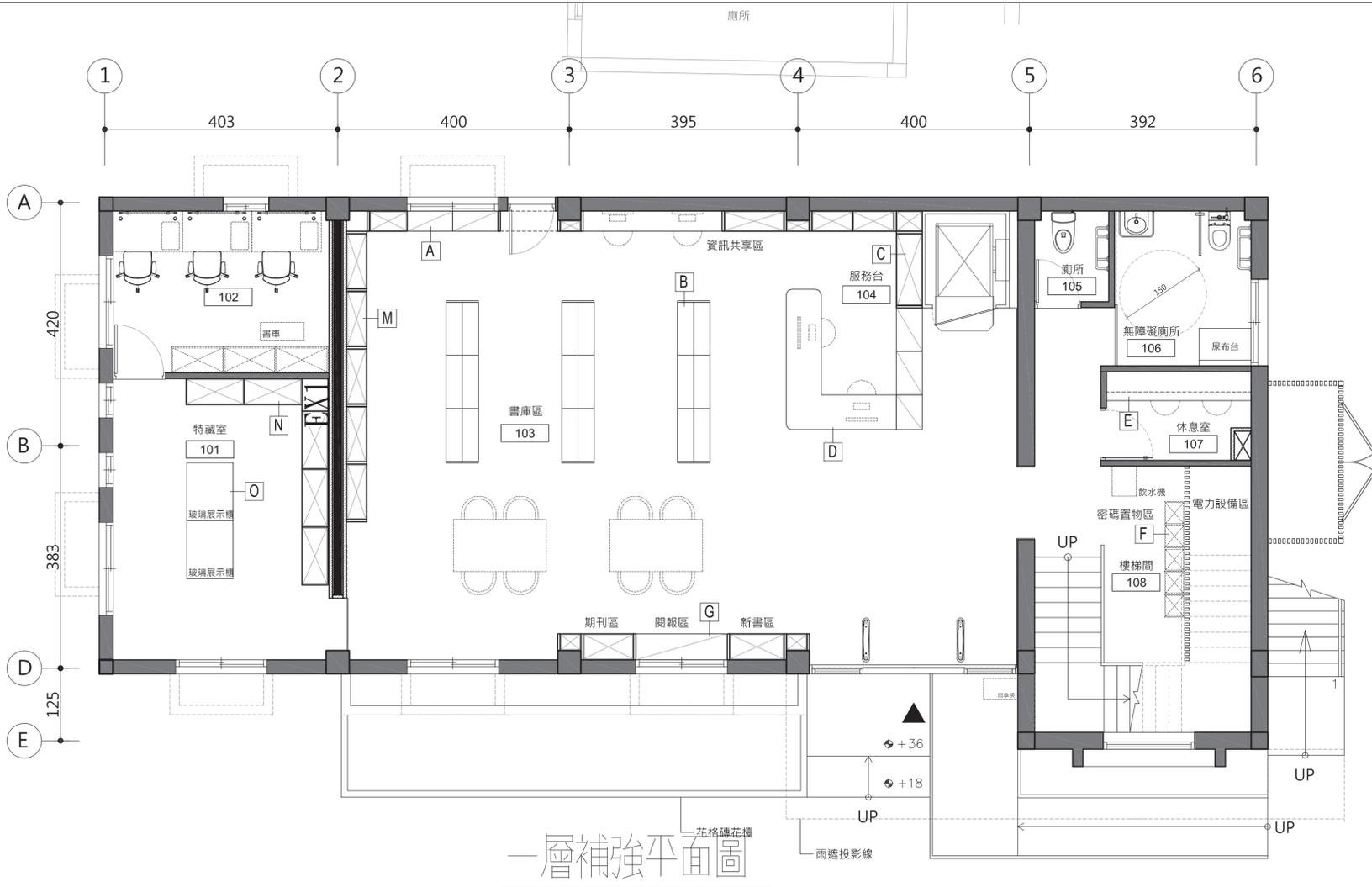
∅	銲接方法	銲接姿勢	Z (mm)	銲接姿勢	Z (mm)
60° > ∅ ≥ 45°	SMAW	V, OH	3	H, F	3
	FCAW-SS	V, OH	3	H, F	0
	FCAW-G	V, OH	3	H, F	0
	GMAW	V, OH	不適用	H, F	0
45° > ∅ ≥ 30°	SMAW	V, OH	6	H, F	6
	FCAW-SS	V, OH	6	H, F	3
	FCAW-G	V, OH	10	H, F	6
	GMAW	V, OH	不適用	H, F	6

銲接編號: ④2 沿邊角銲



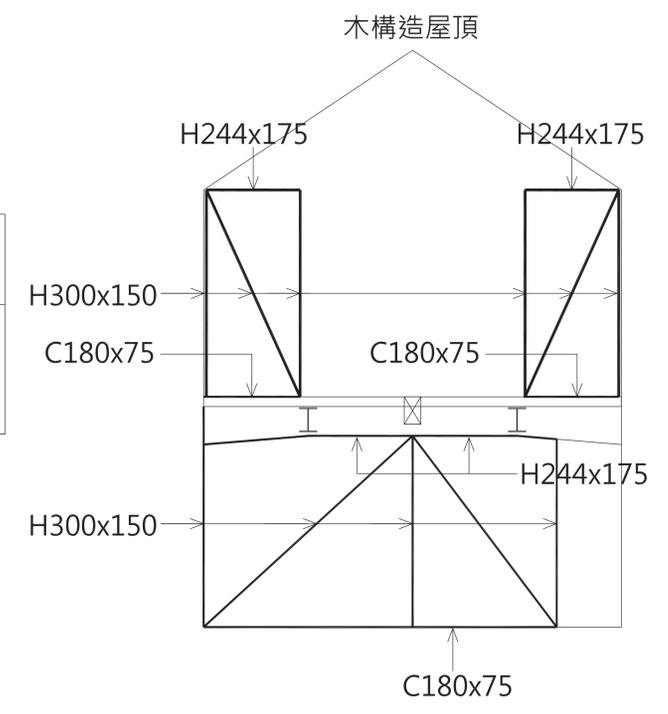
王東榮



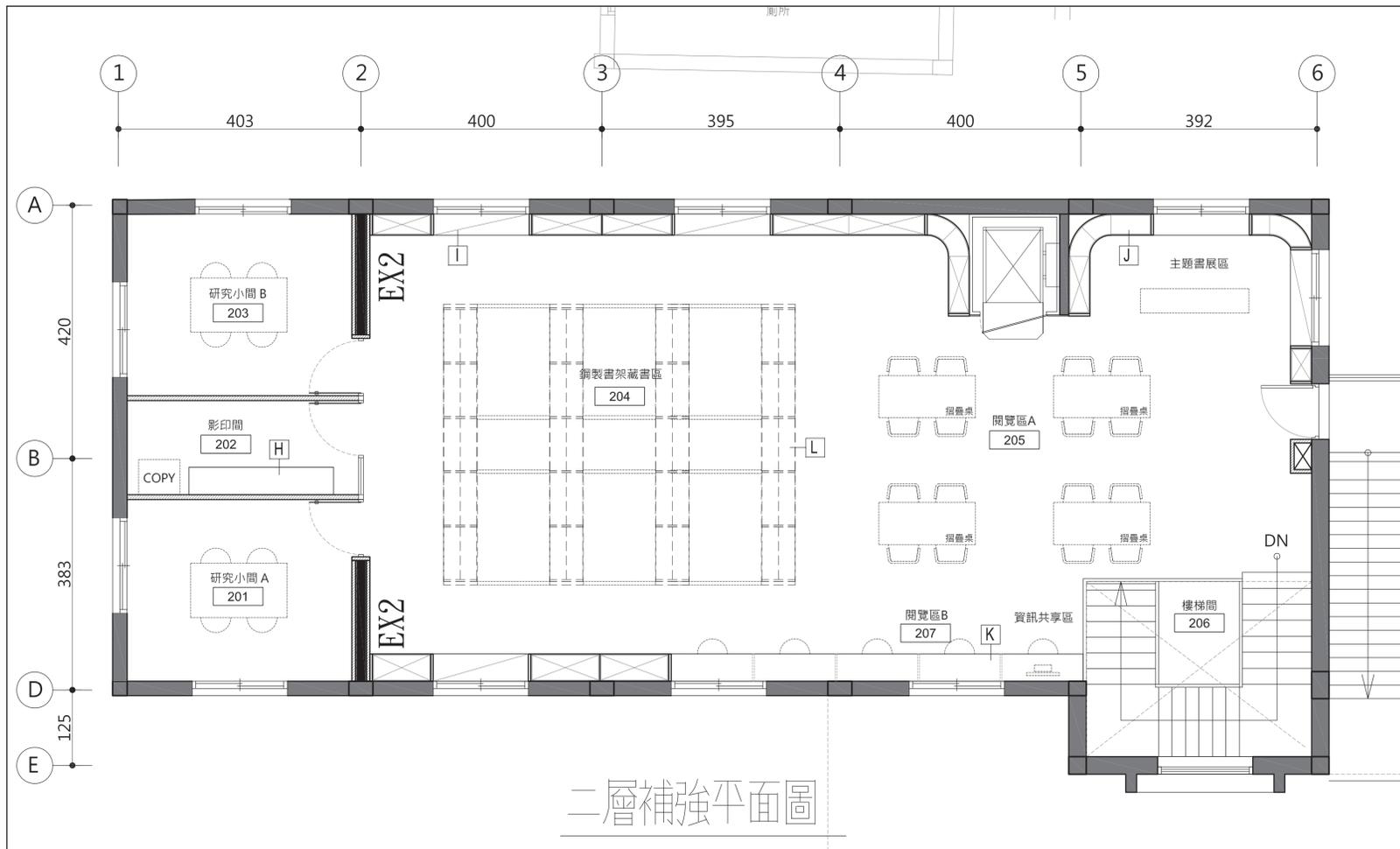


一層補強平面圖

名稱	編號	樓層	尺寸(mm) (不含粉刷層)
鋼框架補強	EX1	1F	尺寸: H300x150x6.5x9mm(柱/斜撐) H244x175x7x11mm(頂版) C180x75x7x10.5mm(底板)



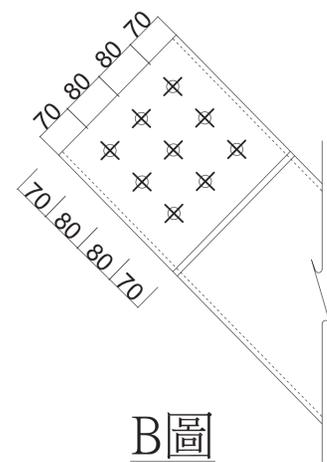
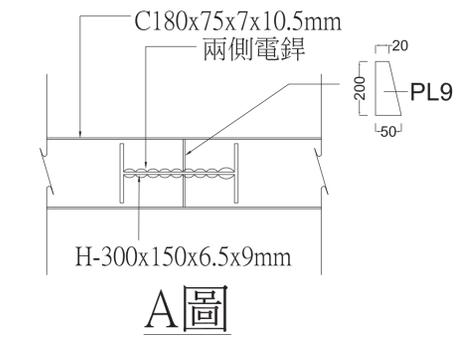
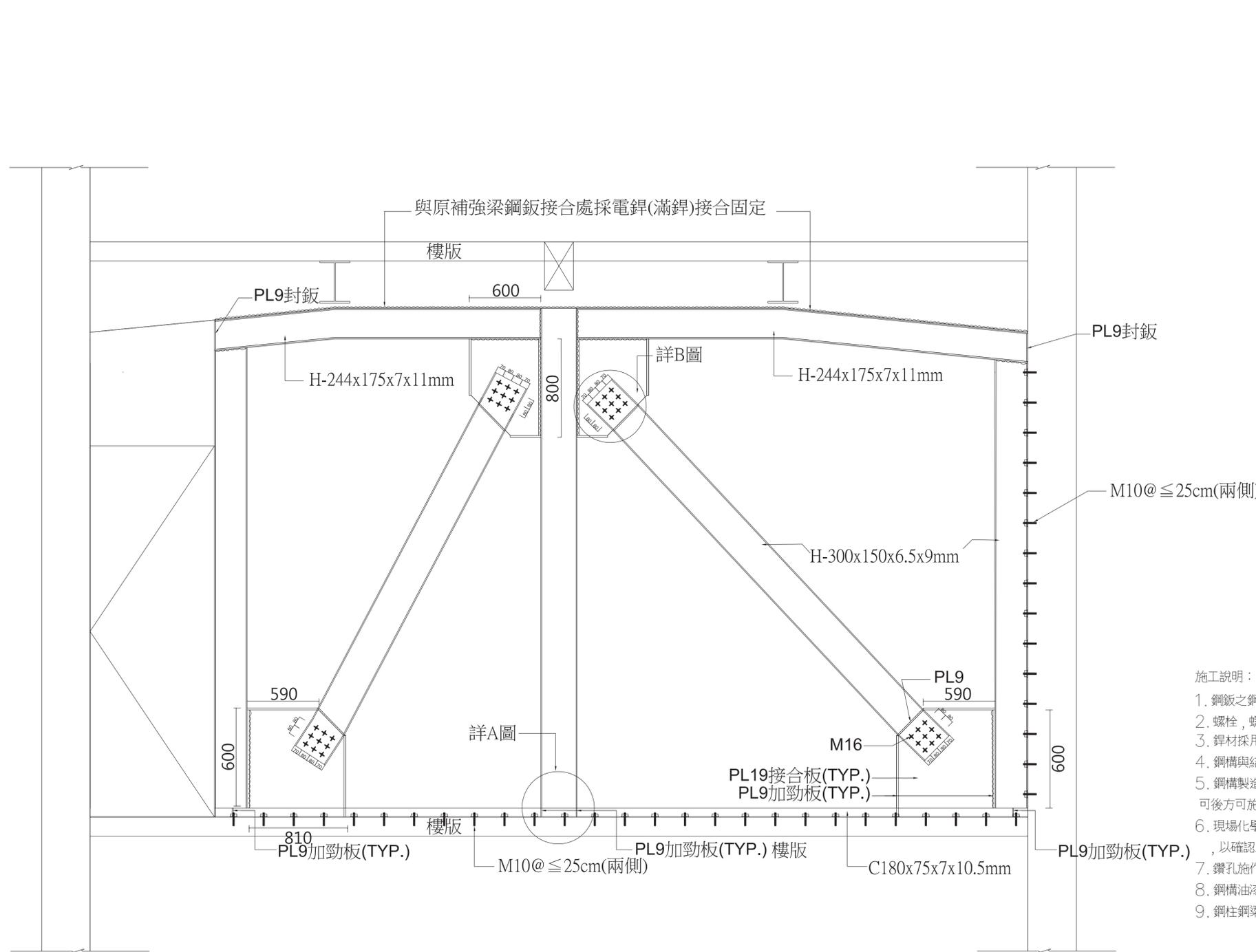
鋼構尺寸立面圖



名稱	編號	樓層	尺寸(cm) (不含粉刷層)
鋼框架補強	EX2	2F	尺寸: H300x150x6.5x9mm(柱&斜撐) H244x175x7x11mm(頂版) C180x75x7x10.5mm(底版)

王東榮



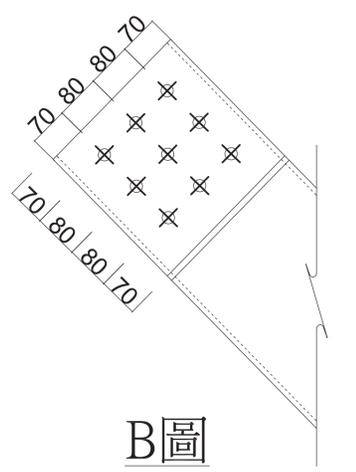
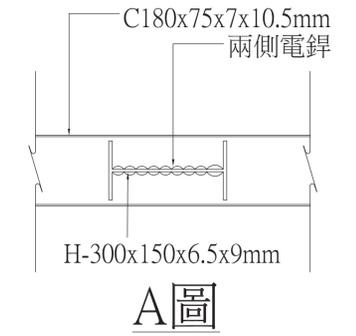
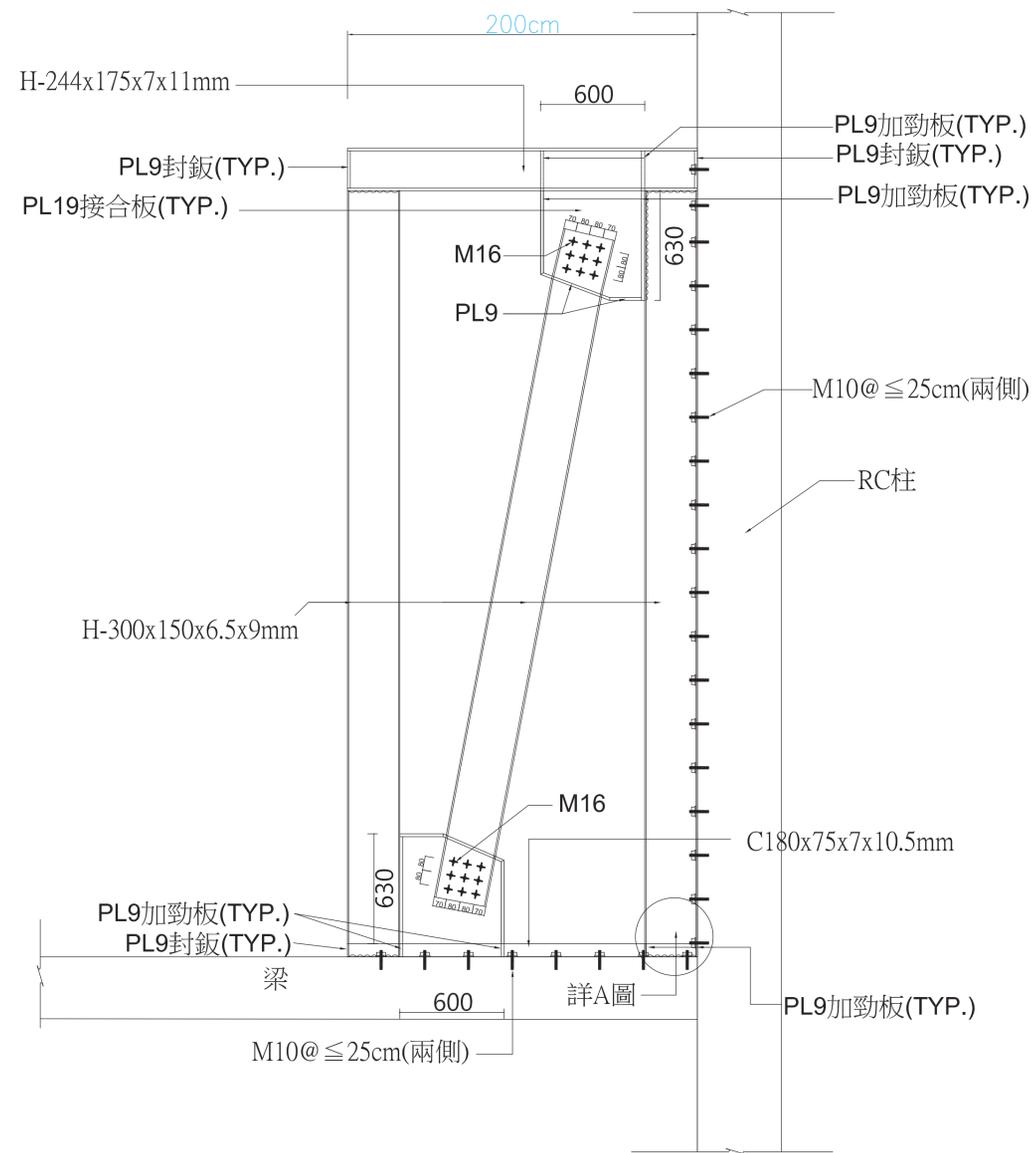
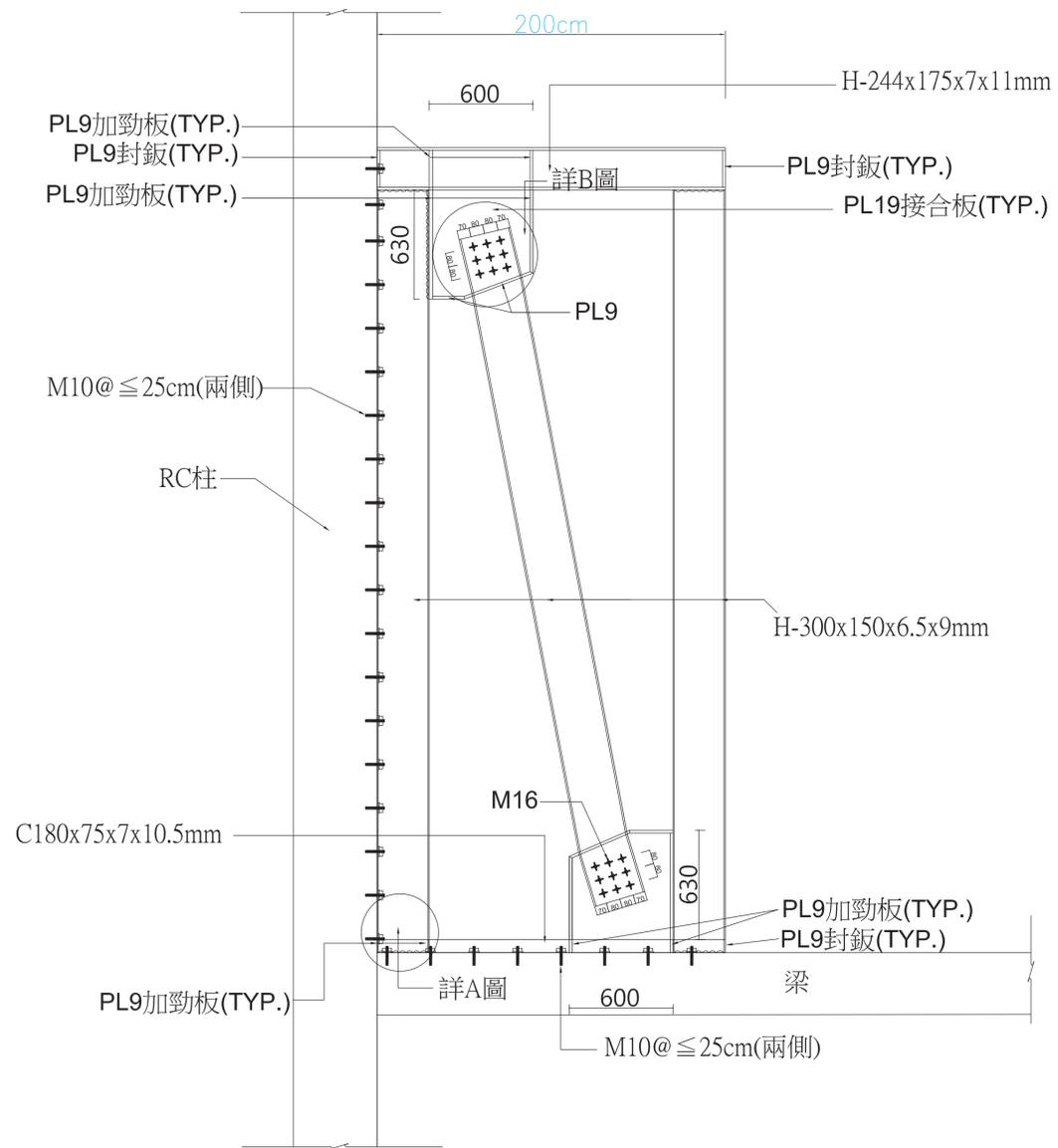


- 施工說明：
1. 鋼板之鋼材採用CNS SN400。
 2. 螺栓，螺帽及墊圈採用JIS B1186 F10T 或 S10T或(同等品)。
 3. 焊材採用AWS E70XX。
 4. 鋼構與結構體間以EPOXY填充。
 5. 鋼構製造前須提送放樣後製造詳圖予監造單位審查，經監造單位審查核可後方可施作。
 6. 現場化學錨栓施作位置經鋼筋探測後放樣孔，不要破壞原構件鋼筋，以確認工廠加工鋼構尺寸及孔位符合建物現況。
 7. 鑽孔施作完成後會同監造單位查驗鑽孔深及孔位。
 8. 鋼構油漆塗佈，顏色另定。
 9. 鋼柱鋼梁高度配置僅供參考，需以現場狀況為準。

1F鋼框架斜撐立面圖(EX1)
*鋼材無螺栓接合處採電銲(滿銲)接合固定

王東榮



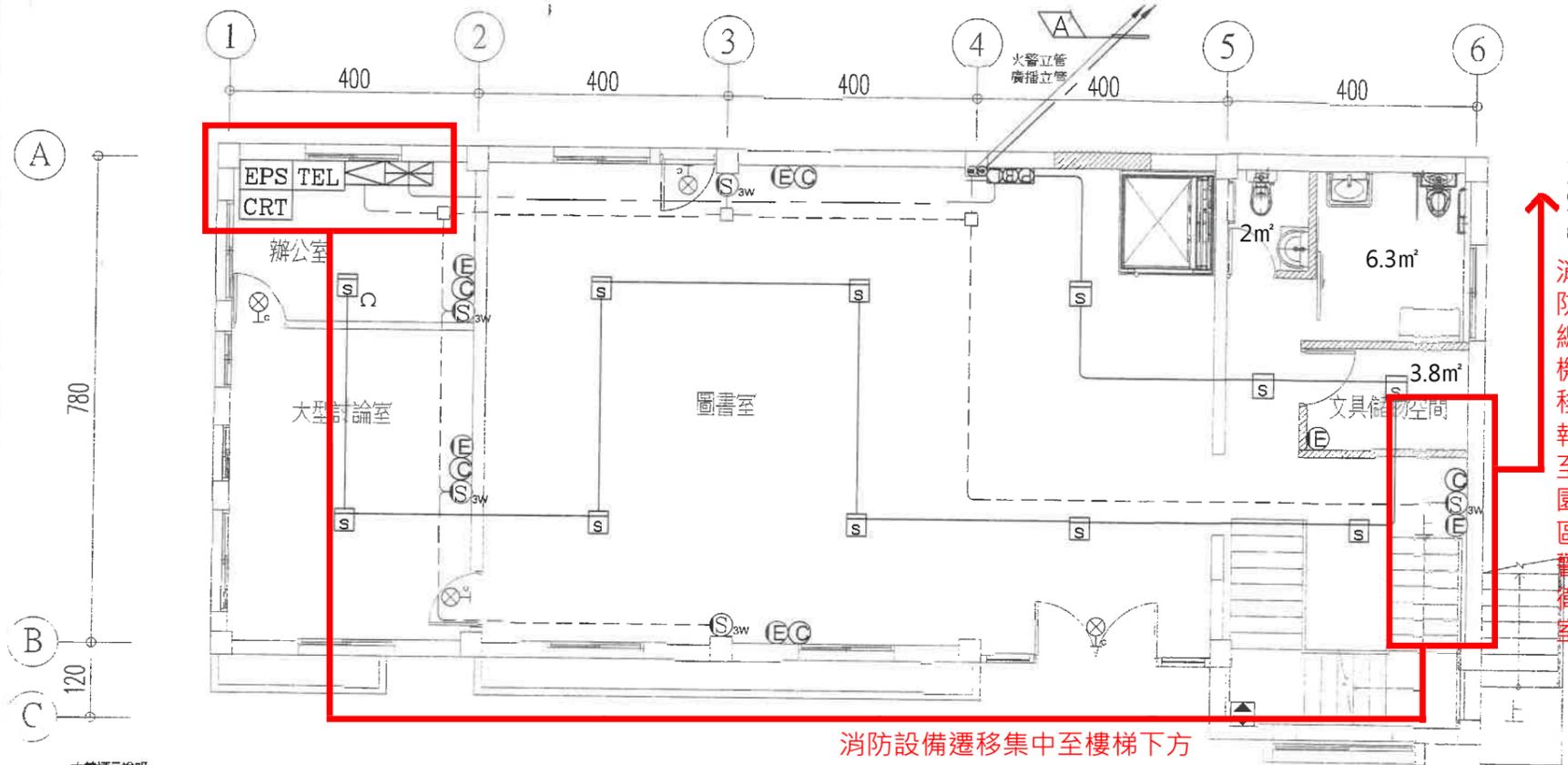


2F鋼框架斜撐立面圖(EX2)

*鋼材無螺栓接合處採電鋸(滿鋸)接合固定

王東榮





依文化部公告實施之「文化資產保存法」第二十六條規定
 為保存、歷史建築、紀念建築及聚落建築群之修復及再利用，有關其建築管理、土地使用及消防安全等事項，
 不受區域計畫法、都市計畫法、國家公園法、建築法、消防法及其他相關法規全部或一部之限制；
 其審核程序、查驗標準、限制項目、應辦條件及其他應遵行事項之辦法，由中央主管機關會同內政部定之。

- 本案依據相關法規
1. 文化資產保存法(民國05年07月27日修正)。
 2. 文化資產保存法施行細則(民國04年09月03日)。
 3. 古蹟歷史建築紀念建築及聚落建築群建築管理土地使用消防安全處理辦法(民國06年07月27日)。
 4. 古蹟修復及再利用辦法(民國06年07月27日)。
 5. 強化古蹟歷史建築防火災預防自主管理指導綱要(106年08月08日函署預字第1060500850號函修正)。
 6. 參考「民國07年10月7日各類場所消防安全設備設置標準」設置火警、廣播、緊急照明、標示設備。
 7. 參考有關建築安全防火設備設置火警通報系統(含遠端監視)。
 8. 參考建築技術規則附錄第116-2條建築物安全維護設計。

數量表

圖例	說明	1F
[Symbol]	P型複合式火警受信總機 25L	1
[Symbol]	CRT 火警監控電腦(TCP/IP遠端監控&E-MAIL發送功能)	1
[Symbol]	EPS UPS 2KVA	1
[Symbol]	TEL 119火警電話語音直通主機及語音錄製	1
[Symbol]	廣播主機 100W/5L	1
[Symbol]	火警綜合盤	1
[Symbol]	偵煙感測器 二種	11
[Symbol]	乾粉滅火器10型含標示牌(效能值 A3,B10,C)	5
[Symbol]	廣播喇叭(壁掛式) L級3W	5
[Symbol]	緊急照明燈 LED(36顆)(2.52W)(壁掛式)	5
[Symbol]	樓層指示燈 LED型(C級)(單面單向)	1
[Symbol]	出口標示燈 LED型(C級)	4

火警綜合盤：
 緊急廣播設備與其他設備共用者，在火災時應能遮斷緊急廣播設備以外之廣播。

場所有效通風檢討：
 依消防法第二十八條規定，樓地板面積在一百平方公尺以上之居室，其天花板下方八十公分範圍內之有效通風面積未達樓地板面積百分之二者，
 一樓有效開口面積需求 (A*2%)=160.8*2%=3.216㎡

本案為保存歷史建築物之原貌，故採管物戶型式符合可以計算有效通風之門窗型式
 158.6㎡/30=5.286㎡

本案為保存歷史建築物之原貌，故採管物戶型式符合可以計算有效開口之門窗型式
 所以本樓層屬於「未達有效通風之樓層」
 *建築部門詳請參閱建築圖之門窗表

竣工圖
 承攬廠商：川遠營造股份有限公司



立管標示說明

[Symbol]	廣播立管(E25)
[Symbol]	火警立管(E25)

一樓平面圖 S:1/100

滅火效能值計算如下：

用途	範圍㎡	滅火效能值	應設具數(適用ABC-10型)	實設
			A-3 B-10 C	
1F樓地板	160.8	160.8㎡/200=0.804	1	5
小計				5

- 一、視各類場所實在火災性質設置，並依下列規定計算其最低滅火效能值
 (一) 供第十二條第一款及第五款使用之場所，各層樓地板面積每二百平方公尺(含未滿)有一滅火效能值。
 (二) 供第十二條第二款至第四款使用之場所，各層樓地板面積每二百平方公尺(含未滿)有一滅火效能值。
 (三) 餐廳、廚房等大量使用火源之場所，以樓地板面積每二十五平方公尺(含未滿)有一滅火效能值。
 二、電影片放映場所放映室及電氣設備使用之場所，每一百平方公尺(含未滿)另設一滅火器。
 三、設有滅火器之樓層，自樓面至任一最近滅火器之步行距離在二十公尺以下。
 四、固定放置於取用方便之明顯處，並設有反應二十四公分以上，短邊八公分以上，以紅底白字標明滅火器字樣之標識。
 五、懸掛於牆上或放置滅火器中之滅火器，其上端與樓地板面之距離，十八公斤以上者在一公尺以下，未滿十八公斤者在一點五公尺以下。
 六、洗手間、浴室、盥洗室、儲藏室或儲藏室。

緊急照明燈檢討

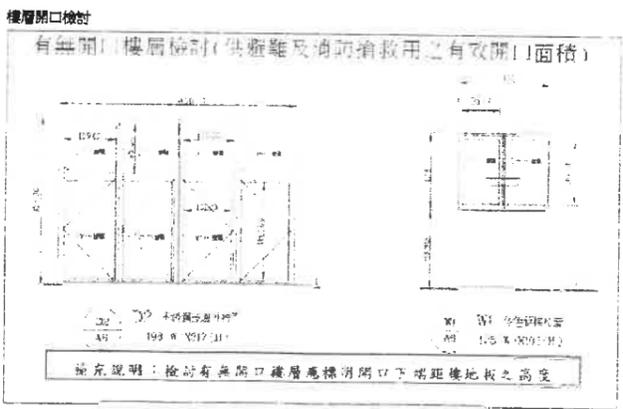
緊急照明度計算公式如下：

$$N = \frac{EA}{FUM}$$

$$E = \text{照度計測值} \quad 2 \quad U = \text{照明率約為} \quad 0.6 \quad M = \text{維護率} \quad 0.7$$

圖例	樓層	流明	應設具數	實設
[Symbol]	1F	194	$\frac{2 \times 160.8 \text{ ㎡}}{19.4 \times 0.6 \times 0.7} = 3.95 < 4$ (具)	5

依各類場所消防安全設備設置標準，第一百七十九條，下列場所應設緊急照明設備：
 六、洗手間、浴室、盥洗室、儲藏室或儲藏室。
 二、具有採光，且直接面向室外之通道或走廊。



依照消防安全設備標準第四條規定
 有效開口：(一)十一層以上之樓層，具可內切直徑五十公分以上開口之開口，合計面積該樓地板面積三分之一以上者。
 (二)十層以下之樓層，具可內切直徑五十公分以上開口之開口，合計面積該樓地板面積三分之一以上者。
 但其中至少應具有二個內切直徑一公尺以上開口或寬七十五公分以上，高一百二十公分以上之開口。

一樓之有效開口面積需求 (A/30)
 160.8㎡/30=5.36㎡

本案為保存歷史建築物之原貌，故採管物戶型式符合可以計算有效開口之門窗型式
 所以本樓層屬於「無開口樓層」
 *建築部門詳請參閱建築圖之門窗表

工程說明/修正記錄
 NOTES & REVISION

NO.	日期	內容

吳政清建築師事務所
 ARCHITECTS+PLANNERS

台北市東區七路9號7樓
 NO.17, Lane 69, 7th Shih-Hall ROAD,
 TAIPEI, TAIWAN, R.O.C.
 TEL:(02)22380698 FAX:(02)22380656

技師專業簽證
 SIGNATURE & SEALS

結構
 STRUCTURAL

空調
 AIR-CONDITIONING

水電
 PLUMBING&ELECTRICAL

景觀
 LANDSCAPE

室內
 INTERIOR

工程名稱
 PROJECT
 白色恐怖景美紀念園區
 高院檢署結構補強及修繕工程

圖名
 TITLE
 一層
 消防設備平面圖

核准
 CERTIFIED

業務號 JOB NO

設計 DESIGNED BY

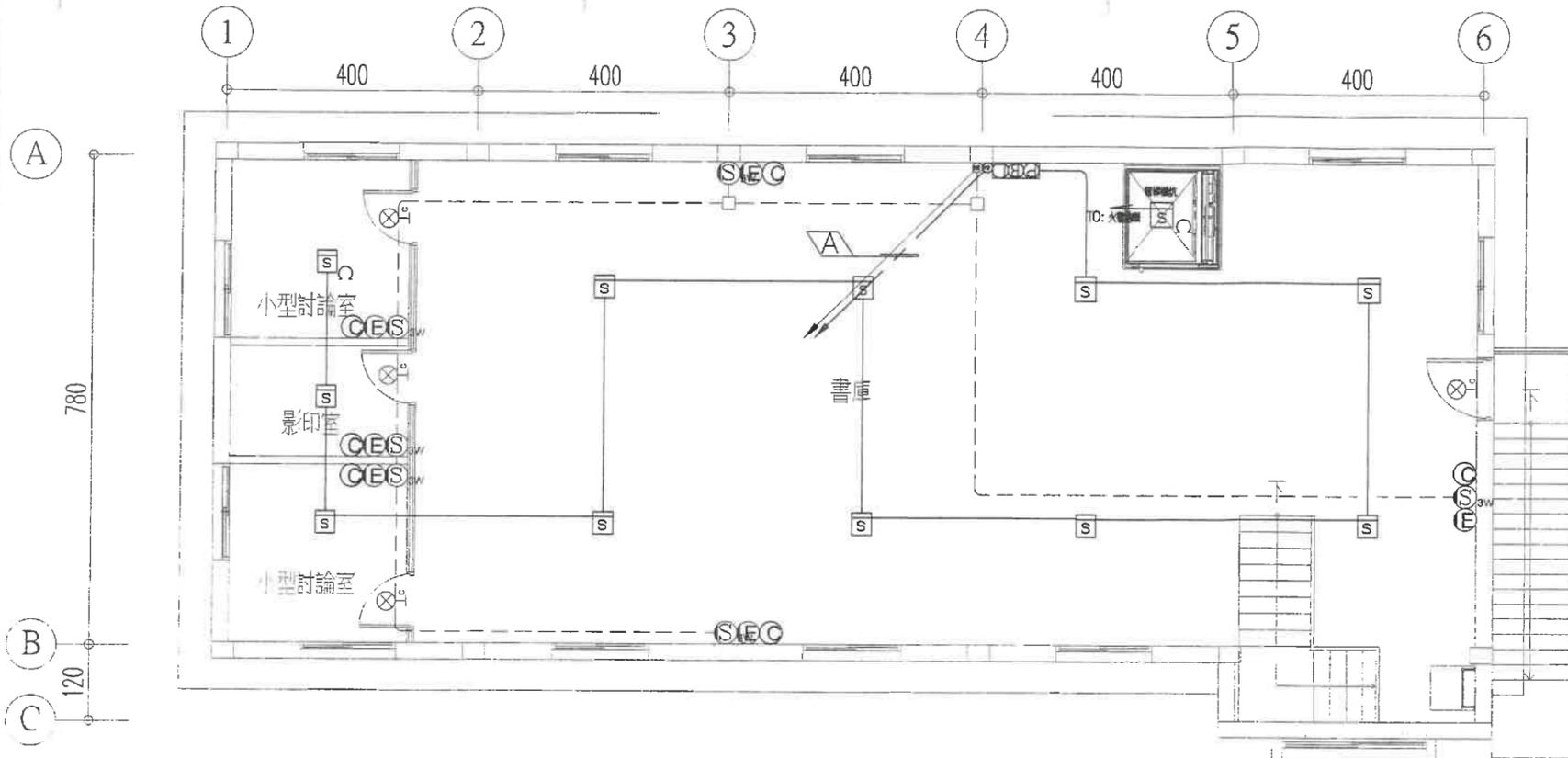
繪圖 DRAWN BY

審核 CHECKED BY

出圖比例 PLOTTING DATE

出圖日期 PLOTTING DATE
 7/23/2019 11:05 AM

圖號 表號
 DRAWING NO. SHEET NO.
 F-04 4/5



依文化部公告實施之「文化資產保存法」第二十六條規定
 為利古蹟、歷史建築、紀念建築及聚落建築群之修復及再利用，有關其建築管理、土地使用及消防安全等事項，不受區域計畫法、都市計畫法、國庫公債法、建築法、消防法及其他相關法規全部或一部之限制；其審核程序、審核標準、限制項目、應辦條件及其他應遵行事項之辦法，由中央主管機關會同內政部定之。

- 本案依據相關法規
1. 文化資產保存法(民國05年07月27日修正)。
 2. 文化資產保存法施行細則(民國04年09月03日)。
 3. 古蹟歷史建築紀念建築及聚落建築群建築管理土地使用消防安全處理辦法(民國06年07月27日)。
 4. 古蹟修復及再利用辦法(民國06年07月27日)。
 5. 強化古蹟歷史建築地火災預防自主管理指導綱要(106年08月08日發署預字第1060500850號函修正)。
 6. 參考「民國07年10月7日各專業消防設備設置標準」，設置火警、廣播、緊急照明、指示設備。
 7. 參考警備建築安全防火設備設置火警廣播系統(含廣播監控)。
 8. 參考建築技術規則附屬建築116-2條建築消防安全設備設計。

數量表

圖例	說明	2F
☐	火警綜合盤	1
Ⓢ	偵煙感知器 二種	12
◎	乾粉滅火器10型合格標示牌(效能值 A3,B10,C)	6
Ⓢ _{2W}	廣播喇叭(壁掛式) L級3W	6
Ⓢ	緊急照明燈 LED(36顆)(2.52W)(壁掛式)	6
Ⓢ	出口標示燈 LED型(C級)	4

火警綜合盤：
 緊急廣播設備與其他設備共用者，在火災時應能遮斷緊急廣播設備以外之廣播。

場所有效通風檢討：
 依消防法第二十八條規定，樓地板面積在一百平方公尺以上之居室，其天花板下方八十公分範圍內之有效通風面積不得低於樓地板面積百分之二者。
 一樓 有效開口面積需求 (A*2%)=160.8*2%=3.216㎡

本案為保存歷史建築物之原貌，故採窗戶型式符合可以計算有效通風之門窗型式
 158.6㎡/30=5.286㎡

本案為保存歷史建築物之原貌，故採窗戶型式符合可以計算有效開口之門窗型式
 所以本樓層屬於<未達有效通風之樓層>
 *建築部門詳請參照建築圖之門窗表

竣工圖
 承攬廠商：川遠營造股份有限公司



立管標示說明

△	廣播立管(E25)
□	火警立管(E25)

二樓平面圖 S:1/100

滅火效能計算如下：

用途	範圍㎡	滅火效能值	應設具數 選用ABC-10型			實設
			A-3	B-10	C	
2F樓地板	160.8	160.8㎡/200=0.804	1			6
小計						6

- 一、各名類場所應在火災性質設置，並依下列規定計算其最低滅火效能值。
 (一)供第十二條第一款及第五款使用之場所，名類樓地板面積每一百平方公尺(含未滿)有一滅火效能值。
 (二)供第十二條第二款至第四款使用之場所，名類樓地板面積每一百平方公尺(含未滿)有一滅火效能值。
 (三)儲藏房、廚房等大量使用火源之場所，以樓地板面積每二十五平方公尺(含未滿)有一滅火效能值。
- 二、電影院放映場所放映室及電影設備使用之場所，每一百平方公尺(含未滿)另設一滅火器。
- 三、設有滅火器之樓層，自樓面居室任一點至滅火器之步行距離在二十公尺以下。
- 四、固定裝置於取用方便之明顯處所，並設有反燈二十四公分以上，短燈八公分以上，以紅底白字標明滅火器字樣之標識。
- 五、應裝於牆上或放置滅火器箱中之滅火器，其上端與樓地板面之距離，十八公升以上者在一公尺以下，未滿十八公升者在一點五公尺以下。
- 六、洗手間、浴室、更衣室、儲藏室或機房室。

緊急照明檢討：

緊急照明度計算公式如下：

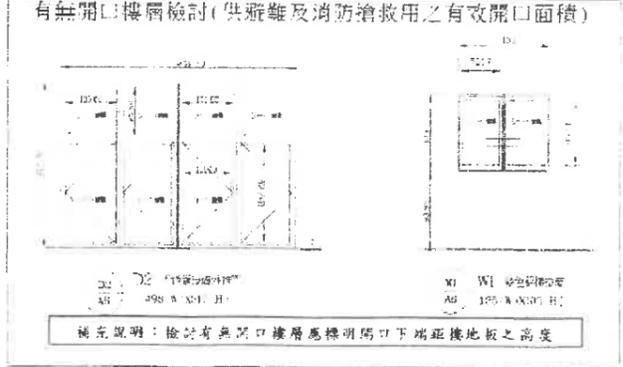
$$N = \frac{EA}{FUM}$$

$$E = \text{照度計測值} \quad 2 \quad U = \text{照明率約為} \quad 0.6 \quad M = \text{維護率} \quad 0.7$$

圖例	樓層	照明	應設具數	實設
Ⓢ	2F	194	$\frac{2 \times 160.8 \text{ ㎡}}{194 \times 0.6 \times 0.7} = 3.95 < 4$ (具)	6

- 依各類場所消防安全設備設置標準，第一百七十九條，下列場所應免設緊急照明設備。
 六、洗手間、浴室、更衣室、儲藏室或機房室。
 二、具有採光，且直接面向室外之通道或走廊。

樓層開口檢討



依消防法安全設置標準第四條規定

- 有效開口：(一)十一層以上之樓層，具可內徑五十公分以上開口之開口，合計面積為該樓地板面積三分之一以上者。
 (二)十層以下之樓層，具可內徑五十公分以上開口之開口，合計面積為該樓地板面積三分之一以上者。
 但其中至少應具有二個內徑一公分以上開口或寬七十五公分以上，高一二十公分以上之開口。

二樓之有效開口面積需求 (A/30)
 160.8㎡/30=5.36㎡

本案為保存歷史建築物之原貌，故採窗戶型式符合可以計算有效開口之門窗型式
 所以本樓層屬於<未達有效開口之樓層>
 *建築部門詳請參照建築圖之門窗表

工程說明/修正單 NOTES & REVISION		
NO.	日期 DATE	內容 REMARKS
吳政雄建築師事務所 ARCHITECTS+PLANNERS 台北市文林路七段69號7樓 NO.17, Lane 69, 7th Shin-Hall ROAD, TAIPEI, TAIWAN, R.O.C. TEL: (02)22360698 FAX: (02)22360606		
技師專業簽證 SIGNATURE & SEALS		
結構 STRUCTURAL		
空調 AIR-CONDITIONING		
水電 PLUMBING&ELECTRICAL		
景觀 LANDSCAPE		
室內 INTERIOR		
工程名稱 PROJECT 白色恐怖景美紀念園區 高院檢察處補強及修繕工程		
圖名 TITLE 二層 消防設備平面圖		
繪者 CERTIFIED		
業務號 JOB NO		
設計 DESIGNED BY		
繪圖 DRAWN BY		
審核 CHECKED BY		
出圖比例 PLOTTING DATE		
出圖日期 PLOTTING DATE 7/23/2019 11:05 上午		
圖號 DRAWING NO.	張號 SHEET NO.	
F-05	5/5	